

Hakki Pilke

Raven 33

MALKAS SKALDĪTĀJS

- Montāžas, ekspluatācijas un tehniskās apkopes instrukcijas
- EK atbilstības deklarācija
- Drošības norādījumi
- Garantijas noteikumi



PIRMS MAŠĪNAS DARBINĀŠANAS OPERATORAM JĀIZLASA UN JĀIZPROT ŠĪS INSTRUKCIJAS.

MAASELÄN KONE OY

Valimotie 1, FI-85800 Haapajärvi, FINLAND

Tel. +358 8 772 7300, Fax +358 8 772 732

info@hakkipilke.fi, www.hakkipilke.fi

Saturis

1	Vispārīga informācija	4
1.1	Ievads	4
1.2	IZMANTOŠANAS MĒRĶIS	4
1.3	MAŠĪNAS MODEĻI UN PAMATINFORMĀCIJA.....	4
1.4	Ekspluatācijas apstākļi	5
1.5	Drošības instrukcijas	5
1.6	Troksnis un vibrācija	5
1.7	Brīdinājuma simboli	6
2	Mašīnas sagatavošana ekspluatācijai un transportēšanai	8
2.1	Pārbaude pie saņemšanas	8
2.2	MAŠĪNAS GALVENIE KOMPONENTI	8
2.3	Mašīnas sagatavošana ekspluatācijai un transportēšanai	9
2.4	MAŠĪNAS PIESLĒGŠANA BAROŠANAS AVOTAM.....	13
2.5	Mašīnas pacelšana un pārvietošana	15
2.6	PAPILDU HIDRAULISKE SAVIENOJUMI (papildierīces).....	16
3	Mašīnas darbināšana	18
3.1	Mašīnas vadības ierīces un funkcijas	18
3.2	MAŠĪNAS PIESTRĀDE	19
3.3	Baļķa padošana, sazāgēšana un saskaldīšana	20
3.4	Izvades transportiera lietošana	21
3.5	Pēc lietošanas	24
4	Mašīnas apkope un tās regulēšana.....	24
4.1	MAŠĪNAS ATSLĒGŠANAS NO BAROŠANAS AVOTA	24
4.2	Bluķa garuma regulēšana.....	25
4.3	SKALDĪŠANAS ASMENS AUGSTUMA REGULĒŠANA	26
4.4	Skaldīšanas asmens nomaiņa.....	27
4.5	ZĀGĒŠANAS ASMENS UN PIEDZIŅAS GALS	27
4.6	Eļļas nomaiņa	30
4.7	REDUKTORA EĻĻAS NOMAIŅA	31
4.8	Transportiera apkope	31
4.9	Eļļošana	33
4.10	spiediena regulēšanas vārsti.....	37
4.11	Mazgāšana un tīrīšana	38
4.12	Uzglabāšana	38
4.13	Apkopes grafiks	38

5	Traucējumi un to novēršana	39
5.1	ZĀĢĒŠANAS ASMENS IESPRŪŠANA.....	40
5.2	Koka iesprūšana uz skaldīšanas asmens	40
6	Garantijas noteikumi un atbilstības deklarācija.....	41
	EK atbilstības deklarācija mašīnai.....	42

1 Vispārīga informācija

1.1 IEVADS

Šīs lietotāja rokasgrāmatas mērķis ir nodrošināt, lai šī mašīna tiktu izmantota tā, kā to paredzējis ražotājs, ņemot vērā drošību. Šī lietotāja rokasgrāmata ir rūpīgi jāizlasa ikvienam, kurš izmanto šo mašīnu vai strādā tās tuvumā.

Mašīnas operatoriem, visticamāk, ir pamatprasmes traktora vadīšanā, un viņi zina, piemēram, kā izmantot kardānvārpstas piedziņu un traktora uzkari. Operatoriem, pirms viņi uzsāk darbu, ir jāiepazīstas ar mašīnas vadību un drošības aprīkojumu, kā arī jānodrošina tās pareiza darbība.

Papildu informācija par *Maaselän Kone Oy* produktiem ir pieejama mūsu mājas lapā www.hakkipilke.fi.

Glabājiet šo rokasgrāmatu mašīnas tuvumā

1.2 IZMANTOŠANAS MĒRĶIS

The Hakki Pilke Raven 33 malkas skaldītājs ir paredzēts, lai sagatavotu malku no atzarotiem baļķiem vai klučiem. Malkas skaldītāju nedrīkst lietot, lai skaldītu apstrādātu koku, kas ir bijis būvniecības atkritumos. Smiltis, naglas vai citi koksnes piejaukumi var sabojāt mašīnu.

Apstrādājamo baļķu maksimālais diametrs ir 33 cm. Šo ierobežojumu nedrīkst pārsniegt. Nosakot baļķa diametru, kuru gatavojaties sazāgēt, ņemiet vērā, ka faktisko diametru palielina baļķa forma un citi faktori, piemēram, zari un māzeri, kas neļaus to padot mašīnā. Mašīna ir paredzēta galvenokārt baļķiem, kuru diametrs nepārsniedz 30 cm. Tomēr, nolaižot skaldīšanas asmeni apakšējā stāvoklī, var ik pa brīdim skaldīt arī bluķus, kuru diametrs ir līdz 33 cm. Neskaldiet bluķus, kuru garums pārsniedz 50 cm.

1.3 MAŠĪNAS MODEĻI UN PAMATINFORMĀCIJA

Modelis	Jūgvārpsta	Elektriskais
Piedziņa	Traktora kardānvārpsta (PTO)	Elektromotors
Svars	730 kg	750 kg
Jūgvārpsta/elektr. piedziņa	min. 20 ZS / maks. 410 apgr./min.	7,5 kW (min. 20 A tipa C drošinātājs)
Augstums/platums/garums transporta pozīcijā	Transporta pozīcija 251/136/262 (cm)	
Padeves/izvades transportieris	220/400 (cm)	
Zāģa sliede/ķēde	sliede: 15" rievā 1,5 mm ķēde: 66 cikli, solis 0,325"	
Bluķa diametrs, maks.	33 cm	
Bluķa garums, maks./min.	Bluķa maks. garums 50 cm; min. 17 cm	

Mašīnas sērijas numurs, izgatavošanas datums, svars, darba spriegums (elektriski darbināmas mašīnas) un modelis ir norādīti uz pelēkās plāksnītes, kas atrodas uz mašīnas rāmja, zem izvades transportiera bloķēšanas fiksatora, pa labi no operatora.

1.4 EKSPLOATĀCIJAS APSTĀKĻI

Temperatūras diapazons, kurā mašīna var tikt izmantota, ir no -20 līdz +30 ° C. Ziemā operatoram ir jābūt pārliecinātam, ka darba zonā nav paslīdēšanas iespēja.

- Darba zonai jābūt līdzenai, un tajā nedrīkst atrasties nevajadzīgi priekšmeti. Darba zonā nedrīkst ieiet nepiederošas personas. Mašīnu drīkst lietot tikai pietiekamā apgaismojumā. Šīs prasības ir jāievēro visu darba laiku.
- Iekārtu nedrīkst izmantot telpās.

1.5 DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS

- Ir paredzēts, ka šo mašīnu drīkst darbināt tikai viens operators. Bīstamības zona ap mašīnu ir 10 m.
- Personas, kuras jaunākas par 18 gadiem, ar šo mašīnu strādāt nedrīkst.
- Operatoram jānodrošina ka iekārtas lietošana nerada briesmas cilvēkiem un ka bīstamajā zonā neatrodas nepiederošas personas.
- Ar mašīnu nedrīkst strādāt, ja esat alkohola vai narkotiku ietekmē vai arī tad, ja esat noguruši.
- Ja operators nav iepazinies ar šo lietošanas instrukciju, mašīnu nedrīkst izmantot.
- Mašīna ir paredzēta tikai un vienīgi malkas sagatavošanai.
- Mašīna ir jāsaliek transporta pozīcijā ikreiz, kad tā tiek pārvietota. Pārvadājot mašīnu pa koplietošanas ceļiem, tā ir jāaprīko ar papildu gaismām.
- Operators nedrīkst pārveidot mašīnas konstrukciju vai tās darbību, vai noņemt aizsargierīces.
- Operatoram ir jālieto ausu aizsargi, jāvalkā pietiekami piegulošs darba apģērbs, darba cimdi, aizsargbrilles un aizsargapavi.
- Pirms mašīnas iedarbināšanas ir jāpārliecinās, ka mašīna un tās aizsargi ir kārtībā.
- Darbinot mašīnu ar traktoru, operatoram jānodrošina, ka nav bojāta kardānvārpsta un ka tās griešanās ātruma diapazons ir pareizs. Eksploataācijas laikā mašīnai ir jābūt pievienotai pie traktora uzkares.
- Pirms malkas skaldītāja iedarbināšanas operatoram ir jāpārliecinās, ka visas vadības ierīces un drošības ierīces ir darba kārtībā.
- Mašīnu tīrot vai to apkopjot, tai ir jābūt atvienotai no tās barošanas avota.

Piezīme! Neatstājiēt darbojošu mašīnu bez uzraudzības!

1.6 TROKSNIS UN VIBRĀCIJA

A-izsvartais skaņas spiediena līmenis vietā, kur notiek darbs, ir 94 dB (L_{pASmax}), bet skaņas jaudas līmenis darbības cikla laikā ir 105.0 dB (L_{WA}). Vibrācijas vērtības nepārsniedz 2,5 m/s².

1.7 BRĪDINĀJUMA SIMBOLI

		
PIRMS MAŠĪNAS LIETOŠANAS IZLASIET ROKASGRĀMATU	LIETOJIET AIZSARGBRILLES UN AUSU AIZSARGUS	VALKĀJIET AIZSARGAPAVUS UN DARBA CIMDUS
		
NEVALKĀJIET VAĻĪGU DARBA APĢĒRBU	KOKA GABALU VAI BLUĶI VIENMĒR SATVERIET NO SĀNIEM!	PACELŠANAS PUNKTS AUTOIEKRĀVĒJAM
		
UZMANIETIES NO KUSTĪGAJĀM DETAĻĀM	UZMANIETIES NO KARDĀNVĀRPSTAS.	UZMANIETIES NO ĶĒDES
		
UZMANIETIES NO SKALDĪŠANAS ASMENS	MAŠĪNU DRĪKST DARBINĀT TIKAI VIENA PERSONA	PIRMS APKOPES VEIKŠANAS ATVIEŅOJIET ELEKTRĪBAS PADEVI
		
BĪSTAMĀ ZONA AP MAŠĪNU IR 10 M	SASPIEŠANAS RISKS	

 MAKSIMĀLI PIEĻAUJAMĀIS TRANSPORTIERA SLĪPUMS IR 40 GRĀDI. NESTAIGĀJIET ZEM TRANSPORTIERA!	MAX 410 RPM MAKSIMĀLI PIEĻAUJAMIE KARDĀNVĀRSPTAS APGRIEZIENI IR 410 APGR./MIN.  HIDRAULISKĀ EĻĻA	 ROTĀCIJA NOTIEK BULTIŅAS VIRZIENĀ  ZĀĢA ĶĒDES EĻĻA
 BĪSTAMĀ ZONA	 EĻĻOŠANAS PUNKTS	

2 Mašīnas sagatavošana ekspluatācijai un transportēšanai

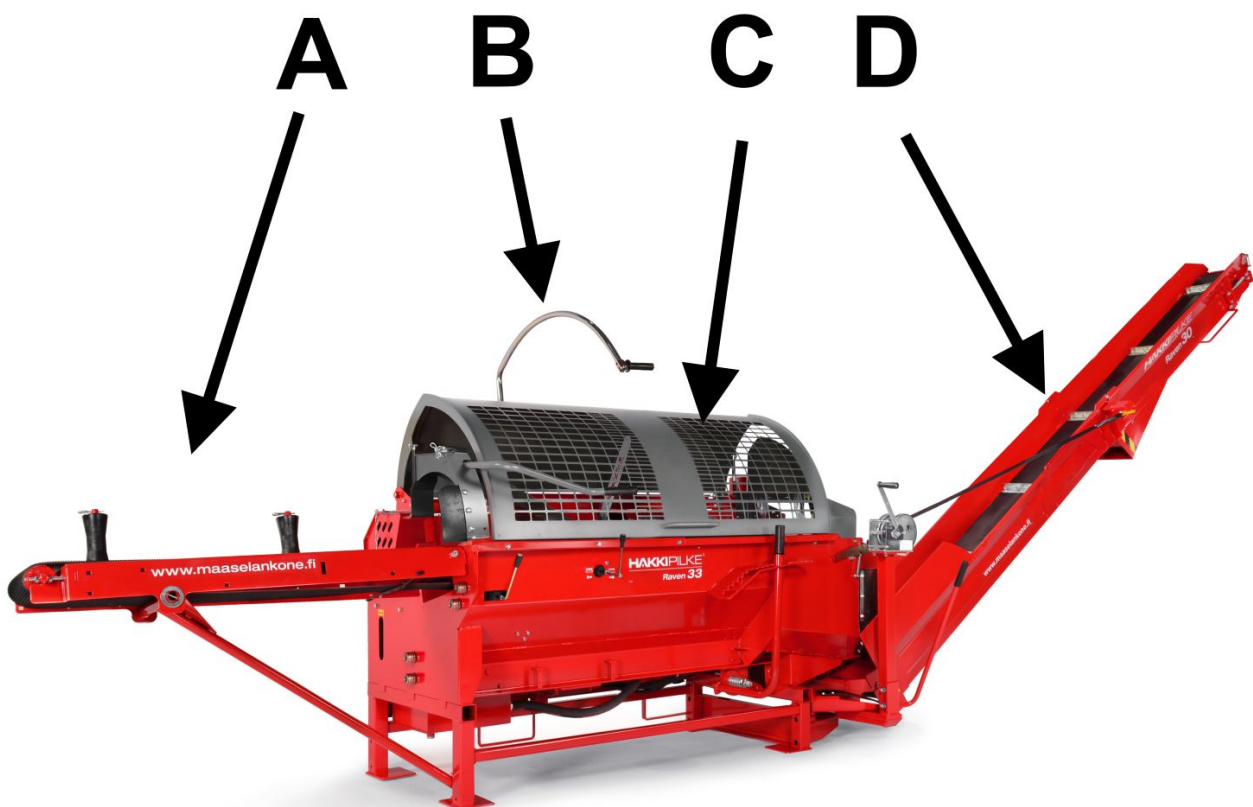
2.1 PĀRBAUDE PIE SAŅEMŠANAS

Atbrīvojieties no mašīnas iepakojuma materiāla videi draudzīgā veidā. Pārbaudiet, vai pārvadāšanas laikā mašīna nav tikusi bojāta, un pārlicinieties, vai iepakojumā ir iekļautas visas nepieciešamās detaļas. Ja atklājat defektus vai bojājumus, nekavējoties sazinieties ar mazumtirgotāju.

2.2 MAŠĪNAS GALVENIE KOMPONENTI

Attēlā ir parādīti Hakki Pilke Raven 33 malkas skaldītāja galvenie komponenti.

- A. Padeves transportieris
- B. Vadības bloks
- C. Zāģēšanas un skaldīšanas bloks
- D. Izvades transportieris



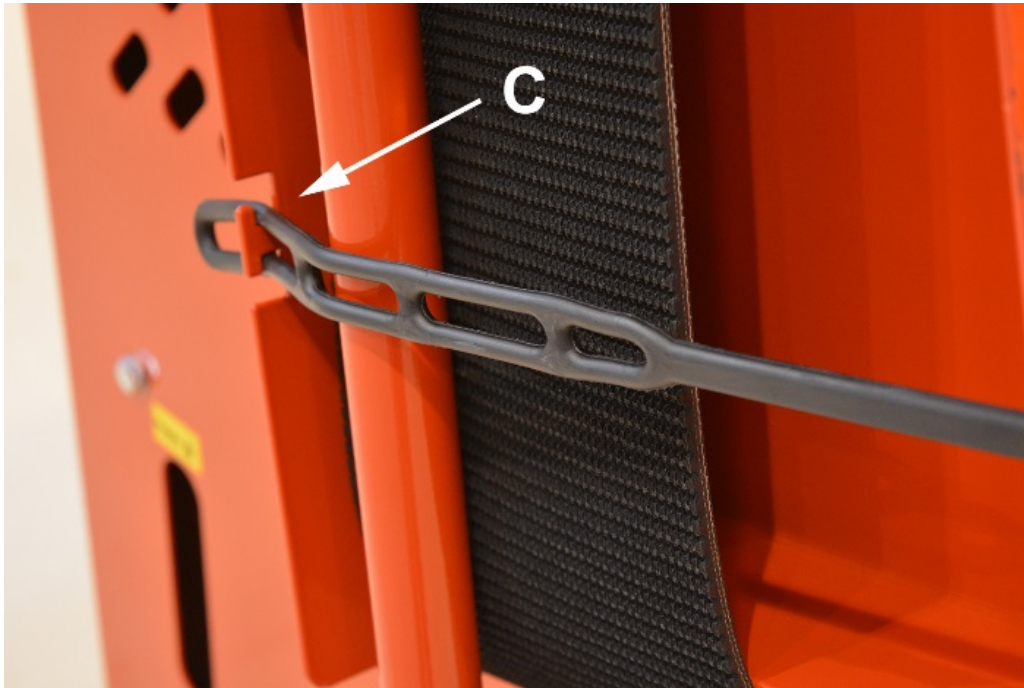
Attēls 1. Mašīnas galvenie komponenti

2.3 MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA EKSPLUATĀCIJAI UN TRANSPORTĒŠANAI

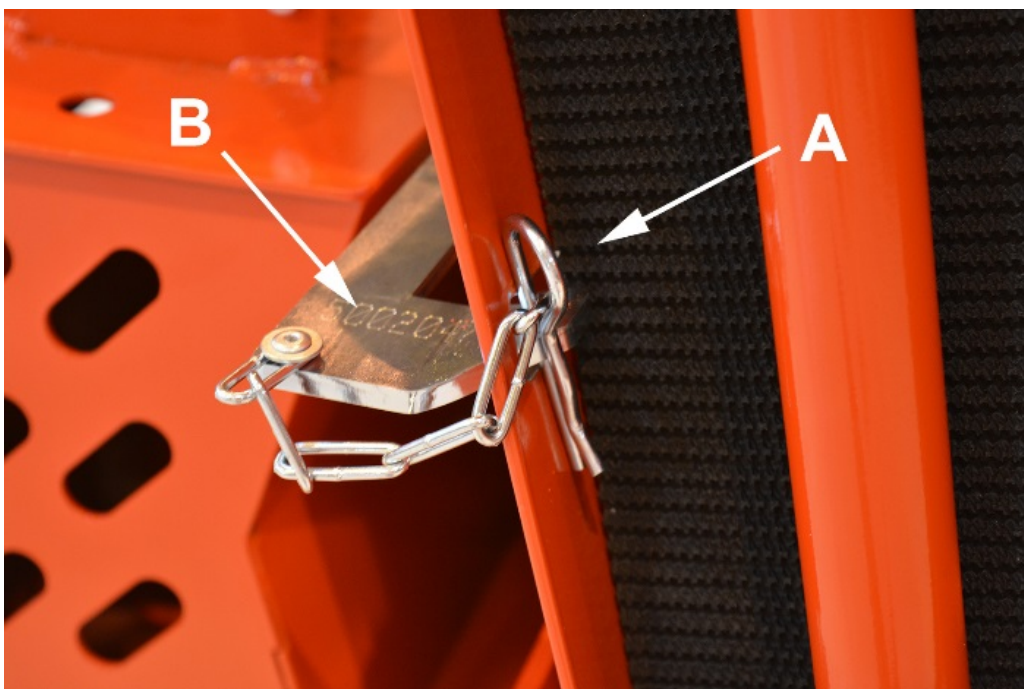
Pirms mašīnas sagatavošanas ekspluatācijai pārliecinieties, ka ekspluatācijas apstākļi atbilst 1.4. sadaļā dotajām norādēm un pārskatiet 1.5. sadaļā dotās drošības norādījumus.

Piezīme! Pirms mašīnas sagatavošanas transportēšanai pārbaudiet un iztīriet to!

Izvades transportiera salikšana darba vai transporta pozīcijā



Attēls 2.

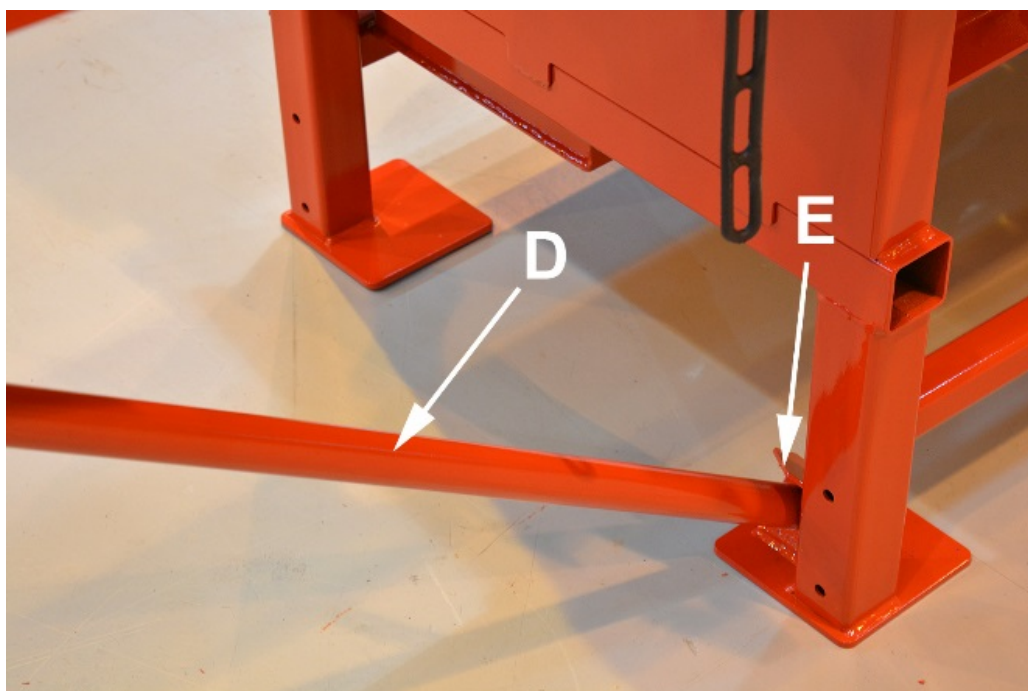


Attēls 3.

Padeves transportieri darba pozīcijā saliek šādi:

1. Pārliecinieties, vai ir pietiekami daudz vietas, lai transportieri nolaistu (apm. 2 m).
2. Noņemiet atbalsta kājas turētāja C otru galu no "austiņas" (2. attēls).
3. Atlaidiet fiksatoru, izņemot ārā tapu A un pagriežot bloķēšanas fiksatoru B no slota (3. attēls).

Piezīme! Vienlaikus turiet padeves transportiera galu ar kreiso roku!



Attēls 4.

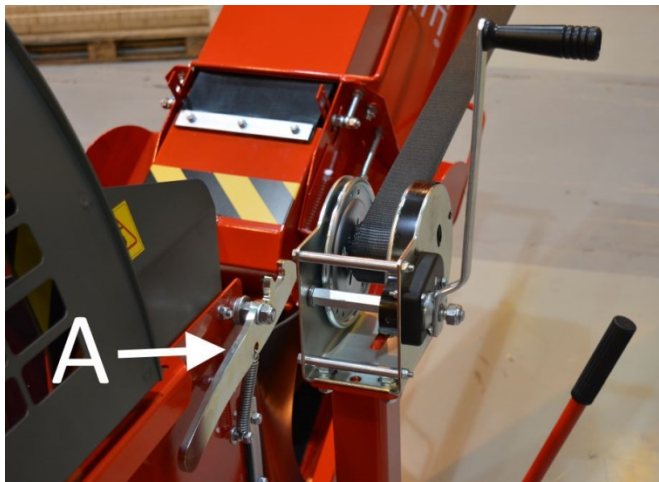
4. Ar kreiso roku laidiet padeves transportieri lejā un vienlaicīgi ar kreiso labo ielieciet atbalsta kāju D gropē E (4. attēls).

Lai saliktu padeves transportieri transporta pozīcijā, paceliet transportieri augšējā pozīcijā, iegrieziet bloķēšanas fiksatoru B tā gropē un ielieciet tapu A (attēls 3). Lai nofiksētu atbalsta kāju, izmantojiet turētāju C (2 attēls).

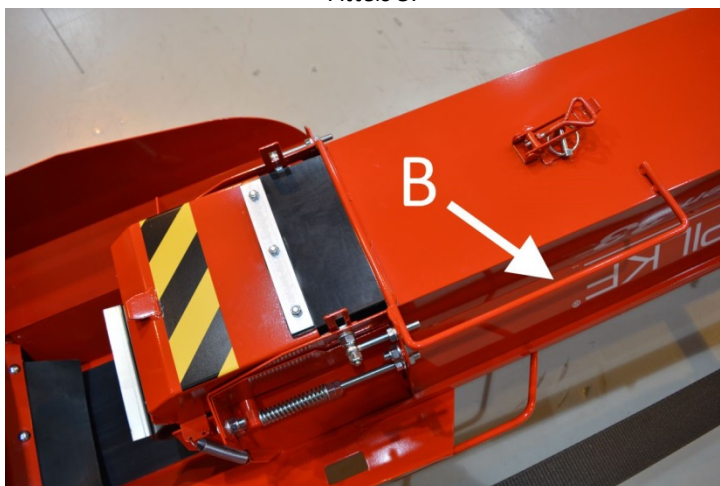
Izvides transportiera novietošana darba vai transporta stāvoklī

Ielieciet izvades transportieri darba pozīcijā šādi:

5. Pārliecinieties, ka izvades transportiera attaisīšanai ir pietiekami daudz vietas.
6. Izslēdziet mašīnu un atvienojiet to no barošanas avota.
7. Turiet bloķētāju A (5. attēls) atvērtu un ar vinču nolaidiet izvades transportieri lejā uz viszemāko pozīciju.
8. Pagrieziet transportiera augšējo daļu darba stāvoklī, izmantojot rokturi B (6. attēls).

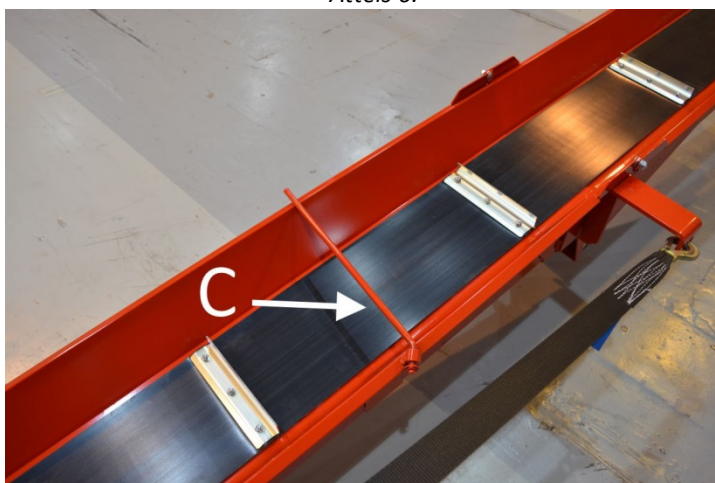


Attēls 5.



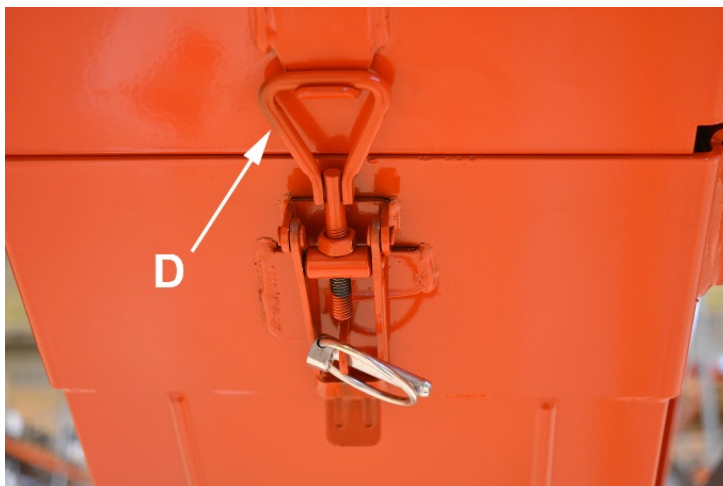
Attēls 6.

9. Pagrieziet uz sāniem transporta pozīcijas atbalsta stieni C, kas atrodas uz izvades transportiera lentes (7. attēls).



Attēls 7.

10. Izmantojiet vinču, lai paceltu transportieri vajadzīgajā leņķī (ne vairāk kā 40°), un izmantojiet striprinājumu D (8. attēls), lai no-fiksētu izvades transportiera augšējo daļu darba stāvoklī.



Attēls 8.

Novietojiet padeves transportieri transporta stāvoklī šādi:

1. Izslēdziet mašīnu.
2. Atlaidiet stirpinājumu D (8. attēls) un ar vinču nolaidiet transportieri līdz maksimāli zemākai pozīcijai.
3. Pagrieziet atbalsta stieni C (7. attēls) virs lentes un pagrieziet transportiera augšējo daļu uz apakšējās daļas, tam izmantojot rokturi B (6. attēls).
4. Pagrieziet transportieri uz vidējo pozīciju (tikai mašīnām ar pagriežamu transportieri). Skatiet 3.6. sadaļu.
5. Izmantojot vinču, paceliet transportieri līdz tas nofiksējas paceltā stāvoklī. Pārļiecinieties, vai fiksators A (5. attēls) ir pareizi nostrādājis.

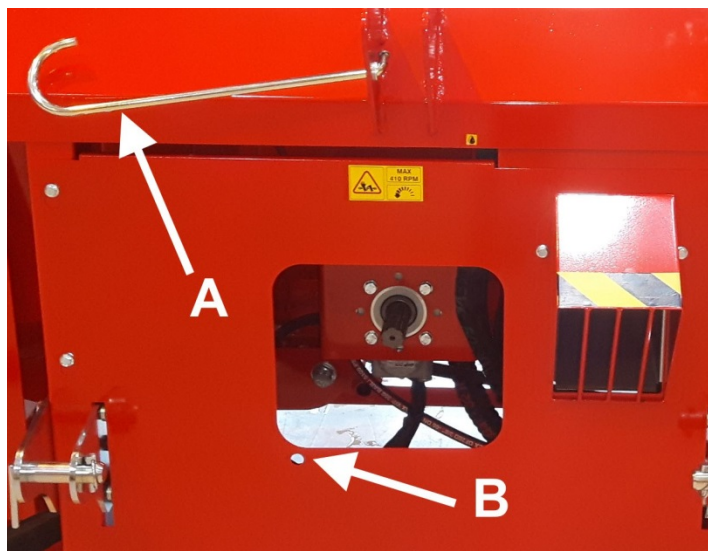
Piezīme! Nestāviet uz izvades transportiera! Ja siksna ir nodulusi, neizmantojiet vinču!

2.4 MAŠĪNAS PIESLĒGŠANA BAROŠANAS AVOTAM

Ar traktoru darbināms modelis

Ar traktoru darbināmu malkas skaldītāju pievieno traktora trīspunktu uzkarei un kardānvārpstai.

Kardānvārpstas pievienošana ir jāveic vienam cilvēkam. Kad notiek skaldītāja pievienošana traktoram, kabīnē nedrīkst atrasties neviens cilvēks, lai kāds nejauši neiedarbinātu kādu no vadības elementiem. Pirms malkas skaldītāja pievienošanas pārbaudiet visus attiecīgos traktora un malkas skaldītāja savienojuma elementus. Nekad nelietojiet bojātu aprīkojumu.



Attēls 9.

Lietojot kardānvārpstu, ievērojiet vārpstas ražotāja dotās instrukcijas. Mašīnai ir nepieciešama vismaz 7,5 kW liela jauda, un tas jāņem vērā, izvēloties kardānvārpstas veikspēju. Piemērota ir 4. jaudas klases vārpsta. Pārliedziniet, ka vārpsta ir pareizi saslēgta ar reduktora rienvārpstu. Nodrošiniet, lai kardānvārpsta būtu pareiza garuma – apsveriet mašīnas pacelšanas vai nolaišanas iespēju. Pielieciet ķēdi, kas novērš aizsarga griešanās kustību līdz urbumam B (9. attēls). Kad mašīna netiek darbināta un ir atvienota no traktora, iekariniet kardānvārstu āķī A (9. attēls). Gādājiet, lai visi savienojumi būtu droši un uzticami. Nekad nelietojiet bojātu vai neaizsargātu kardānvārpstu.

Nemiet vērā! Ar traktoru darbināmām mašīnām jābūt pievienotām traktora uzkarei.

Elektriski darbināms modelis

Elektriski darbināmas mašīnas darbojas ar jaudu 7,5 kW. Elektromotora IP vērtība ir 55. Drošinātājam ir jābūt C tipa un vismaz 20 A. Elektriskajam kabelim jābūt vismaz 5 x 4 mm² un pieslēgtam pie 10. attēlā redzamās kontaktligzdas. Padeves kabeļa ieteicamais maksimālais garums ir 30 metri.

Malkas skaldītāju var aktivizēt ar zaļo attālināto palaišanas pogu, kas atrodas mašīnas priekšpusē (11. attēls). Lai izslēgtu mašīnu, izmantojiet sarkano attālināto palaišanas pogu.



Attēls 10. Elektromotora pieslēgumvieta.

Ja elektromotors griežas pretējā virzienā (t.i., mašīna rada neparastu troksni, un nedarbojas hidrauliskās funkcijas), ir pieslēgta nepareizā strāvas fāze.

Mēs iesakām izmantot pagarinātāju, kas ļauj samainīt strāvas fāzes, vai arī izmantot adapteri.

Piezīme! Palaidējs atrodas mašīnas aizmugurē (10. attēls). Ja ir iedarbināts skaldītāja termorelejs, novērsiet defektu un atiestatiet releju, nospiežot Stop pogu uz palaidēja, kas atrodas mašīnas aizmugurē.



Attēls 11. Attālināts palaidējs.

Nemiet vērā!

Ja pagarinātājam nav fāzes slēdža, tad visus elektromontāžas darbus, kas saistīti ar fāžu maiņu, drīkst veikt tikai elektriķis.

Uzmanību! Pievienojiet mašīnu tikai pie kontaktligzdas, kas ir aizsargāta!

2.5 MAŠĪNAS PACELŠANA UN PĀRVIETOŠANA

Mašīnu pārvietojot, pārliecinieties, vai traktora vai autoiekrāvēja pārvietošanas spēja un celjspēja ir pietiekama, lai mašīnu varētu pārvietot - tās svars bez papildiekārtām ir aptuveni 750 kg. Mašīnu paceliet tikai aiz norādītajām pacelšanas vietām vai izmantojiet traktora uzkari.



Attēls 12. Mašīnas pacelšanas vietas

Pievienojot mašīnu traktora uzkarei, traktora kabīnē nedrīkst atrasties neviens cilvēks, lai neviens nevarētu nejauši pieskarties vadības ierīcēm! Pārbaudiet visus traktora un malkas skaldītāja savienojuma mezglus pirms tos saslēdzat. Nekad nelietojiet bojātu aprīkojumu. Tapām, kas tiek izmantotas, lai mašīnai pievienotu stūmējus un dīsteles, ir jābūt pareiza izmēra, un to pievienošanai ir jāizmanto atbilstošās drošības tapas.

Ja mašīnu pārvieto, tā jāsaliek transporta pozīcijā. Ieliekot mašīnu darba pozīcijā, esiet īpaši piesardzīgi. Ja mašīnu izslēdzat, vienmēr nolaidiet to zemē.

Nemiet vērā! Nepareiza pacelšana var izraisīt bīstamu situāciju vai sabojāt mašīnu.

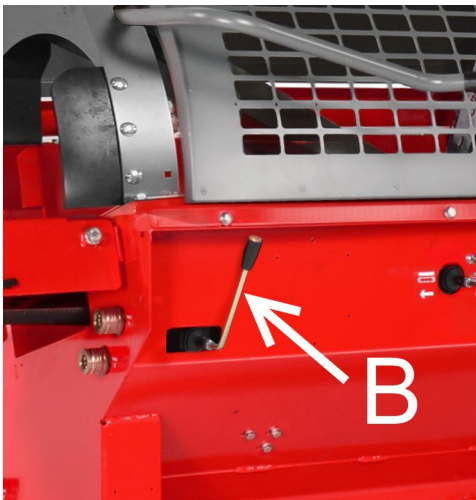
2.6 PAPILDU HIDRAULISKIE SAVIENOJUMI (PAPILDIERĪCES)



Attēls 13

Papildu vārsta izmantošana

Pievienojiet papildu hidrauliku (HakkiLift baļķa pacelājs vai HakkiFeed baļķu padeves galds), ievietojot palīgierīces hidrauliskās šļūtenes ātrdarbīgos savienotājos A (sarkanais) un B (melnais). Ātrdarbīgie savienotāji tiek darbināti ar papildvārsta vadības sviru B (14. attēls).



Attēls 14

Piezīme! Mašīnas ātrdarbīgajiem savienotājiem pieslēdziet tikai oficiālos Hakki Pilke piederumus!

Hidrauliski darbināmo padeves ruļļu un HakkiFeed baļķa pacēlāja ātrdarbīgo savienotāju izmantošana

Hidrauliski darbināmos padeves ruļļus un HakkiFeed baļķa pacēlāju var saslēgt virknē ar mašīnas padeves transportieri. Šajā gadījumā ruļļi darbojas automatiski, sinhronizējoties ar padeves transportieri.

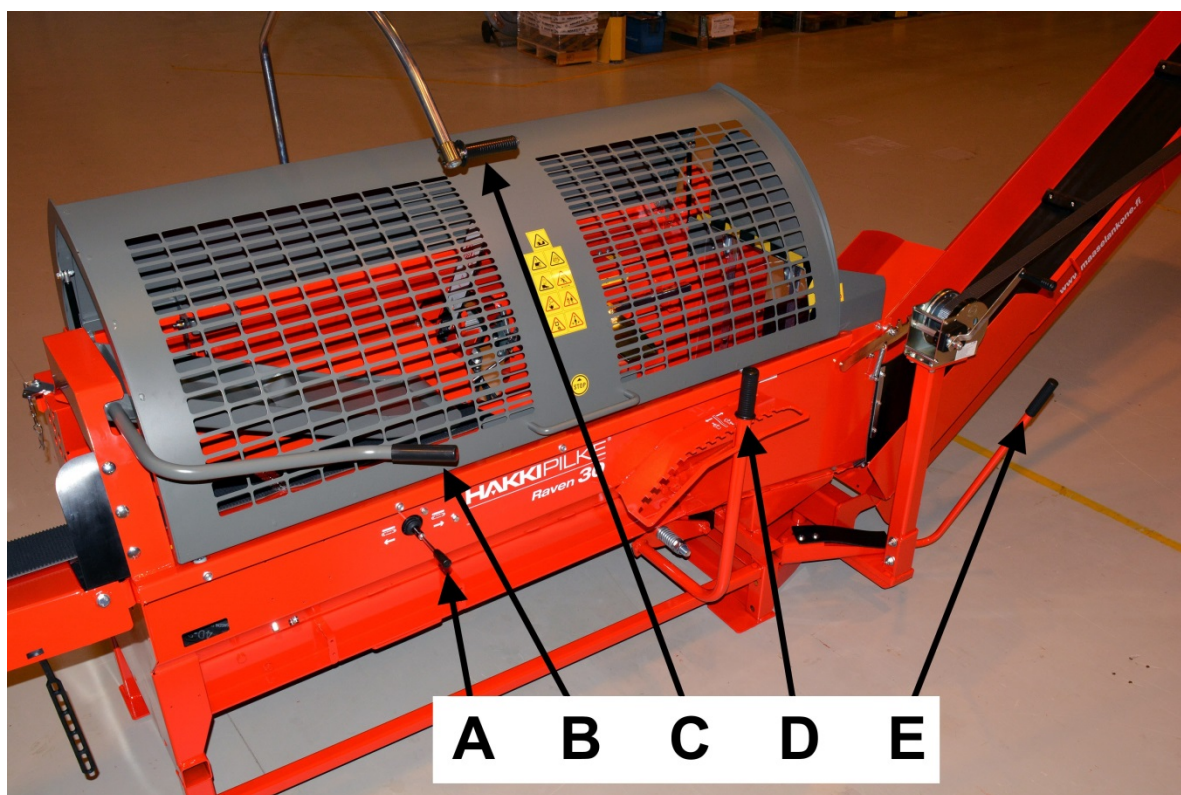
Pagrieziet 13. attēlā redzamo ventili un atveriet to, lai eļļa ieplūstu ātrdarbīgajos savienotājos C un D (13. attēlā). Pārliedziniet, ka ruļļu rotācijas virziens ir tāds pats kā transportierim. Ja nepieciešams, ātrdarbīgajos savienotājos C un D apmainiet šļūteņu kārtību.

Piezīme! Ja ātrdarbīgos savienotājus C un D neizmanto, ventilis A vienmēr ir jāaizgriež (pa labi).

Piezīme! Mašīnas ātrdarbīgajiem savienotājiem pieslēdziet tikai oficiālos Hakki Pilke piederumus!

3 Mašīnas darbināšana

3.1 MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN FUNKCIJAS



Attēls 15

15. attēlā redzamo vadības ierīču nosaukumi un to funkcijas:

- A. Padeves transportiera vadības svira
 - Pagriežot sviru pa labi, padeves transportiera lente tiek virzīta uz priekšu un otrādi.
- B. Baļķa piespiedējsvira
- C. Zāgēšanas, skaldīšanas un padeves transportiera vadības svira
 - Sagriežamais baļķis virzās uz priekšu, spiežot sviru uz augšu. Tādējādi uz priekšu tiek pārvietots arī padeves transportieris.
 - Sagriežamais baļķis virzās atpakaļ, velkot sviru uz augšu. Tādējādi griežas arī zāģa ķēde.
- D. Skaldīšanas asmens augstuma regulēšana.
- E. Izvades transportiera fiksācijas svira
 - Ar šo sviru var izvades transportieri pagriezt līdz vēlamajai pozīcijai

Pirms mašīnas faktiskās ekspluatācijas ir jāveic piestrāde un darbības pārbaude. Gan piestrādi, gan pārbaudi drīkst veikt tikai persona, kas ir iepazinusi ar mašīnas lietošanas rokasgrāmatu.

Pirms piestrādes ir jāpārbauda visi malkas skaldītāja komponenti. Ja tiek atklāti bojājumi vai nolietojums, kas var ietekmēt mašīnas drošu lietošanu, skaldītāju nedrīkst izmantot, kamēr nav nomainīts bojātais vai nodilušais komponents un kamēr nav iespējams nodrošināt drošu izmantošanu.

Pirms mašīnas lietošanas operatoram ir jānodrošina, ka

- mašīnai nav nekādu bojājumu;
- mašīnas darba vide atbilst 1.4. sadaļā aprakstītajam;
- mašīna ir novietota uz stabila pamata;

- mašīnas bīstamajā zonā neatrodas neatļautas personas;
- visi aizsargi un drošības ierīces atrodas savā vietā un tās funkcionē;
- skaldīšanas un zāģēšanas aizsarga atvēršana aptur mašīnas bīstamās funkcijas (skat. 3.3. sadaļas 11., 12. un 15. punktu);
- nav bojātas hidrauliskās šļūtenes un caurules. Caurules ir jānomaina, ja šļūtenes vai cauruļvadi ir saplēsti, ja ir noplūde vai ja hidrauliskās šļūtenes virsmas kārtā ir nodilusi līdz atbalsta pinumam
- mašīnai nav sūces;
- mašīna darbojas pareizi (3.3. sadaļa).

Nemiet vērā! Nelietojiet mašīnu, ja nav izpildītas iepriekš minētās prasības!

3.2 MAŠĪNAS PIESTRĀDE

1. Pārliedzinieties, ka ir nolaists malkas skaldītāja zāģēšanas un skaldīšanas nodalījuma aizsargs.
2. Pārliedzinieties, ka padeves un izvades transportieri ir darba pozīcijā.
3. Pārliedzinieties, ka skaldīšanas nodalījums ir tukšs.
4. Jums jābūt pārliedzinātam, ka esat iepazinies ar mašīnas vadības ierīcēm. Ja nepieciešams, skatiet 3.1. sadaļu.
5. Aktivizēšana:
 - Traktora piedziņa: iedarbiniet traktoru un ieslēdziet jūgvārpstu, vispirms ar nelieliem apgriezieniem un palielinot tos līdz maksimāliem 410 apgr./min.
 - Elektriskā piedziņa: pieslēdziet kabeli malkas skaldītāja kontaktligzdai, iedarbiniet malkas skaldītāju, piespiežot palaidēj pogu, un mazliet nogaidiet. Tas ļaus aktivizēt elektromotoru ar pilniem apgriezieniem.
6. Sāciet sagriešanu, bīdot vadības sviras C uz augšu. Sagriežamajam blaķim ir jāvirzās uz priekšu, spiežot sviru uz augšu, un uzreiz jāapstājas, kad svira tiek atgriezta sākumpozīcijā. Sagriežamajam blaķim ir jāvirzās atpakaļ, kad sviru spiež uz leju, un tam ir uzreiz jāapstājas, kad svira tiek atgriezta sākumstāvoklī.
7. Lai pārliedzinietos, ka zāģa ķēdes ieziešana notiek automātiski (ja nepieciešams, skatiet 4.10. sadaļu):
 - a. Izmantojiet sviru C (15. attēls), lai veiktu dažas zāģēšanas darbības bez blaķa.
 - b. Izslēdziet mašīnu un atvienojiet to no barošanas avota.
 - c. Averiet aizsargu un apskatieties, vai zāģa ķēdei ir tikusi padota eļļa.
8. Pārliedzinieties, ka zāģa ķēde sāk griezties, kad jūs ar sviru C (15. attēls) nolaižat zāģa sliedi par aptuveni 2 cm.

Piezīme! Aukstā laikā zāģa vārsts var sākumā būt lēns, un tas nozīmē, ka, lai zāģa ķēde darbotos, zāģa sliede ir pāris reizes jādarbina apakšējā pozīcijā.

9. Pārvietojiet sagriežamo blaķi uz priekšu un apstādiniet to, atverot zāģēšanas un skaldīšanas nodalījuma turētāja aizsargsietu.
10. Pārliedzinieties, vai sagriežamais blaķis virzās atpakaļ, velkot sviru C uz leju (15. attēls).
11. Pārbaudiet padeves transportiera padeves kustību, bīdot sviru A (15. attēls) vai sviru F (16. attēls) pa labi.
12. Vizuāli pārbaudiet, vai padeves transportieris darbojas parastā ātrumā.
13. Pārliedzinieties, ka sagriešanas kustību vai zāģa ķēdi nevar aktivizēt, ja aizsargs ir atvērts.

Ja palaišanas pārbaudes laikā atklājas iekārtas defekts, nosakiet tā cēloni un veiciet nepieciešamo korekciju. Gan diagnostikas, gan remontdarbu laikā mašīnai ir jābūt izslēgtai un tai ir jābūt atvienotai no barošanas avota.

Ņemiet vērā! Neatstājiet bez uzraudzības strādājošu mašīnu!

3.3 BAĻĶA PADOŠANA, SAZĀGĒŠANA UN SASKALDĪŠANA

Padeves transportiera lente vai padeves rullis padod baļķi malkas skaldītājā. Padodiet baļķi mašīnā, izmantojot vadības sviru C (15. attēls 3.1. sadaļā). Sviru A var izmantot, lai veiktu ilgu padeves kustību.

Padodot baļķi mašīnā, pārliecinieties, ka tas, piemēram, savas formas dēļ nevar ieraut mašīnā jūsu apģērbu, jūsu rokas vai citas daļas. Nepadodiet baļķi zāgēšanas nodalījumā ar rokām! Noregulējiet mērītāju uz vajadzīgo izmēru.

1. Izvēlieties apstrādājamo baļķi. Ņemiet vērā, ka maksimāli pieļaujamais baļķa diametrs ir 33 cm. Baļķa māzeri un forma var palielināt tā diametru.
2. Izmantojiet padeves transportieri, lai padotu baļķi zāgēšanas nodalījumā, un lai to izdarītu, bīdīet vadības sviru C uz augšu (15. attēls 3.1. sadaļā). **Padeves transportiera lenti ir iespējams darbināt uz priekšu, arī spiežot sviru A (15. attēls) pa labi, it īpaši tad, ja baļķis atrodas patālāk no zāgēšanas nodalījuma, un ir nepieciešama ilgāka un nepārtraukta padošanas kustība.**
3. Kad baļķa gals atduras pret mehānisko mērīšanas ierīci, ar baļķa piespiedēju nofiksējiet baļķi un spiediet uz leju rokturi B (15. attēls).
4. Zāgējiet baļķi, spiežot vadības sviras sviru C (15. attēls) uz leju. Tas aktivizē zāga ķēdi un nolaiž ķēdes sliedi. Saskaldāmais baļķis tai pašā laikā atgriežas sākumpozīcijā.
5. Atgrieziet atpakaļ zāga sliedi augšējā pozīcijā, spiežot sviru C uz augšu (15. attēls). Tas pārvieto sadalāmo baļķi uz priekšu un saskalda bluķi. Padeves transportieris tai pašā laikā spiež baļķi uz priekšu nākami griešanai.

Piezīme! Sagriežamais baļķis jāpārvieto uz priekšu tikai vajadzīgajā garumā. Piemēram, ja esat noregulējis mašīnu 35 cm gariem bluķiem, tad sagriežamajam baļķim ir jāpārvietojas tikai apm. 37 cm. Tas ievērojami palielina mašīnas jaudu.

Piezīme! Zāgi nevajadzētu ar spēku iespiest kokā. Tā vietā ļaujiet zāga ķēdei pašai tajā ieķertiest. Tas arī ievērojami palielinās zāga sliedes un ķēdes kalpošanas laiku.

Atkārtota skaldīšana vai skaldīšana nezāgējot

Paceliet zāgēšanas un skaldīšanas nodalījuma aizsargvāku.

Ielieciet skaldīšanas nodalījumā bluķi, kuru vēlaties sakaldīt.

Aizveriet zāgēšanas un skaldīšanas nodalījuma aizsargvāku.

Pārvietojiet skaldāmo bluķi uz priekšu vēlamajā garumā, paceļot sviru C un atgriežiet skaldāmo bluķi atpakaļ, velkot sviru C uz leju.

Iepriekš aprakstīto procedūru var izmantot, lai saskaldītu koku to nesazāgējot.

Baļķu uzlikšana uz padeves transportiera

Mēs iesakām izmantot palīgierīces, piemēram, baļķu pacēlāju HakkiFeed 371 vai 422. Ja mašīnai nav pievienots baļķu pacēlājs, tad maksimālais pieļaujamais baļķu garums ir 4,5 m. Vienmēr paceliet un novietojiet baļķi uz padeves transportiera tā, lai tas neapdraudētu operatoru.

Piezīme! Ir stingri aizliegts novietot baļķus tieši uz padeves transportiera ar iekrāvēju.

Piezīme! Pārļiecinieties, ka baļķa smaguma centrs ir uz transportiera!

Pēdējā bluķa sazāgēšana

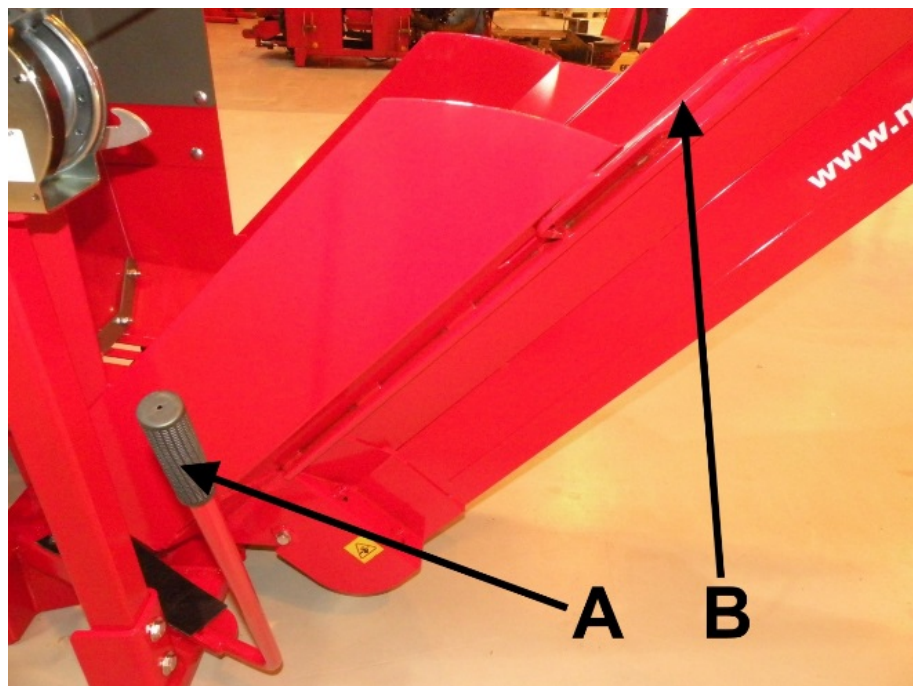
Zāgējot baļķi, priekšpēdējais bluķis ir jānozāgē tā, lai arī atlikušais bluķis būtu pietiekamā garumā. Tas nodrošinās, ka baļķis stingri paliks zem baļķa satvērēja un ka zāgēšana būs stabila un droša.

3.4 IZVADES TRANSPORTIERA LIETOŠANA

Hakki Pilke Raven 33 malkas kratītāja izvades transportiera lenti darbina hidrauliskais motors.

Padeves transportieri var regulēt gareniski un vertikāli. Turpmāk aprakstīts, kā transportieri var pagriezt sāniski, izmantojot pagriešanas sviru A un rokturi B (17. attēls):

Atbrīvojiet transportiera bloķēšanas sviru A (17. attēls), bīdot to uz transportiera pusi, pēc tam pagriežiet transportieri vēlamajā pozīcijā, izmantojot rokturi B.



Attēls 17.

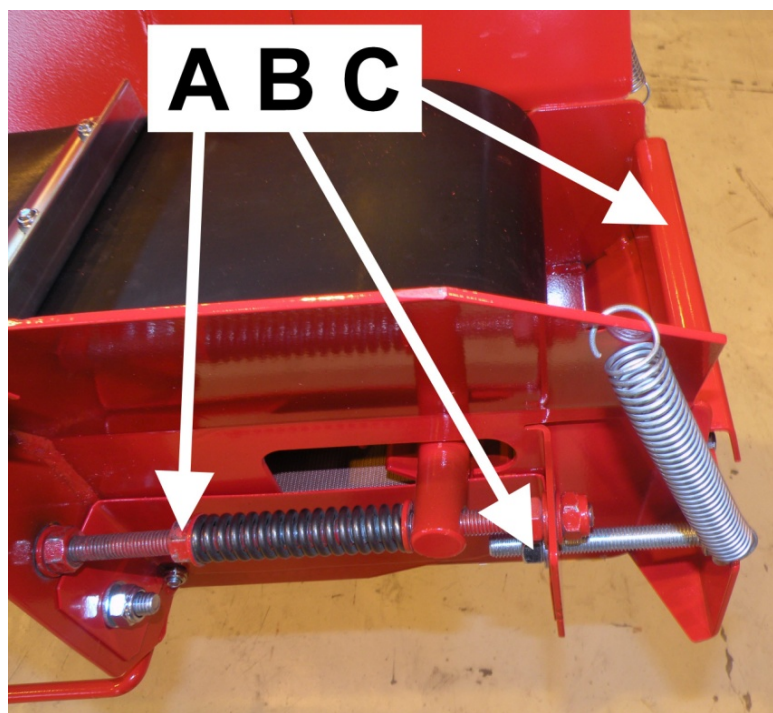
Maksimālais darbības leņķis izvades transportierim ir 40°. Maksimālais leņķis ir norādīts uz uzlīmes (18. attēls), kā arī instrukcijās, kas ir pievienotas izvades transportierim.

Izvades transportiera lentes spriegojumu (un centrējumu) var regulēt ar uzgriežņiem A (2 gab.), atskrūvējot vaļīgāk regulēšanas uzgriezni tajā pusē, uz kuru vēlaties, lai lente virzītos. (17.a attēls)

Izvades transportieris ir aprīkots ar automātisku gružu noņemšanas ierīci. Tā noņem gružus un zāģu skaidas no sagatavotās malkas.

Gružu noņemēja ierīces darbību būtiski ietekmē šādi faktori: izvades transportiera leņķis, lentes kustības ātrums un atdalītājpłāksnes C attālums no transportiera augšējā rullja. Tātad gružu novākšanas rezultāts ir labāks, ja leņķis ir stāvāks (tomēr ne vairāk kā 40 grādi), ātrums ir mazāks un attālums starp atdalītājpłāksni C un augšējo rulli ir lielāks. Atdalītājpłāksnes C attālums rūpnīcā ir iestatīts uz standarta pozīciju, testējot mašīnu. Tomēr, ja nepieciešams, šo regulējumu var mainīt.

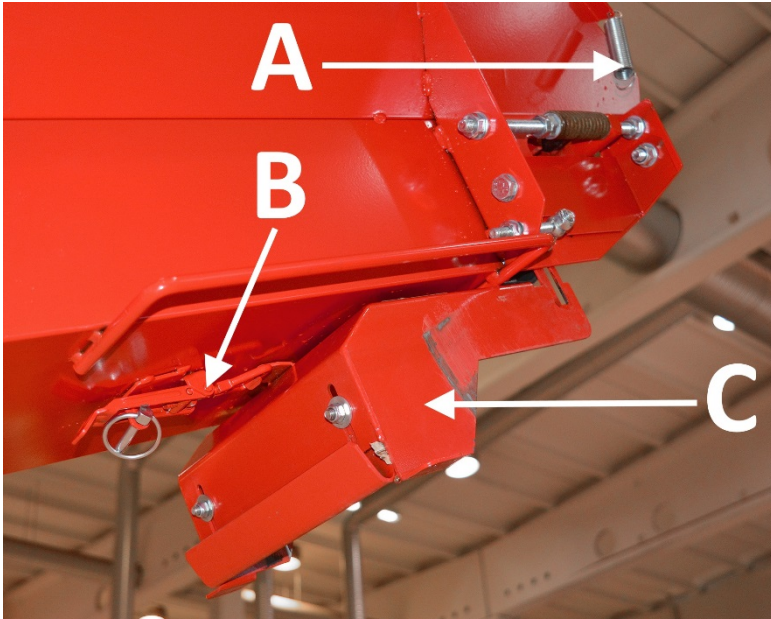
Optimālo konfigurāciju var noteikt, izmēģinot dažādus iestatījumus. Saskaldītājām pagālēm vajag tikai tikt pāri plāksnei. Atdalītājpłāksni ir iespējams regulēt garenvirzienā, izmantojot regulēšanas skrūves B (26. attēlā), bet vertikālā virzienā - izmantojot skrūves, kas ir atdalītājpłāksnes galā. Ātruma regulēšanas vārsts 97895, ko var izmantot, lai ievērojami palielinātu gružu novākšanas efektivitāti, Raven 33 transportierim ir pieejams kā papildaprīkojums.



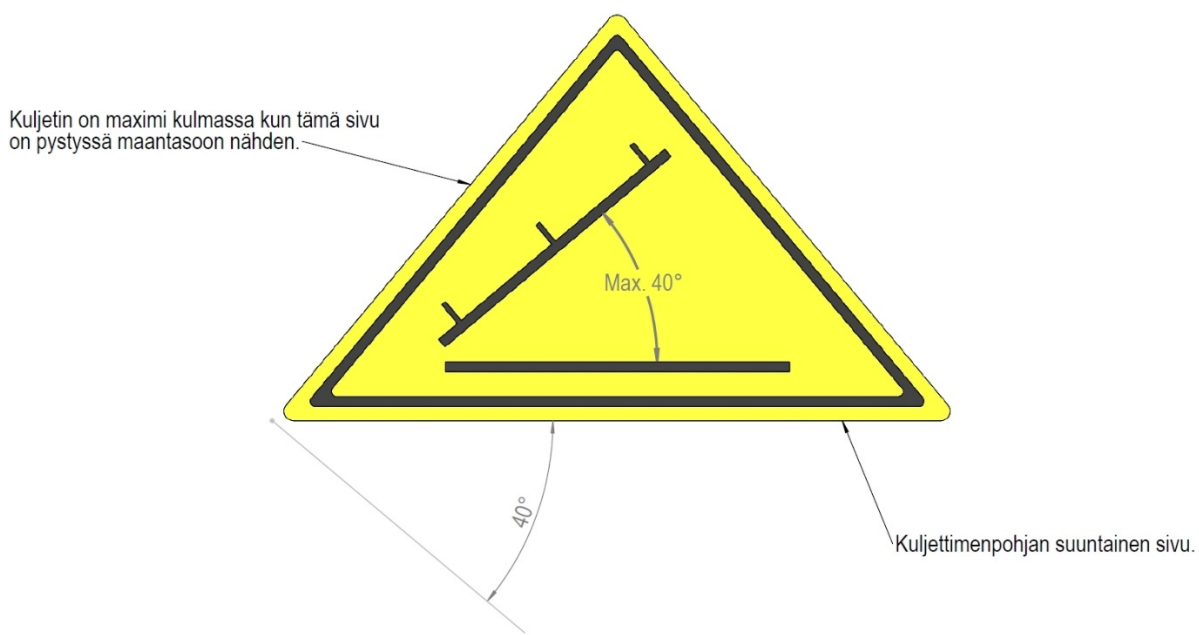
Attēls 17a

Ja nepieciešams, atdalītājpłāksni C var arī atslēgt (piemēram, lietojot Hakki Pilke Cleaner tīrīšanas trumuli):

1. Atvienojiet atsperes A vienu galu (26.a attēlā, 2 gab.) no atdalītājpłāksnes C.
2. Pagrieziet plāksni C apakšējā pozīcijā, kā parādīts 26.a attēlā.
3. Nofiksējiet to apakšējā pozīcijā, izmantojot fiksatoru B (26.a attēlā).



Attēls 17b



Attēls 18.

Ja transportieris jebkāda iemesla dēļ ir aizsprostojies, pirms novēršat šo cēloni, noteikti izslēdziet mašīnu. Starp izvades transportiera galu un saskaldītās malkas kaudzi jābūt vismaz 50 cm.

3.5 PĒC LIETOŠANAS

1. Kad malka ir saskaldīta, izslēdziet izvades transportieri, izslēdziet mašīnu un izņemiet malku no skaldīšanas nodalījuma un no transportiera.
2. Pārļiecinieties, ka mašīnai nav radušies bojājumi.
3. Novietojiet izvades transportieri tādā stāvoklī, kas atļauj transportieri un malkas skaldītāju droši pārvietot prom no sagatavotās malkas kaudzes.
4. Iztīriet mašīnu.

Ja neizmantosiet malkas skaldītāju ilgāku laiku, rīkojieties šādi:

5. Ja nepieciešams, izmantojiet traktora hidraulisko sistēmu vai autopacēlāju, lai paceltu malkas skaldītāju un uzmanīgi aizvestu uz vietu, kur padeves un izvades transportierus var novietot transporta un uzglabāšanas pozīcijā.
6. Nolieciet transportierus transporta un uzglabāšanas pozīcijā.
7. Iztīriet mašīnu un veiciet tās apkopi.
8. Uzglabājiet mašīnu atbilstoši instrukcijām, kas dotas 4.13. sadaļā.

4 Mašīnas apkope un tās regulēšana

Pirms apkopes, regulēšanas, nomaiņas vai tīrīšanas mašīna ir jāatvieno no barošanas avota. Izmantojiet tikai tās rezerves daļas, ko ir piegādājis ražotājs vai mazumtirgotājs. Ja apkopes nolūkos ir nepieciešams noņemt iekārtas aizsargelementus, pirms mašīnas iedarbināšanas tie obligāti jāuzliek atpakaļ. Pēc apkopes un regulēšanas pasākumiem mašīna ir jāpārbauda saskaņā ar 3.3. sadaļā dotajiem norādījumiem.

4.1 MAŠĪNAS ATSLĒGŠANAS NO BAROŠANAS AVOTA

Ar traktoru darbināms modelis

Izslēdziet traktoru un no tā atvienojiet mašīnas kardānvārpstu.

Elektriski darbināms modelis

Izslēdziet mašīnu un atvienojiet strāvas kabeli no kontaktligzdas.

Pārļiecinieties, ka mašīna ir neaktīva

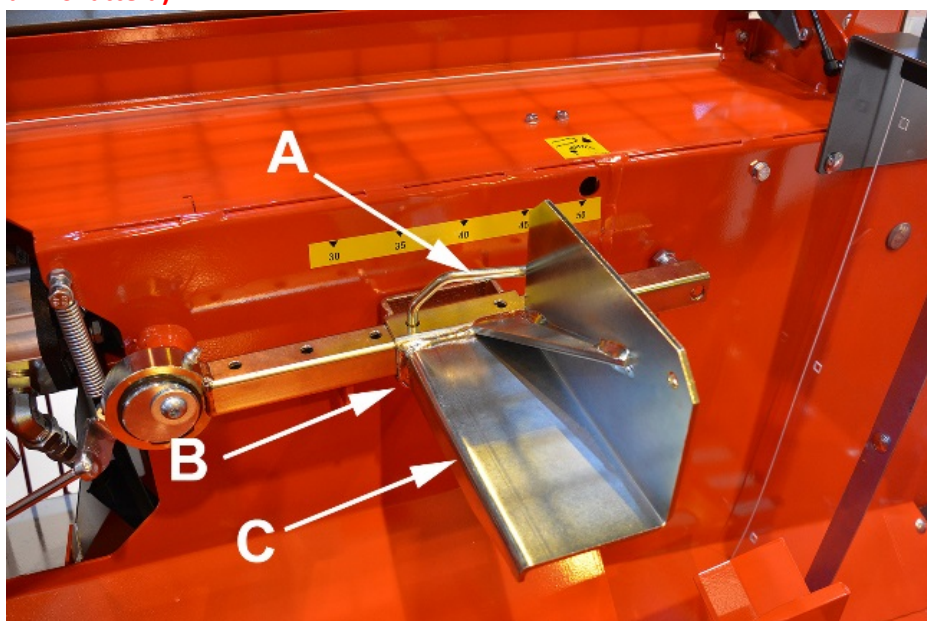
Kad mašīna ir atvienota no barošanas, pirms jebkādu citu pasākumu veikšanas vienmēr pārļiecinieties, ka mašīna ir pilnīgi neaktīva!

4.2 BLUĶA GARUMA REGULĒŠANA

Hakki Pilke Raven 33 malkas skaldītājs ir aprīkots ar mehānisku bluķa mērīšanas ierīci, un tās regulēšanas vērtība ir no 25 līdz 50 cm.

1. Izslēdziet mašīnu, atvienojiet to no visiem barošanas avotiem un atveriet mašīnas aizsargvāku.
2. Ielieciet balķa ierobežotāju skaldīšanas nodalījumā līdz vēlamajam garumam. Lai to izdarītu, izņemiet šķelttapu B no ierobežotāja bloķēšanas tapas un izvelciet bloķēšanas tapu A (19. attēls). Nofiksējiet ierobežotājplāksni C (19. attēls) vēlamajā pozīcijā. Ielieciet atpakaļ bloķēšanas tapu A un vāciņu B.
3. Apstrādājot bluķus, kuru diametrs pārsniedz 20 cm, neturiet ierobežotāja plāksni 20. attēlā norādītajā stāvoklī. Pretējā gadījumā liela izmēra bluķis var skaldīšanas laikā sabojāt plāksni. Pozīcija, kas parādīta 20. attēlā, ir paredzēta plāniem un izliektiem bluķiem, kas citādi var nokļūt zem ierobežotājplāksnes, neapstājoties pie pareizā mērījuma.

Piezīme! Pagrieziet ierobežotājplāksni pareizajā pozīcijā atbilstoši bluķa biezumam (skatiet 19. un 20. attēlu).



Attēls 19. Ierobežotājplāksnes pozīcija bluķiem, kuru diametrs lielāks par 20 cm



Attēls 20. Ierobežotājplāksnes pozīcija mazākiem blūkiem

4.3 SKALDĪŠANAS ASMENS AUGSTUMA REGULĒŠANA

Skaldīšanas asmeni ir iespējams vadīt mehāniski, pārvietojot vadības sviru (21. attēls) uz augšu vai uz leju. Skaldīšanas asmeni var pacelt, pārvietojot sviru (21. attēls) pa kreisi un otrādi, kā tas parādīts 21. attēlā. Lai malkas izmērs būtu vienāda garuma, blūkiem, ejot gar skaldīšanas asmeni, vienmēr jābūt pēc iespējas centrētiem.

Asmeni ir iespējams darbināt viszemākā pozīcijā, vienlaikus paceļot asmeni un notīrot vietu, kas ir zem malkas asmens. Tīrīšanas laikā mašīna jāizslēdz.



Attēls 21.

4.4 SKALDĪŠANAS ASMENS NOMAIŅA

Esiet ļoti piesardzīgi, rīkojoties ar asmeni, un valkājiet aizsargcimdus.

1. Izņemiet zem skaldīšanas asmens esošo malku un nolaidiet to zemākajā pozīcijā (svira pa labi).
2. Izslēdziet mašīnu.
3. Atveriet aizsargu un izceliet sakaldīšanas asmeni no rievās.

Uzstādiet jaunu skaldīšanas asmeni, veicot darbības pretējā secībā.

4.5 ZĀĢĒŠANAS ASMENS UN PIEDZIŅAS GALS

Ja zāģēšanas asmens nezāģē koku tā, kā tam vajadzētu būt vai arī tas sagriežas, tad, visticamāk, zāģa ķēde nav asa. Tāpēc būtu labi, ja pa rokai vienmēr būtu rezerves ķēde, lai jums nebūtu jāpārtrauc darbs un ķēde jāuzasina.

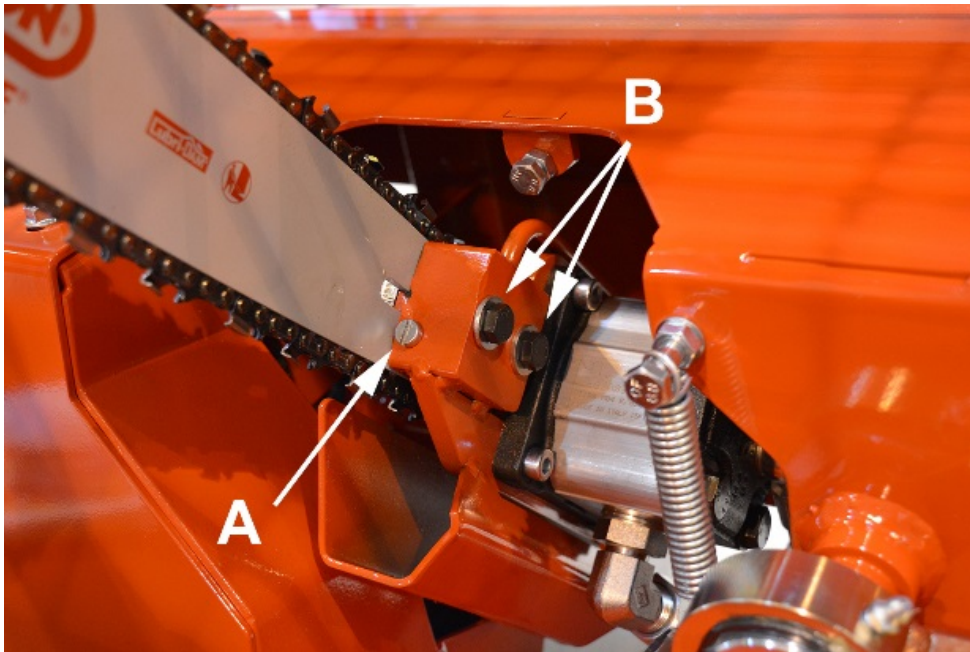
Zāģa ķēdes nomaiņa un tās savilkšana

Zāģa ķēdi nomaina šādi:

1. Izslēdziet mašīnu un atvienojiet to no barošanas avota.
2. Atveriet aizsargu.
3. Atgrieziet vaļā zāģa sliedes skrūves B (24. attēls).
4. Pilnībā atgrieziet regulēšanas skrūvi A, kas paredzēta zāģa ķēdes savilkšanai (24. attēls)
5. Noņemiet veco zāģa ķēdi.
6. Uzstādiet jauno zāģa ķēdi un pārliedieties, ka zāģa zobu ir pirmie attiecībā pret rotējošo virzienu.
7. Paceliet zāģa sliedi no priekšējās daļas, lai savilktu ķēdi un pieliktu skrūves.
8. Ar regulēšanas skrūvi A savelciet ķēdi un pievelciet stiprinājuma skrūves B (24. attēls).

Lai pārbaudītu zāģa ķēdes spriegojumu, uzvelciet aizsargcimdus un pavelciet ķēdes apakšējo malu. Spriegojums ir pareizs, ja jūs varat, pielietojot vidēju spēku, izvilkt no ķēdes un **pilnīgi redzēt** trīs līdz četrus ķēdes zobus.

Piezīme! Strādājot ar zāģi, lietojiet aizsargcimdus!

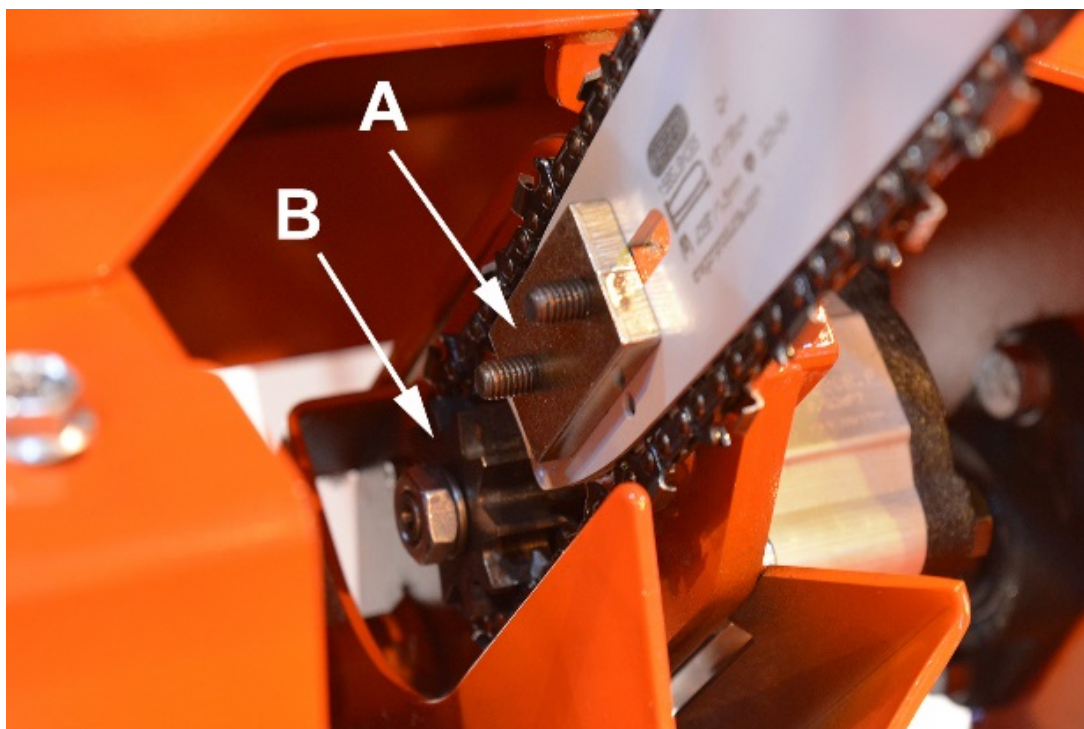


Attēls 24.

Zāga sliedes nomaiņa

Zāga sliedi nomaina šādi:

1. Noņemiet zāga ķēdi saskaņā ar 4.6. sadaļā "Zāga ķēdes nomaiņa un tās savilkšana" dotajiem darbības soļiem no 1. līdz 5.
2. Izskrūvējiet sliedes skrūves (2 gab.) un noņemiet stiprinājuma plāksni A (27. attēls).
3. Izņemiet zāga sliedi no rievas.
4. Uzlieciet jauno sliedi pretim zobratam B (27. attēls), iegrieziet to rievā un brīvi ieskrūvējiet ķēdes sliedes skrūves un stiprinājumplāksni A.
5. Pielieciet un savelciet zāga ķēdi saskaņā ar 4.6. sadaļā "Zāga ķēdes nomaiņa un tās savilkšana" dotajiem darbības soļiem no 6. līdz 8.

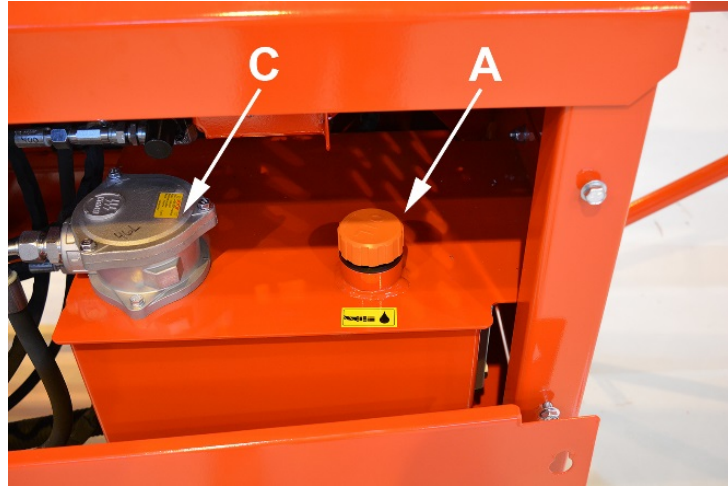


Attēls 27.

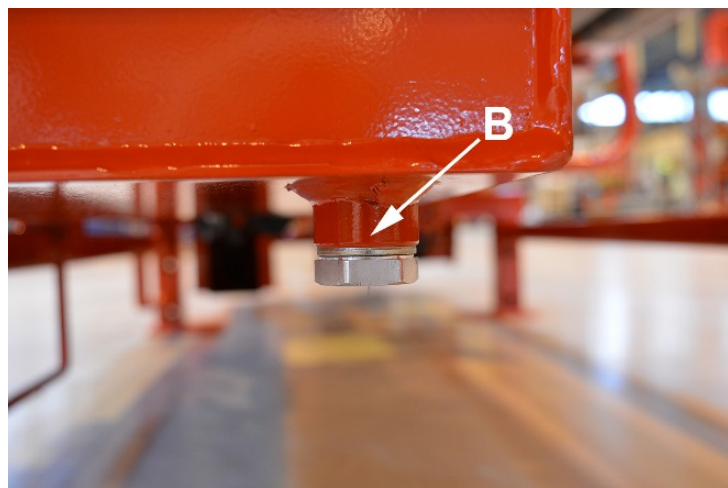
4.6 EĻĻAS NOMAIŅA

Malkas skaldītāja hidroaulisko eļļu nomaina šādi:

1. Izslēdziet skaldītāju un atvienojiet to no barošanas.
2. Atveriet hidroauliskās eļļas tvertnes uzpildes vāciņu 28. attēlā (tas ļaus eļļai vieglāk iztecēt).
3. Atskrūvējiet noteces aizbāzni B (29. attēls) un izteciniet eļļu piemērotā traukā.
4. Atveriet hidroauliskā filtra vāku C (28. attēls) un nomainiet filtru.
5. Cieši aizgrieziet aizbāzni B un uzpildiet tvertni ar jaunu eļļu (aptuveni 40 l).
6. Pēc tam pārlicinieties, ka eļļas līmenis atrodas mērītāja D viduspunktā (30. attēls).



Attēls 28.



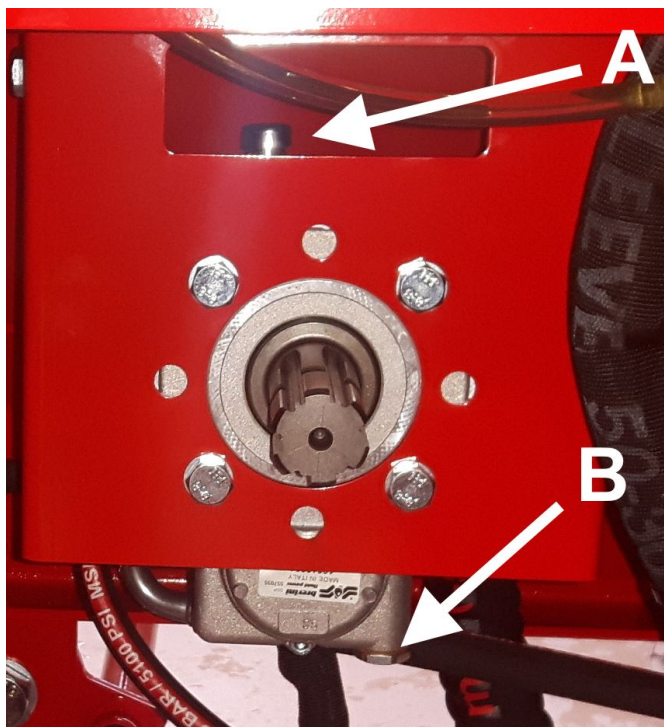
Attēls 29.



Attēls 30.

4.7 REDUKTORA EĻĻAS NOMAIŅA

1. Padarbiniet kādu brīdi skaldītāju, lai eļļas uzsiltu un sajauktos.
2. Izslēdziet traktoru un noņemiet kardānvārpstu no reduktora rievvārpstas.
3. Atveriet spiediena izlīdzinātājvāciņu A 30. attēlā (tas ļaus eļļu vieglāk iztecēt) un iztecināšanas vāciņu B, un izteciniet eļļu piemērotā traukā.
4. Aiztaisiet iztecināšanas vāciņu B.
5. Pa spiediena izlīdzinātāja atveri ielejiet reduktoram **0,09 litrus** atbilstošas eļļas. (Reduktors ir mazs, tāpēc tam pietiek aptuveni 1 dl eļļas).
6. Pēc tam aiztaisiet spiediena izlīdzinātājvāciņu A (30. attēls).



Attēls 30.

4.8 TRANSPORTIERA APKOPE

Padeves transportiera lentes nomaiņa un spriegošana

Padeves transportiera lenti nomaina šādi:

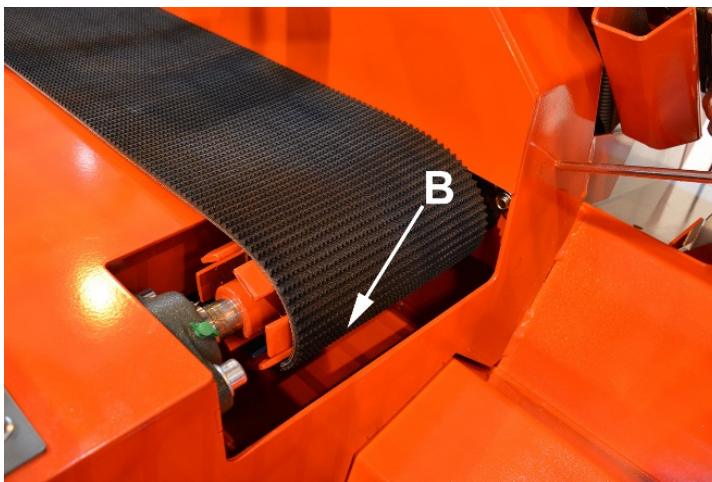
1. Izslēdziet mašīnu un atvienojiet to no barošanas avotiem.
2. Paceliet un nofiksējiet padeves transportieri transporta pozīcijā. (Skatiet sadaļu 2.3).
3. Paceliet lentes savienojumu piemērotā augstumā.
4. Atvienojiet savienojumu, izmantojot piemēram, knaibles, lai izvilkta tapu A (31. attēls), kas satur kopā savienojumu.



Attēls 31.

5. Noņemiet veco lenti.

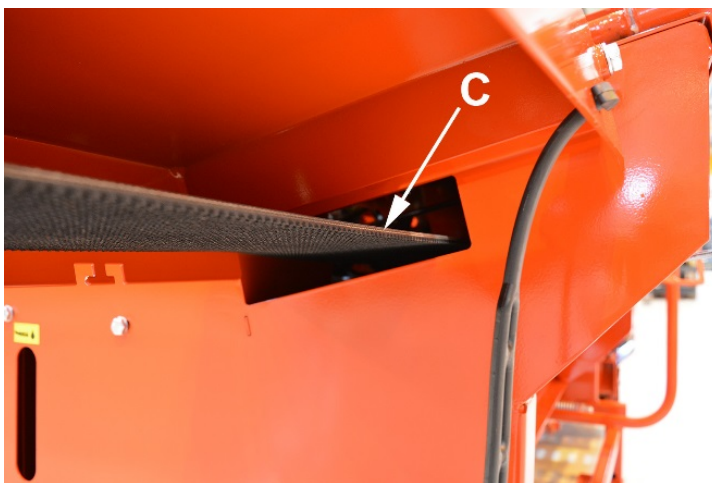
6. Ielieciet jauno lenti pa atveri B (32. attēls) no padeves transportiera piedziņas rullļa puses, līdz lenti var izvilkt pa otru galu C (33. attēls).
Piezīme! Ja nepieciešams, noņemiet padeves transportiera aizsargu saskaņā ar 4.5. sadaļu.



Attēls 32.

7. Aplieciet atlikušo lentes daļu zem balņa piespiedēja ap aizmugurējo rulli un pēc tam aizlieciet aiz transportiera.

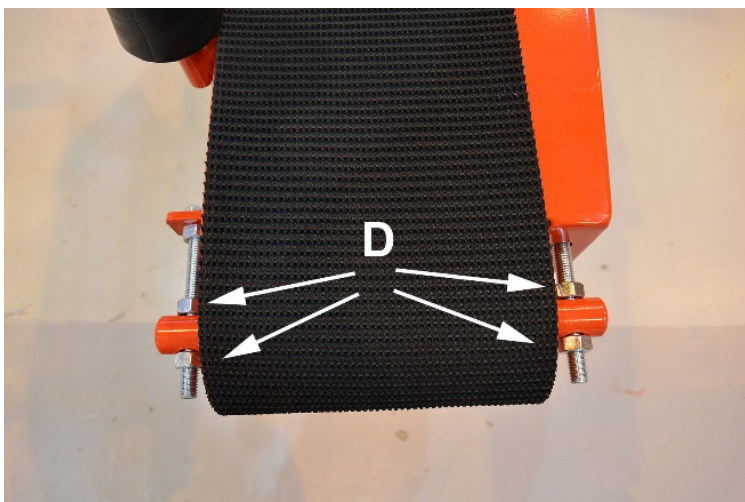
8. Salieciet kopā savienojumu, ievietojot tajā tapu A (31. attēls).



Attēls 33.

9. Pagrieziet transportieri atpakaļ darba pozīcijā un nosprīgojiet lenti. Lai lenti noregulētu, izmantojiet regulēšanas uznavas D (34. attēls).

Lentes sprīgojums ir pareizs, ja tās vidusdaļa ir pacelta par aptuveni 5 cm, kad transportieris ir darba stāvoklī. Pārlietu stipri nostieptu lenti var vieglāk sabojāt, un tas arī rada nevajadzīgu slodzi uz transportiera gultņiem.



Attēls 34.

Izvides transportiera lentes nomaiņa un savilkšana

Izvides transportiera lenti nomaina šādi:

1. Izvelciet tapu, kas nofiksē transportieri savā vietā, un nolaidiet transportieri uz zemes.
2. Izslēdziet skaldītāju un atvienojiet to no tā barošanas avotiem.
3. Aizvelciet lentes savienojuma vietu uz transportiera sākumu.
4. Salokiet transportieri, bet nenovietojiet lentes balstu transporta pozīcijā. Tas ļaus lentei brīvi karāties..
5. Attaisiet savienojumu, atgriežot skrūves.
6. Noņemiet veco lenti.
7. Vispirms ievietojiet jauno lenti zem salocītā transportiera (apakšējā atvere) no transportiera gala, ar plāksnēm pavērstām uz leju. Ievadiet lenti, līdz varat to izvilkt transportiera otrajā galā. Izvelciet lenti apmēram 60 cm garumā.
8. Iebīdīet otru lentes galu salocītā transportiera augšdaļā (augšējā atverē) no transportiera gala. Padodiet to uz priekšu, līdz varat savienot abus lentes galus.
9. Pavelciet atlikušo lentes daļu uz transportiera sākumu.
10. Nolaidiet transportieri atpakaļ darba stāvoklī un savelciet un noregulējiet lenti.

Lentes spriegojums ir pareizs, ja tās vidusdaļa ir pacelta par aptuveni 15 cm, kad transportieris ir darba stāvoklī. Pārlietu stipri nostieptu lenti var vieglāk sabojāt, un tas arī rada nevajadzīgu slodzi uz transportiera gultņiem.

Izvides transportiera plāksņu nomaiņa

Izvides transportiera plāksnes var nomainīt, atskrūvējot skrūvju savienojumus (3 x M8), kas nostiprina plāksnes, un aizstājot plāksnes ar jaunām. Lenti ieteicams novietot tādā stāvoklī, lai maināmā plāksne atrastos virs transportiera. Procedūras laikā izslēdziet malkas skaldītāju un atvienojiet to no piedziņas avota.

4.9 EĻĻOŠANA

Visi malkas skaldītāja eļļošanas punkti, kur nepieciešams iespiest vazelīnu, ir norādīti ar uzlīmēm. Pavisam ir deviņi eļļošanas (ieziešanas) punkti, un tie ir parādīti attēlos 35–40. Lai piekļūtu visiem nipelēm, izņemiet no celšanas roktura skrūvju tapu un skrūvi (35. attēls). Atskrūvējiet 36. attēlā apvilktās skrūves (vai pietiekami atslābiniet tās, lai izbīdītu plāksni) un noņemiet pārsegu.

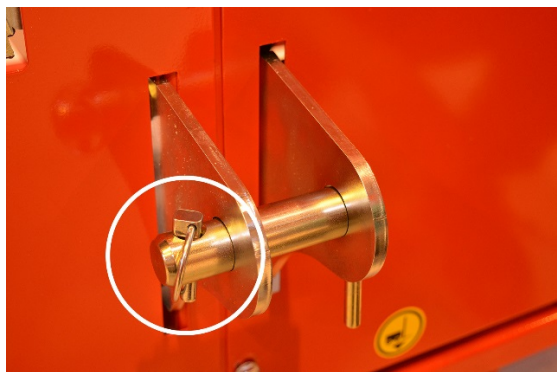
Ieziediet ik pēc 50 darba stundām:

1. Bluķa ierobežotāja eļļošanas nipelī, 40. attēlā.
2. Aizsarga nipelis (2 gab) 41. un 42. attēlā
3. Mēhānismus (nipeļi attēlos 45–47).

Ieziešana ik pēc 200 stundām:

1. Ievades transportiera piedziņas ruļļa gultņu eļļošanas nipelis 39. attēlā
2. Zāģa vadības vārsta locīkla nipeļi (2 gab.) 37. un 38. attēlā
3. Izvides transportiera piedziņas ruļļa gultņu nipeļi (2 gab.) 43. attēlā.

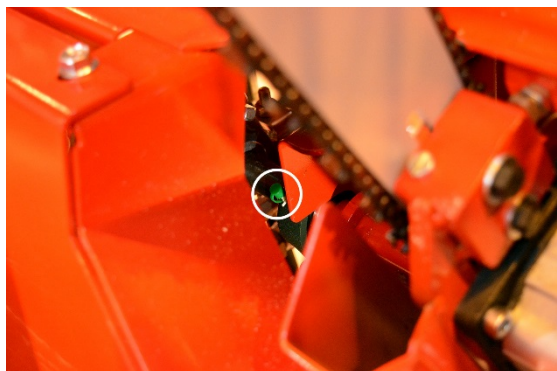
Piezīme! Neuzklājiet uz gultņiem pārāk daudz smērvielas, lai nesabojātu putekļu aizsargvākus!



Attēls 35.



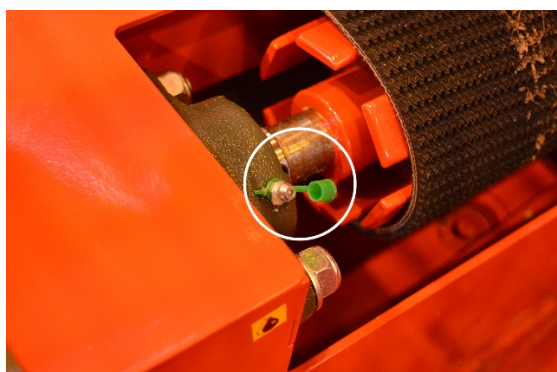
Attēls 36.



Attēls 37.



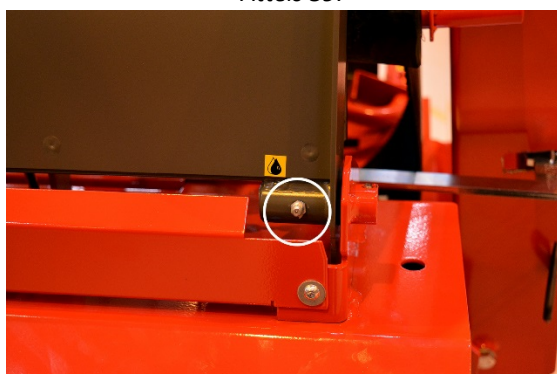
Attēls 38.



Attēls 39.



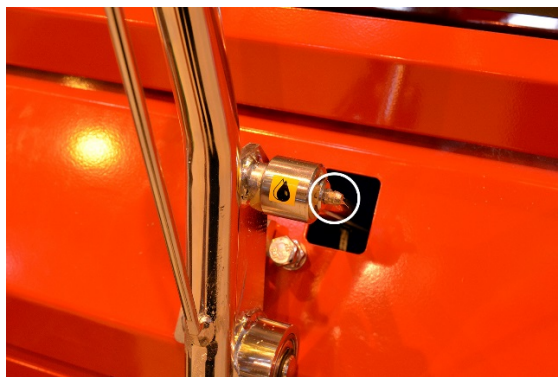
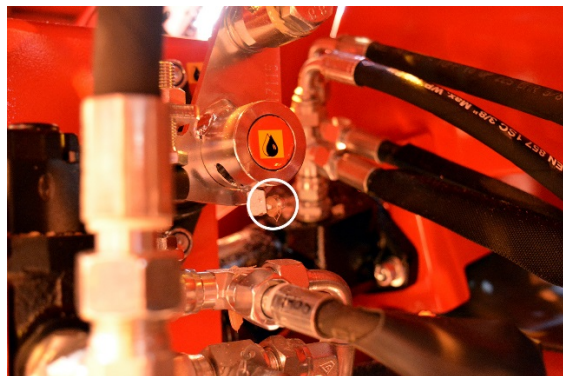
Attēls 40.



Attēls 41.



Attēls 42.

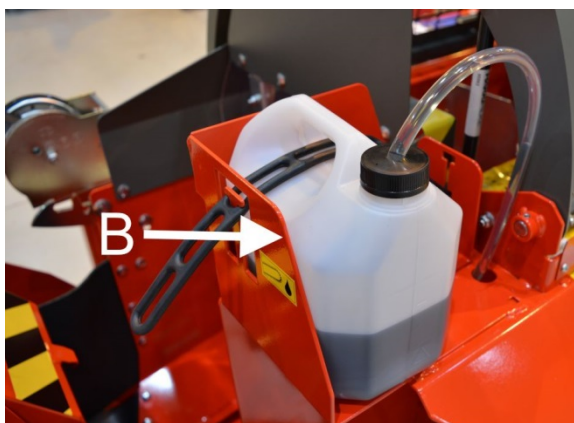
*Attēls 43.**Attēls 46.**Attēls 45.**Attēls 47.*

Zāga ķēdes eļļošana

Zāga ķēde tiek automātiski eļļota, kad zāga sliede tiek spiesta lejā. Tādējādi eļļas sūnis izspiež eļļu no tvertnes (45. attēls).

Zāga ķēdes eļļas daudzumu var regulēt ar sūkņa regulēšanas skrūvi F (46. attēls). Kad skrūvi pievelk, zāga ķēdē tiek padots mazāk eļļas un otrādi.

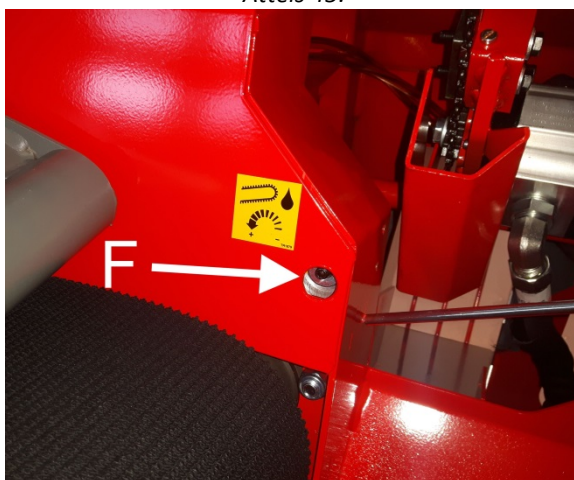
Eļļa ir jāpapildina, ja kannā ir palikusi aptuveni 5 cm eļļas.



Attēls 45.

Piezīme! Ja eļļa ir izstrādāta un sistēmā ir ienācis gaiss, no zāga ķēdes sūkņa ir jāizlaiž gaiss šādi:

- Pielejiet eļļu vai nomainiet tukšo kannu ar pilnu un ievietojiet iesūkšanas šļūteni kannā, kā tas ir parādīts 45. attēlā.
- Izskrūvējiet sešstūra skrūvi F (46. attēls).
- Izmantojot sešstūra atslēgu, sūknējiet zem skrūves esošo virzuli, piemēram, līdz jūs ieraugāt eļļu, kas virzās uz zāga piedziņas galu, kā tas redzams 46. attēlā.
- Ieskrūvējiet skrūvi F atpakaļ savā vietā un noregulējiet eļļas daudzumu.

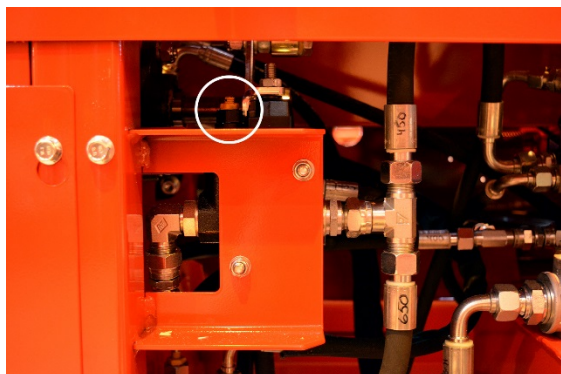


Attēls 46.

4.10 SPIEDIENA REGULĒŠANAS VĀRSTI

Mašīnas kasetņu vārsti ir pareizi noregulēti jau rūpnīcā. Ja tiek izmainīti rūpnīcas iestatījumi, skaldītāja garantija zaudē spēku. Ja nepieciešams mainīt iestatījumus, vispirms sazinieties ar ražotāju vai mazumtirgotāju un rūpīgi ievērojiet viņu norādījumus. Nepareiza vārstu kasetnes iestatījumu izmaiņa var sabojāt iekārtu vai padarīt to bīstamu darbam. Ja ir jāmaina atslogošanas vārsta iestatījumus, tad jārikojas šādi: atbrīvojiet bloķēšanas uzgriezni un pēc vajadzības pievelciet vai atlaidiet sešskaldņu skrūvi (kad skrūvi pievelk, spiediens pieaug un otrādi). Pēc tam pievelciet bloķēšanas uzgriezni. Atslogošanas vārstu atrašanās vietas ir norādītas tālāk redzamajos attēlos.

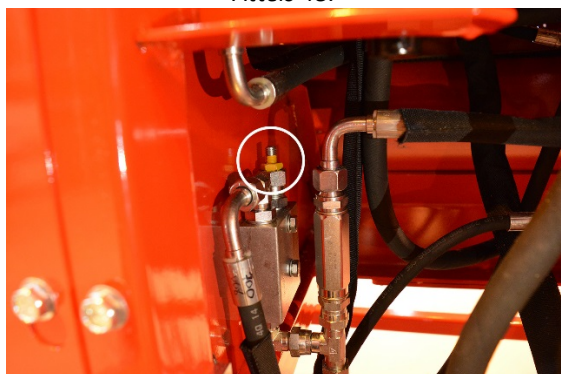
1. Zāgēšanas un skaldīšanas vārsta spiediena regulēšanas skrūve 48. attēlā.
2. Atslogošanas vārsta spiediena regulēšanas skrūve 49. attēlā.
3. Ātruma vārsta spiediena regulēšanas skrūve 50. attēlā.



Attēls 48.



Attēls 49.



Attēls 50.

4.11 MAZGĀŠANA UN TĪRĪŠANA

Gružus un zāģu skaidas no skaldītāja var iztīrīt, piemēram, ar saspiegtu gaisu. Iekārtu var arī mazgāt ar augstspiediena mazgāšanas ierīci pie nosacījuma, ka ūdens strūkļa netiek tieši vērsta uz gultņiem vai elektrisko aprīkojumu.

Ekspluatācijas laikā vienmēr nodrošiniet, lai mašīna un darba vieta būtu pietiekami tīra. Pēc lietošanas mašīna vienmēr ir jāiztīra. Tīriet mašīnu regulāri, un vienmēr – pirms ilgstošas uzglabāšanas. Pēc mazgāšanas mašīnu jāieziež ar smērvielu, saskaņā ar norādēm, kas dotas sadaļā 4.11.

4.12 UZGLABĀŠANA

Malkas skaldītājs ir jātur uz līdzenas un stabilas pamatnes. Lai gan mašīna ir paredzēta darbam ārpus telpām, tā ir jāpārsedz un jāuzglabā zem jumta vai telpās. Pirms ilgstošas uzglabāšanas mašīna vispirms ir jāiztīra, tad jāizmazgā (skatiet 4.12 .sadaļu) un jāieeļļo (skatiet 4.10. sadaļu).

4.13 APKOPES GRAFIKS

Vieta	Uzdevums	Katru dienu	Ik pēc 100 st.	Ik pēc 500 st.	Smērviela/papildu detaļa
Reduktora eļļas (tikai modeļiem ar jūgvārpstu)	Pārbaude (noplūde) 1. nomaiņa Nākamā	X	X	X	SAE 80/90 aptuveni 0,1 l Skat. 4.8. sadaļu
Hidrauliskā eļļa Parasti apstākļi	Pārbaude (noplūde) 1. nomaiņa Nākamā	X	X	X	Aptuvenais daudzums 40 l Piemēram, Teboil S 32
Eļļas filtrs	Vienmēr, kad tiek maiņīta eļļa				HEK02-20.077-AS-SPO25-VM-B17-B Rezerves daļas numurs: 97290
Zāģēšanas asmens	Asināšana pēc vajadzības				0.325" 66/1.5 Rezerves daļas numuri: Ķēde: 95148 Sliede: 95145
Mašīna	Tīrīšana Mazgāšana	X			
Elektromotors	Tīrīšana	X			
Elektriskais aprīkojums	Tīrīšana /vizuāla pārbaude	X			
Vinča un siksna	Pārbaude	X			
Eļļošana (4.9. sekcija)	Eļļošana/pārbaude	X			Smērviela, piemēram, unikālā smērviela

5 Traucējumi un to novēršana

Cēloņu un efektivitātes tabula, kas attiecas uz kļūmēm un to novēršanu

Traucējums	Cēlonis	Rīcība
Skaldīšanas spēks ir nepietiekams, lai saskaldītu blūķi	Blūķis ir pārāk liels Skaldīšanas un zāgēšanas vārsta atslogošanas vārsts ir pārāk ciešs Skaldīšanas cilindra virzuļa blīvējumam ir noplūde	Pārbaudiet blūķa diametru (maks. 33 cm), skatiet 5.2. sadaļu Notīriet un mazliet atveriet atslogošanas vārstu, pievelkot sešstūra skrūvi (48. attēls). Vispirms saņemiet instrukcijas pie jūsu mašīnas mazumtirgotāja! Nomainiet cilindra blīves
Padeves transportiera lente negriežas	Lente ir pārāk vaļīga	Savelciet lenti saskaņā ar sadaļas "Padeves transportiera lentes nomaiņa un tās savilkšana" sniegtajiem norādījumiem
Izvades transportiera lente negriežas	Lente ir pārāk vaļīga	Savelciet lenti saskaņā ar sadaļas "Izvades transportiera lentes nomaiņa un tās savilkšana" sniegtajiem norādījumiem
Zāģis pilnībā nepārzāģē balķi	Nav pareizi noregulēts zāģa sliedes gājiens	Noregulējiet zemāku zāģa sliedes gājienu
Zāģa ķēde nepietiekami iegriežas koksne	Zāģa ķēde ir neasa vai griežas uz sāniem (jo tā nav asa) Zāģa sliede ir izliekta	Uzasiniet vai nomainiet zāģa ķēdi Izlīdziniet sliedi, lai tā būtu taisna
Iekārta sāk darboties, bet neviena no funkcijām nedarbojas. Mašīna rada neparastu troksni	Elektromotors griežas nepareizā virzienā	Skatiet 2.4. sadaļu
Elektromotors nedarbojas	Mašīna rada lielu troksni, bet to nevar iedarbināt Bojāts barošanas kabelis	Izdedzis drošinātājs. Nomainiet to. Nomainiet kabeli

5.1 ZĀĢĒŠANAS ASMENS IESPRŪŠANA

Ja zāģēšanas asmens iestrēgst baļķī, apturiet zāģēšanu un mēģiniet atkal no citas baļķa vietas. **Ja zāģējums nav taisns tāpēc, ka sliede velk uz vienu pusi, tad ir jāpārbauda ķēdes asums.** Ķēde, kas nav vienmērīgi asa, vienmēr vilks uz neasāko pusi, un tas padarīs neiespējamu sazāģēt resnu baļķi. Savukārt zāģēšana ar vienādi neasu ķēdi ir neefektīva, tāpēc ķēde ir jāuzasina vai jānomaina (skatiet sadaļu 4.6).

5.2 KOKA IESPRŪŠANA UZ SKALDĪŠANAS ASMENS

Ja bluķis iesprūst uz skaldīšanas asmens situācijā, kad skaldīšanas spēks nav pietiekams, lai bluķi varētu izstumt caur asmeni, par spīti atkārtotiem šķelšanas mēģinājumiem, rīkojieties šādi:

Atgrieziet atpakaļ skaldīšanas cilindru tā sākotnējā pozīcijā, izmantojot sviru C (15. attēls)

Pārliedziniet, ka skaldāmais bluķis nepārsniedz maksimāli pieļaujamos izmērus.

Ar sviru D (15. attēls) paceliet skaldīšanas asmeni tā augstākajā iespējamajā stāvoklī un aktivizējiet skaldīšanu.

Ja nepieciešams, nozāģējiet pietiekami resnu bluķi (aptuveni 10 cm), ielieciet to skaldīšanas nodalījumā aiz iesprūdušā gabala un aktivizējiet skaldīšanas procesu. Jaunais bluķis tad izstums apakšā iesprūdušo bluķi cauri asmenim. Nolaidiet asmeni aptuveni 5 cm zemāk un atkārtojiet 3. soli. Atkārtojiet 4. soli, līdz iesprūdušais bluķis pagali pēc pagales ir izgājis cauri.

6 Garantijas noteikumi un atbilstības deklarācija

Mēs piedāvājam garantijas mūsu mašīnām ar šādiem nosacījumiem:

1. Šī garantija attiecas uz defektiem, kas radušies ražošanas vai materiāla kļūdu dēļ, izņemot defektus komponentos, kas klasificēti kā nodilumam pakļautas detaļas.
2. Garantija ir derīga sākotnējam sākotnējam pircējam vienu (1) gadu, sākot ar iegādes dienas, bet ne vairāk kā 1000 darbības stundas.
3. Garantija zaudē spēku, ja
 - a. izmantojot mašīnu, netiek ievērota lietošanas instrukcija;
 - b. mašīna tiek izmantota citam nolūkam, nekā tam, ko noteicis ražotājs;
 - c. ir tikušas veiktas izmaiņas mašīnas darbībā;
 - d. mašīnā netiek izmantotas oriģinālās rezerves daļas;
 - e. nav ievērotas instrukcijās noteiktās tehniskās apkopes procedūras.
4. Garantijas pieprasījums ir jāizsniedz pārdevējam vai ražotājam rakstiski uzreiz pēc defekta atklāšanas. Lai veiktu remontu saskaņā ar garantiju, ir nepieciešams, lai klients varētu droši pierādīt, ka garantija ir derīga.
5. Garantija neietver standarta regulējumus, lietotāja norādījumus, apkopšanas, tehniskās apkopes vai tīrīšanas procedūras.
6. Garantijas remonts nosaka, ka nav mēģināts veikt mašīnas vai tās daļas remontu, pirms tam neiesniedzot rakstisku paziņojumu par defektu tirgotājam, ražotājam vai importētājam.
7. Garantijas remontu drīkst veikt tikai speciālisti, kurus ir pilnvarojis ražotājs vai importētājs. Iepriekšminētā garantijas remonta laikā garantija neattiecas uz mazgāšanu, tīrīšanu vai eļļas un degvielas nomaiņu.
8. Remonta darbu izmaksas tiek kompensētas saskaņā ar ražotāja noteiktajiem standartiem.
9. Mašīnas ražotājam nav jākompensē ceļa izdevumi, kas var rasties sakarā ar remontdarbiem.
10. Rezerves daļa tiks piegādāta bez maksas, izmantojot parastos līdzekļus, kas ir paredzēti šādām rezerves daļām, saskaņā ar parasto grafiku.
11. Saņēmējs sedz izmaksas, kas rodas, veicot īpašas piegādes, piemēram, izmantojot kurjerpastu.

EK atbilstības deklarācija mašīnai

(Mašīnu direktīva 2006/42 / EK, II A papildinājums)

Ražotājs: Maaselän Kone Oy

Adrese: Valimotie 1, FI-85800 Haapajärvi, Finland

Personas vārds un adrese, kura ir pilnvarota apkopot tehnisko dokumentāciju:

Vārds, uzvārds: Timo Jussila Adrese: Valimotie 1, FI-85800 Haapajärvi, Finland

Iepriekš minētā persona apliecina, ka

Hakki Pilke Raven 33

Sērijas numurs:

atbilst Mašīnu direktīvas (2006/42/EK) attiecīgajiem noteikumiem.

Atrašanās vieta un datums: 2018. gada 9. februāris, Haapajärvi



Paraksts:

Anssi Westerlund

Rīkotājdirektors