

Hakki Pilke

Falcon 35

MALKAS SKALDĪTĀJS

- Montāžas, ekspluatācijas un tehniskās apkopes instrukcija
- EK atbilstības deklarācija
- Drošības norādījumi
- Garantijas noteikumi



Pirms mašīnas darbināšanas operatoram ir jāizlasa un jāizprot šīs instrukcijas!

MAASELÄN KONE OY

Valimotie 1, FI-85800 Haapajärvi

tel.+358 (0)8 7727300, info@hakkipilke.fi

www.hakkipilke.fi

MAASELÄN KONE OY	1
Valimotie 1, FI-85800 Haapajärvi	1
tel.+358 (0)8 7727300, info@hakkipilke.fi	1
www.hakkipilke.fi	1
1. Vispārīga informācija	4
1.1. Ievads	4
1.2. Izmantošanas mērķis	4
1.3. Mašīnas modeļi un pamatinformācija	4
1.4. Eksploatācijas apstākļi	5
1.5. Drošības instrukcijas	5
1.6. Troksnis un vibrācija	5
1.7. Brīdinājuma simboli	6
2. Mašīnas iestatīšana darbam un transportēšanai	8
2.1. Pārbaude pie saņemšanas	8
2.2. Mašīnas galvenie komponenti	8
2.3. Mašīnas sagatavošana eksploatācijai un transportēšanai	9
2.4. Mašīnas pieslēgšanas barošanas avotam	12
2.5. Mašīnas pacelšana un pārvietošana	14
2.6. Papildu hidrauliskie savienojumi (papildierīces)	15
3. Mašīnas darbināšana	16
3.1. Mašīnas vadības ierīces un funkcijas	16
3.2. Pirms mašīnas lietošanas	16
3.3. Mašīnas piestrāde	17
3.4. Baļķa padošana un sazāģēšana	18
3.5. Log splitting Bluķa saskaldīšana	18
3.6. Izvades transportiera izmantošana	20
3.7. Pēc lietošanas	21
4. Mašīnas apkope un regulēšana	21
4.1. Mašīnas atvienošana no barošanas avota	22
4.2. Bluķa garuma regulēšana	22
4.3. Skaldīšanas asmens augstuma regulēšana	23
4.4. Skaldīšanas asmens nomaiņa	23
4.5. Apkopes lūkas atvēršana un skaldīšanas gājiena garuma regulēšana	24
4.6. Izvades transportiera lentes regulēšana un izvades transportiera tīrīšana	25
4.7. Zāģēšanas asmens un piedziņas gals	26
4.8. Eļļas nomaiņa	28
4.9. Reduktora pārnēsūmkārības eļļas maiņa	29
4.10. Transportiera apkope	29
4.11. Eļļošana	31
4.12. Zāģa ķēdes eļļošana	34

4.13.	Solenoids un spiediena regulēšanas vārsti.....	35
4.14.	Mazgāšana un tīrīšana	37
4.15.	Uzglabāšana	37
4.16.	Apkopes grafiks	37
5.	Traucējumi un to novēršana	38
5.1.	Cēloņu un efektivitātes tabula, kas attiecas uz kļūmēm un to novēršanu.....	38
5.2.	Iesprūdis zāģēšanas asmens	39
5.3.	Koka iesprūšana uz skaldišanas asmens	39
7.	Garantijas noteikumi	40
8.	EK atbilstības deklarācija mašīnai	41

1. Vispārīga informācija

1.1. Ievads

Šīs rokasgrāmatas mērķis ir nodrošināt, lai šī mašīna tiktu izmantota tā, kā to paredzējis ražotājs, ņemot vērā drošību. Šī rokasgrāmata ir rūpīgi jāizlasa katram, kurš izmanto šo mašīnu vai strādā tās tuvumā.

Mašīnas operatoriem, visticamāk, ir pamatprasmes traktora vadīšanā, un viņi zina, piemēram, kā izmantot kardānvārpstas piedziņu un traktora uzkari. Operatoriem, pirms viņi uzsāk darbu, ir jāiepazīstas ar mašīnas vadību un drošības aprīkojumu, kā arī jānodrošina tās pareiza darbība.

Papildu informācija par Maaselän Kone Oy produktiem ir pieejama mūsu mājas lapā www.hakkipilke.fi.

Glabāiet šo rokasgrāmatu mašīnas tuvumā.

1.2. Izmantošanas mērķis

Malkas skaldītājs Hakki Pilke Falcon ir paredzēts malkas sagatavošanai no atzarotiem kokiem vai bluķiem. Malkas skaldītāju nedrīkst lietot, lai skaldītu apstrādātu koku, kas ir bijis būvniecības atkritumos. Smiltis, naglas vai citi koksnes piejaukumi var sabojāt mašīnu.

Skaldāmo bluķu maksimālais diametrs ir 35 cm. Šo ierobežojumu nedrīkst pārsniegt. Nosakot baļķa diametru, kuru gatavojaties sadalīt, ņemiet vērā, ka faktisko diametru palielina baļķa forma un citi faktori, piemēram, zari un māzeri, kas baļķi neļaus padot mašīnā. Nekad neskaldiet bluķus, kas ir garāki par 50 cm.

1.3. Mašīnas modeļi un pamatinformācija

Modelis	TR	Elektriskais	Combi
Piedziņa	Traktora kardānvārpsta (TR)	Elektromotors	Traktora kardānvārpsta elektromotors
Svars	890 kg	930 kg	960 kg
TR/Elektriskā piedziņa	min. 20 ZS / maks. 500 apgr./min.	7,5 kW (min. 16 A D tipa drošinātājs)	7,5 kW (min. 16 A D tipa drošinātājs)
Augstums/platums/garums	Transporta pozīcija 250/255/135 (cm)		
Padeves/izvades transportieris	220/400 (cm)		
Zāģa sliede/ķēde	sliede: 16" rieva 1,5 mm, ķēde: 67 cikli, solis 0,325"		
Bluķa diametrs, maks.	35 cm		
Bluķa garums, maks./min.	Bluķa maks. garums 50 cm; min 17 cm		

Mašīnas sērijas numurs, izgatavošanas datums, svars, darba spriegums (elektriski darbināmas mašīnas) un modelis ir norādīti uz pelēkās plāksnītes, kas atrodas uz mašīnas rāmja zem izvades transportiera bloķēšanas fiksatora, pa labi no operatora.

1.4. Eksploatācijas apstākļi

- Temperatūras diapazons, kurā mašīna var tikt izmantota, ir no -20 līdz +30 ° C. Ziemā operatoram ir jābūt pārliecinātam, ka darba zonā nav paslīdēšanas iespēja.
- Darba zonai jābūt līdzenai, un tajā nedrīkst atrasties nevajadzīgi priekšmeti. Darba zonā nedrīkst ieeļ nepiederošas personas. Mašīnu drīkst lietot tikai pietiekamā apgaismojumā. Šīs prasības jāievēro visā eksploatācijas laikā.
- Iekārtu nedrīkst izmantot telpās.

1.5. Drošības instrukcijas

- Ir paredzēts, ka šo mašīnu drīkst darbināt tikai viens operators. Bīstamības zona ap mašīnu ir 10 m.
- Personas, kuras jaunākas par 18 gadiem, ar šo mašīnu strādāt nedrīkst.
- Operatoram jānodrošina, ka iekārtas lietošana nerada briesmas cilvēkiem un ka bīstamajā zonā neatrodas nepiederošas personas.
- Ar mašīnu nedrīkst strādāt, ja esat alkohola vai narkotiku ietekmē vai arī tad, ja esat noguruši.
- Ja operators nav iepazinies ar šo lietošanas instrukciju, mašīnu nedrīkst izmantot.
- Mašīna ir paredzēta tikai un vienīgi malkas sagatavošanai.
- Mašīna ir jāsaliek transporta pozīcijā ikreiz, kad tā tiek pārvietota. Pārvadājot mašīnu pa koplietošanas ceļiem, tā ir jāaprīko ar papildu gaismām.
- Operators nedrīkst pārveidot mašīnas konstrukciju vai tās darbību, vai noņemt aizsargierīces.
- Operatoram ir jālieto ausu aizsargi, jāvalkā pietiekami piegulošs darba apģērbs, darba cimdi, aizsargbrilles un aizsargapavi.
- Operatoram jānodrošina pietiekama ventilācija ap mašīnu. Ja nepieciešams, jālieto elpceļu aizsarglīdzekļi.
- Pirms mašīnas iedarbināšanas ir jāpārliedz, ka mašīna un tās aizsargi ir kārtībā.
- Darbinot mašīnu ar traktoru, operatoram jānodrošina, ka nav bojāta kardānvārpsta un ka tās griešanās ātruma diapazons ir pareizs. Eksploatācijas laikā mašīnai ir jābūt pievienotai pie traktora uzkares.
- Pirms malkas skaldītāja iedarbināšanas operatoram ir jāpārliedz, ka visas vadības ierīces un drošības ierīces ir darba kārtībā.
- Mašīnu tīrot vai to apkopjot, tai ir jābūt atvienotai no tās barošanas avota.

Piezīme! Neatstājiet darbojošu mašīnu bez uzraudzības!

1.6. Troksnis un vibrācija

A-izsvartais skaņas spiediena līmenis vietā, kur notiek darbs, ir 93.0 dB (L_{WA}) bet skaņas jaudas līmenis ir 105.0 dB (LP_{ASmax}). Vibrācijas vērtības nepārsniedz 2,5 m/s².

1.7. Brīdinājuma simboli



Pirms mašīnas lietošanas izlasiet rokasgrāmatu.



Lietojiet aizsargbrilles un ausu aizsargus.



Valkājiet aizsargapavus un darba cimdus.



Koka gabalu vai bluķi vienmēr satveriet no sāniem.



Pacelšanas punkts autoiekrāvējam.



Nevalkājiet vaļīgu darba apģērbu.



Uzmanieties no kustīgajām detaļām.



Uzmanieties no kardānvārpstas.



Uzmanieties no ķēdes.



Uzmanieties no skaldīšanas asmens.



Mašīnu drīkst darbināt tikai viena persona.



Pirms apkopes veikšanas atvienojiet elektrības padevi.



Bīstamā zona ap mašīnu ir 10 m.



Saspiešanas risks



Maksimāli pieļaujamais transportiera slīpums ir 40 grādi. Nestaigājiet zem transportiera!



Maksimāli pieļaujamie kardānvārsptas apgriezieni ir 500 apgr./min.



Rotācija notiek bultiņas virzienā.



Hidrauliskā eļļa



Zāģa ķēdes eļļa



Bīstamā zona



Eļļošanas punkts

2. Mašīnas iestatīšana darbam un transportēšanai

2.1. Pārbaude pie saņemšanas

Atbrīvojieties no mašīnas iepakojuma materiāla videi draudzīgā veidā.

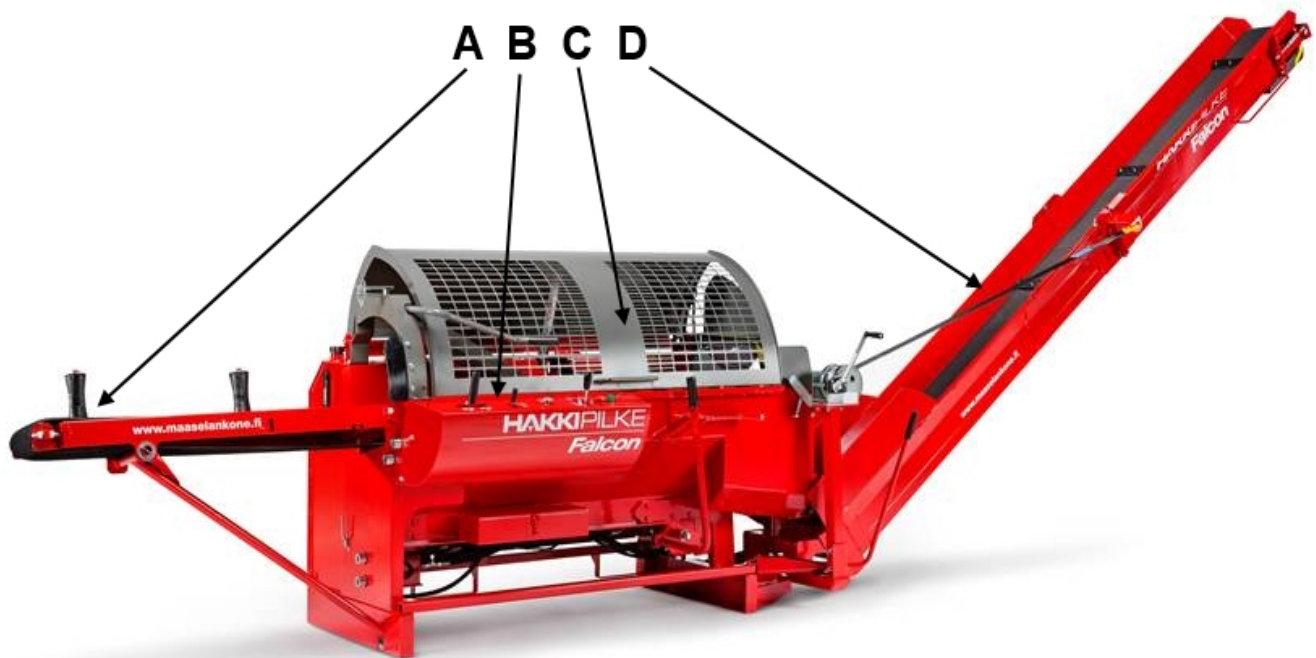
Pārbaudiet, vai pārvadāšanas laikā mašīna nav tikusi bojāta, un pārlicinieties, vai iepakojumā ir iekļautas visas nepieciešamās detaļas. Ja atklājat defektus vai bojājumus, nekavējoties sazinieties ar mazumtirgotāju.

Ja mašīnu pārvadājat, noņemiet kabeļu saites un siksnu balstus, kas pievienoti transportieriem un zāga sliede.

2.2. Mašīnas galvenie komponenti

Malkas skaldītāja Hakki Pilke Falcon galvenie komponenti ir parādīti šajā attēlā:

- A. Padeves transportieris
- B. Vadības bloks
- C. Zāģēšanas un skaldīšanas bloks
- D. Izvades transportieris



Attēls 1

2.3. Mašīnas sagatavošana ekspluatācijai un transportēšanai

Pirms mašīnas sagatavošanas ekspluatācijai un tās izmantošanas pārliedieties, ka ekspluatācijas apstākļi atbilst 1.4. sadaļā dotajām norādēm un vēlreiz izlasiet 1.5. sadaļā dotās drošības norādījumus.

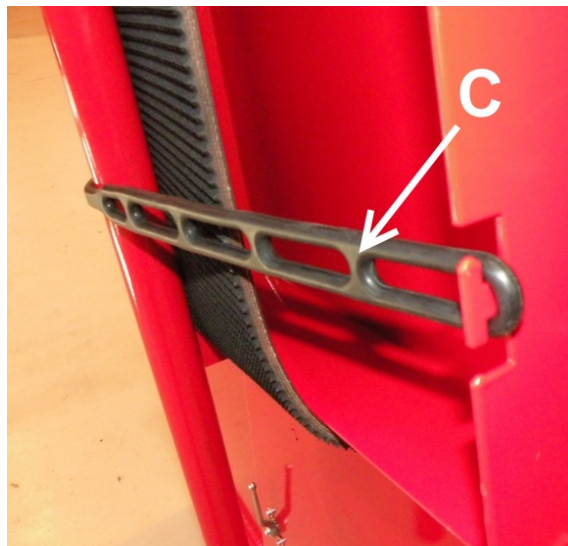
Piezīme! Pirms mašīnas sagatavošanas transportēšanai pārbaudiet un iztīriet to!

Padeves transportiera salikšana darba vai transporta pozīcijā

Padeves transportieri darba pozīcijā saliek šādi:

Pārliedieties, vai ir pietiekami daudz vietas, lai transportieri nolaistu (apm. 2 m).

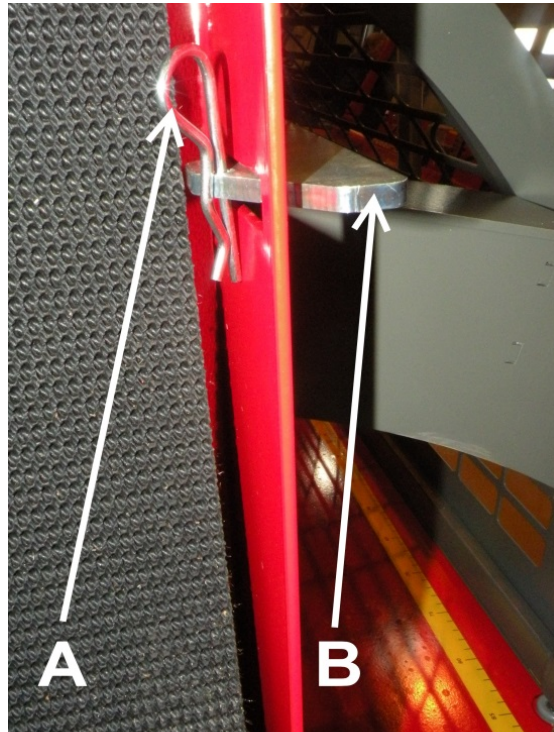
Noņemiet balsta kājas turētāja C otru galu no "austiņas" (2. attēls).



Attēls 2

Atlaidiet fiksatoru (3. attēls), noņemot tapu A un pagriežot (2. attēls) bloķēšanas fiksatoru B no tā slotā.

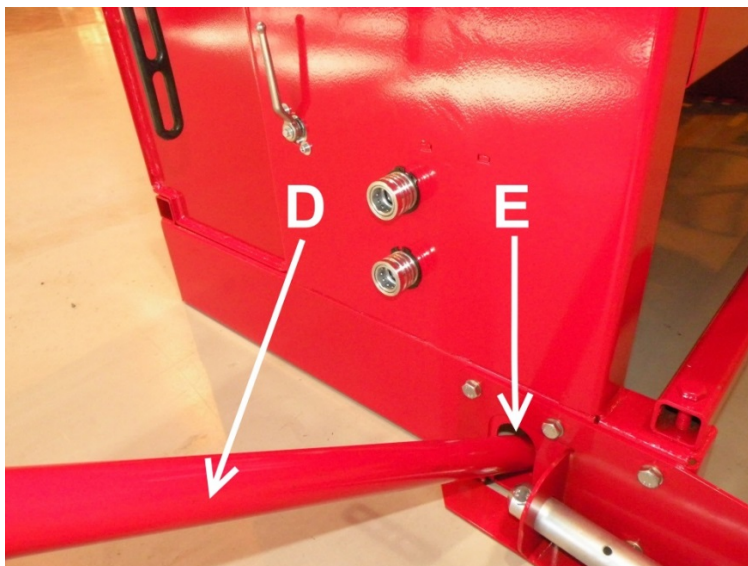
Piezīme! Vienlaikus turiet ievades transportiera galu ar labo roku!



Attēls 3

Ar labo roku laidiet padeves transportieri lejā un vienlaicīgi ar kreiso roku ielieciet atbalsta kāju D slotā E (4. attēls).

Lai saliktu padeves transportieri transporta pozīcijā, ieliec transportieri augšējā pozīcijā, pagrieziet bloķēšanas fiksatoru B (3. attēls) atveri un ielieciet tapu A (3. attēls). Lietojiet turētāju C, lai nofiksētu balsta kāju (2. attēls).

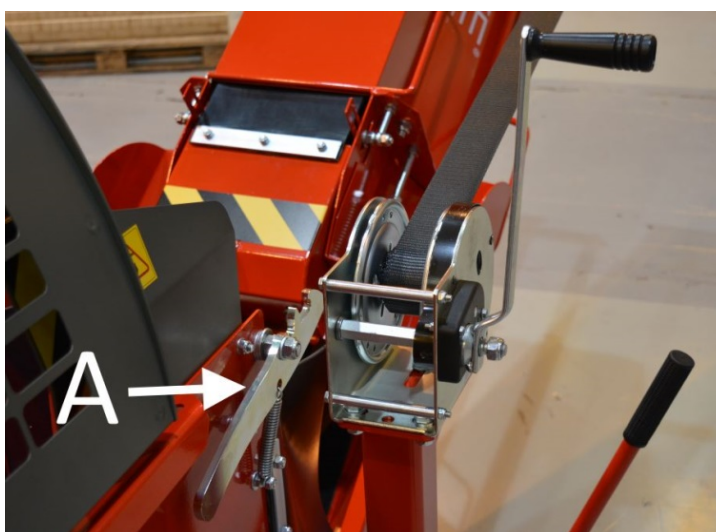


Attēls 4

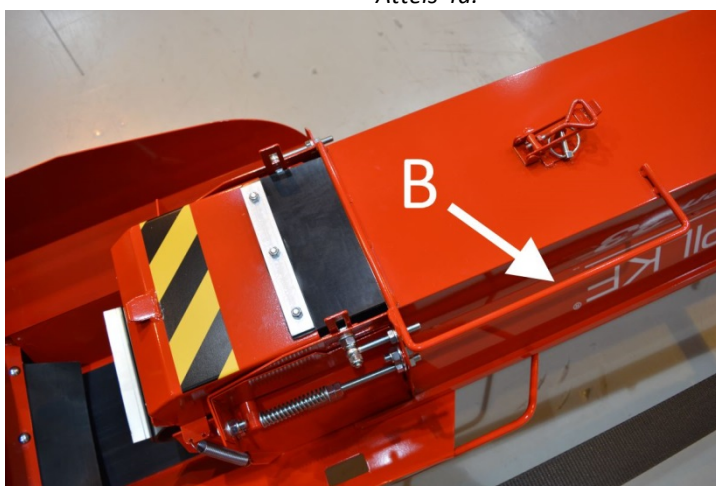
Izvades transportiera novietošana darba vai transportēšanas pozīcijā

Ielieciet izvades transportieri darba pozīcijā šādi:

1. Pārliecinieties, ka izvades transportiera attaisīšanai ir pietiekami daudz vietas.
2. Izslēdziet mašīnu un atvienojiet to no barošanas avota.
3. Turiet bloķētāju A (4.a attēls) atvērtu un ar vinču nolaidiet izvades transportieri lejā uz viszemāko pozīciju.

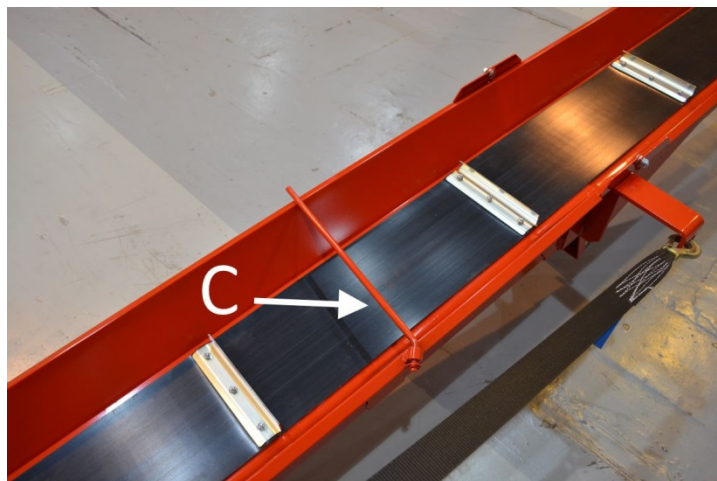


Attēls 4a.



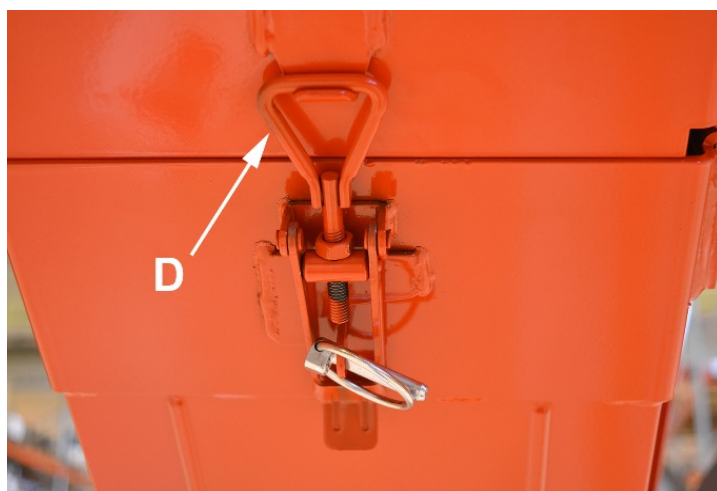
Attēls 4b.

4. Pagrieziet transportiera augšējo daļu darba stāvoklī, izmantojot rokturi B (4b. attēls).



Attēls 4c.

5. Pagrieziet uz sāniem transporta pozīcijas atbalsta stieni C, kas atrodas uz izvades transportiera lentes (4c. attēls).



Attēls 4d.

6. Izmantojiet vinču, lai paceltu transportieri vajadzīgajā leņķī (ne vairāk kā 40°), un izmantojiet striprinājumu D (4d. attēls), lai no-fiksētu izvades transportiera augšējo daļu darba stāvoklī.

Novietojiet izdeves transportieri transporta stāvoklī šādi

1. Izslēdziet mašīnu.
2. Atlaidiet stirpinājumu D (4.d. attēls) un ar vinču nolaidiet transportieri līdz maksimāli zemākai pozīcijai.
3. Pagrieziet atbalsta stieni C (4.c. attēls) uz pozīciju virs lentes un pagrieziet transportiera augšējo daļu uz apakšējās daļas, tam izmantojot rokturi B (4.b.attēls).
4. Pagrieziet transportieri uz vidējo pozīciju (tikai mašīnām ar pagriežamu transportieri). Skatiet 3.6. sadaļu.
5. Izmantojot vinču, paceliet transportieri līdz tas nofiksējas paceltā stāvoklī. Pārliecinieties, vai ir fiksators A (4.a. attēls) ir pareizi nostrādājis.

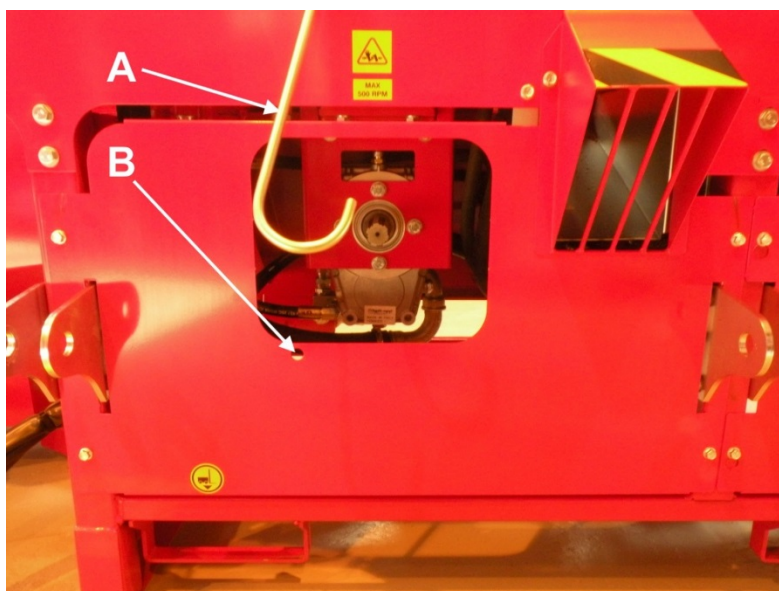
Piezīme! Nestāviet uz izvades transportiera! Ja siksna ir nodulusi, neizmantojiet vinču!

2.4. Mašīnas pieslēgšanas barošanas avotam

Ar traktoru darbināms modelis

Ar traktoru darbināmu malkas skaldītāju pievieno traktora trīspunktu uzkarei un kardānvārpstai.

Kardānvārpstas pievienošana ir jāveic vienam cilvēkam. Kad notiek skaldītāja pievienošana traktoram, kabīnē nedrīkst atrasties neviens cilvēks, lai kāds nejauši neiedarbinātu kādu no vadības elementiem. Pirms malkas skaldītāja pievienošanas pārbaudiet visus attiecīgos traktora un skaldītāja savienojuma elementus. Nekad nelietojiet bojātu aprīkojumu.



Attēls 5

Lietojot kardānvārpstu, ievērojiet vārpstas ražotāja dotās instrukcijas. Mašīnai ir nepieciešama vismaz 7,5 kW liela jauda, un tas jāņem vērā, izvēloties kardānvārpstas veikspēju. Piemērota ir 4. jaudas klases vārpsta. Pārliecinieties, ka vārpsta ir pareizi saslēgta ar reduktora rienvārpstu. Nodrošiniet, lai kardānvārpsta būtu pareiza garuma – apsveriet mašīnas pacelšanas vai nolaišanas iespēju. Pielieciet ķēdi, kas novērš aizsarga griešanās kustību līdz urbumam B (5. attēls). Kad mašīna netiek darbināta un ir atvienota no traktora, iekariniet kardānvārstu āķī A (5. attēls). Gādājiet, lai visi savienojumi būtu droši un uzticami. Nekad nelietojiet bojātu vai neaizsargātu kardānvārpstu.

Nemiet vērā! Ar traktoru darbināmām mašīnām jābūt pievienotām traktora uzkarei.

Elektriski darbināms modelis

Elektriski darbināmas mašīnas darbojas ar jaudu 7,5 kW. Elektromotora IP vērtība ir 55. Drošinātājam ir jābūt **D tipa** un vismaz 16 A. Elektriskajam kabelim jābūt vismaz 5 x 4 mm² un savienotam ar elektromotora kontaktligzdu (6. attēls).

Malkas skaldītāju var aktivizēt ar zaļo palaišanas pogu mašīnas priekšpusē. Lai mašīnu izslēgtu, izmantojiet sarkano pogu.

Ja elektromotors griežas pretējā virzienā (t.i., mašīna rada neparastu troksni, un hidrauliskās funkcijas nedarbojas), ir pieslēgta nepareizā strāvas fāze.

Mēs iesakām izmantot pagarinātāju, kas ļauj samainīt strāvas fāzes, vai izmantot adapteri.

Nemiet vērā!

Ja pagarinātājam nav fāzes slēdža, tad visus elektromontāžas darbus, kas saistīti ar fāžu maiņu, drīkst veikt tikai elektriķis.

Uzmanību! Pievienojiet mašīnu tikai pie kontakligzdas, kas ir aizsargāta!



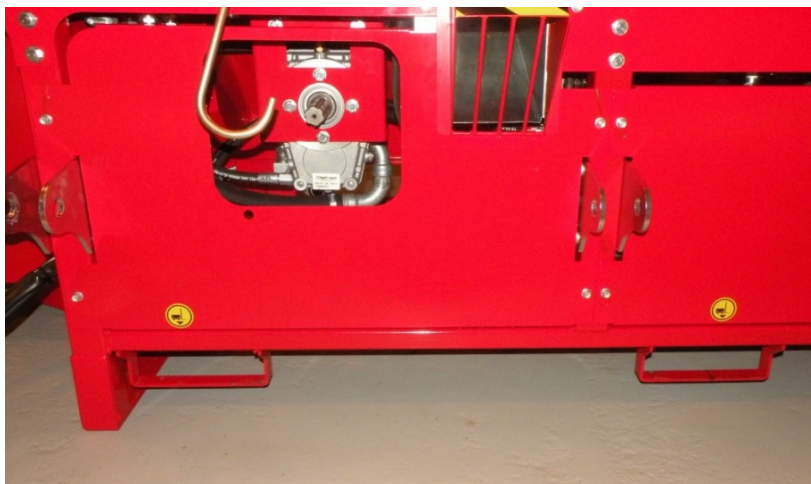
Attēls 6



Attēls 7

2.5. Mašīnas pacelšana un pārvietošana

Mašīnu pārvietojot, pārliecinieties, vai traktora vai autoiekrāvēja pārvietošanas spēja un celjspēja ir pietiekama mašīnas svaram. Mašīnu paceliet tikai aiz norādītajām pacelšanas vietām (8. attēls) vai izmantojot traktora uzkari.



Attēls 8

Pievienojot mašīnu traktora uzkarei, traktora kabīnē nedrīkst atrasties neviens cilvēks, lai neviens nevarētu nejauši pieskarties vadības ierīcēm! Pārbaudiet visus traktora un malkas skaldītāja savienojuma mezglus pirms tos saslēdzat. Nekad nelietojiet bojātu aprīkojumu. Tapām, kas tiek izmantotas, lai mašīnai pievienotu stūmējus un dīsteles, ir jābūt pareiza izmēra, un to pievienošanai ir jāizmanto atbilstošās drošības tapas.

Ja mašīnu pārvieto, tā jāsaliek transporta pozīcijā. Ieliekot mašīnu darba pozīcijā, esiet īpaši piesardzīgi. Ja mašīnu izslēdzat, vienmēr nolaidiet to zemē.

Nemiet vērā! Nepareiza pacelšana var izraisīt bīstamu situāciju vai sabojāt mašīnu.

2.6. Papildu hidrauliskie savienojumi (papildierīces)

Papildu hidrauliskās sistēmas ātrdarbīgo savienotāju lietošana

Pieslēdziet papildu hidrauliku (HakkiLift baļķu pacēlājam vai HakkiFeed baļķu padeves galdam), ieliekot ātrdarbīgajos savienotājos A (sarkans) un B (melns) (9. attēls) hidrauliskās šļūtenes. Vadiet ātrdarbīgajos savienotājus ar vadības sviru B ([Attēls 11](#)).

Piezīme! Mašīnas ātrdarbīgajiem savienotājiem pieslēdziet tikai oficiālos Hakki Pilke piederumus!



Attēls 9

Hidrauliski darbināmo padeves ruļļu un HakkiFeed baļķa pacēlāja ātrdarbīgo savienotāju izmantošana

Hidrauliski darbināmos padeves ruļļus un HakkiFeed baļķa pacēlājus var saslēgt virknē ar mašīnas padeves transportieri. Šajā gadījumā padeves ruļļi darbojas automatiski, sinhronizējoties ar padeves transportieri, kad baļķi tiek padoti ar sviru D ([Attēls 11](#)).

Pievienojiet padeves ruļļu šļūtenes pie ātrdarbīgiem savienotājiem C (sarkans) un D (melns) (10. attēls). Pagrieziet ventili E uz leju, lai to atvērtu (ON pozīcijā) un ļautu eļļai ieplūst ātrdarbīgajos savienotājos C un D (10. attēlā). Pārliecinieties, ka ruļļu rotācijas virziens ir tāds pats kā transportierim. Ja nepieciešams, ātrdarbīgajos savienotājos C un D apmainiet šļūteņu kārtību.

Piezīme! Ja ātrdarbīgos savienotājus C un D neizmanto, ventili A vienmēr jāpagriež pa labi (10. attēls)!

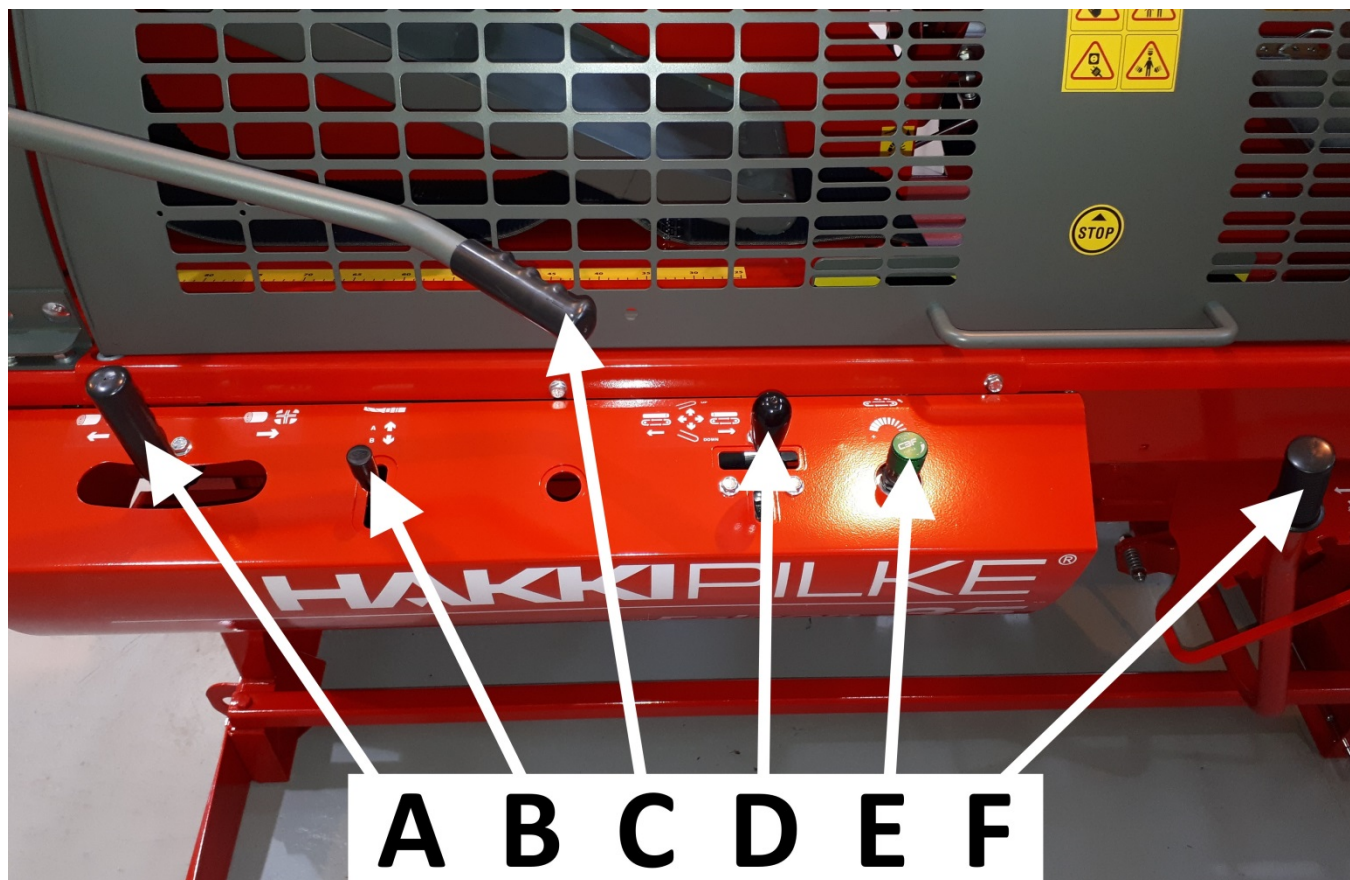
Piezīme! Mašīnas ātrdarbīgajiem savienotājiem pieslēdziet tikai oficiālos Hakki Pilke piederumus!



Attēls 10

3. Mašīnas darbināšana

3.1. Mašīnas vadības ierīces un funkcijas



Attēls 11

Vadības ierīču nosaukumi un to funkcijas (11. attēls):

- A. Skaldīšanas cilindra vadības svira
 - Spiežot sviru pa kreisi, skaldīšanas cilindrs atgriežas sākotnējā pozīcijā
 - Spiežot sviru pa labi, skaldīšanas cilindrs veic sadalīšanas kustību.
- B. Papildierīces vadības vārsts, piemēram, baļķu pacēlājs (pildaprīkojums)
- C. Baļķa piespēdējrokuris. Izmantojot šo rokturi, zāģēšanas laikā baļķi ir iespējams piespiest pie galda, lai zāģēšana būtu pēc iespējas stabila un droša.
- D. Zāģa slīdes un izvades transportiera vadības svira.
 - Zāģa slīde uz augšu / uz leju: bīdiet sviru priekšu / atpakaļ
 - Padeves transportiera vadība pa labi /pa kreisi: spiediet sviru uz augšējo labo stūri un apakšējo kreiso stūri
- E. Izvades transportiera ātruma vadība
 - Pagriežot kloķi pretēji pulksteņrādītāja virzienam, transportiera ātrums palielinās.
 - Lentas griešanās samazinās un pēc tam apstājas, kad pogu griež pulksteņrādītāja virzienā.
- F. Skaldīšanas asmens augstuma regulēšana.

3.2. Pirms mašīnas lietošanas

Pirms mašīnas darbināšanas ir jāveic piestrāde un darbības pārbaude. Gan piestrādi, gan pārbaudi drīkst veikt tikai persona, kura ir iepazinusi ar mašīnas lietotāja rokasgrāmatu.

Pirms piestrādes ir jāpārbauda visi malkas skaldītāja komponenti. Ja tiek atklāti bojājumi vai nolietojums, kas var ietekmēt mašīnas drošu lietošanu, skaldītāju nedrīkst izmantot, kamēr nav nomainīts bojātais vai nodilušais komponents un kamēr nav iespējams nodrošināt drošu izmantošanu.

Pirms mašīnas lietošanas operatoram ir jānodrošina, ka

- mašīnai nav bojājumu;
- mašīnas darba vide atbilst 1.4. sadaļā aprakstītajam;
- mašīna ir novietota uz stabila pamata;
- mašīnas bīstamajā zonā neatrodas neatļautas personas;
- visi aizsargi un drošības ierīces atrodas savā vietā un tās funkcionē;
- skaldīšanas un zāģēšanas aizsarga atvēršana aptur mašīnas bīstamās funkcijas (skatiet 14. sadaļas punktus **Error! Reference source not found.**, 9 un 12)
- nav bojātas hidrauliskās šļūtenes, savienojumi un caurules. Caurules ir jānomaina, ja šļūtenes vai cauruļvadi ir saplēsti, ja ir noplūde vai ja hidrauliskās šļūtenes virsmas kārtā ir nodilusi līdz atbalsta pīnumam
- mašīnai nav sūces;
- mašīna darbojas pareizi (3.3. sadaļa).

Nemiet vērā! Nelietojiet mašīnu, ja nav izpildītas iepriekš minētās prasības!

3.3. Mašīnas piestrāde

1. Pārliedzinieties, ka ir nolaists malkas skaldītāja zāģēšanas un skaldīšanas nodalījuma aizsargs.
2. Pārliedzinieties, ka padeves un izvades transportieri ir darba pozīcijā.
3. Pārliedzinieties, ka skaldīšanas nodalījums ir tukšs.
4. Jums jābūt pārliedzinātam, ka esat iepazinies ar mašīnas vadības ierīcēm. Ja nepieciešams, skatiet 3.1. sadaļu.
5. Aktivizēšana:
 - a. Traktora piedziņa: iedarbiniet traktoru un ieslēdziet jūgvārpstu, vispirms ar nelieliem apgriezieniem un palielinot tos līdz maksimāliem 500 apgr./min.
 - b. Elektriskā piedziņa: pieslēdziet kabeli malkas skaldītāja kontaktligzdai un iedarbiniet skaldītāju, piespiežot palaidēj pogu, un mazliet nogaidiet. Tas ļaus aktivizēt elektromotoru ar pilniem apgriezieniem.
6. Aktivizējiet mašīnas sadalīšanas kustību, pilnīgi nolaižot zāģa sliedi apakšējā stāvoklī un celiet to atpakaļ, izmantojot sviru D (Attēls 11). Skaldīšanas kustībai jābūt normālai. Skaldīšanas kustību var aktivizēt arī, pavelkot sviru A pa labi (Attēls 11).
7. Lai pārliedzinotos, ka zāģa ķēdes ieziešana notiek automātiski (ja nepieciešams, skatiet 4.12. sadaļu):
 - a. Ar vadības sviru D (Attēls 11).veiciet dažus zāģēšanas darbības bez balķa
 - b. Izslēdziet mašīnu un atvienojiet to no barošanas avota.
 - c. Averiet aizsargu un apskatieties, vai zāģa ķēdei ir tikusi padota eļļa un ka ķēdes eļļas šļūtene ir piepildīta ar eļļu un tajā nav gaisa burbuļu.
8. Pārliedzinieties, ka zāģa ķēde sāk griezties, kad jūs ar sviru D (Attēls 11) nolaižat zāģa sliedi par aptuveni 2 cm.

Piezīme! Aukstā laikā zāģa vārsts var sākumā būt lēns, un tas nozīmē, ka, lai zāģa ķēde darbotos, zāģa sliede ir pāris reizes jādarbina apakšējā pozīcijā.

9. Sāciet skaldīšanas ciklu un apturiet to, atverot zāģēšanas un skaldīšanas nodalījuma aizsargsietu.
10. Pārliedzinieties, ka skaldīšanas asmens atgriežas sākotnējā pozīcijā (skaldīšanas kustības vidū), arī nospiežot sviru A (Attēls 11) pa kreisi.
11. Pārbaudiet padeves transportiera padevi un atgriešanās kustību, izmantojot sviru D (Attēls 11), spiežot uz augšējo labajo stūri (lente griežas uz labo pusi) un uz augšējo kreisajo stūri (lente griežas pa kreisi).
12. Iedarbiniet izvades transportieri, izmantojot vadības sviru E (11. attēls), lai pielāgotu ātrumu līdz atbilstošam transportiera ātrumam.
13. Pārliedzinieties, ka aizsargs nav atvērts, kad tiek griezta zāģa sliede.
14. Pārliedzinieties, ka skaldīšanas kustību vai zāģa ķēdi nevar aktivizēt, ja aizsargs ir atvērts.

Ja palaišanas pārbaudes laikā atklājas iekārtas defekts, nosakiet tā cēloni un veiciet nepieciešamo korekciju. Gan diagnostikas, gan labošanas laikā mašīnai ir jābūt izslēgtai un tai ir jābūt atvienotai no barošanas avota.

Piezīme! Ja hidrauliskās eļļas temperatūra ir $<5^{\circ}\text{C}$, pirms ekspluatācijas uzsākšanas mašīnai jādarbojas tukšgaitā, līdz eļļas temperatūra sasniedz vismaz $>10^{\circ}\text{C}$.

Nemiet vērā! Neatstādiet bez uzraudzības strādājošu mašīnu!

3.4. Baļķa padošana un sazāģēšana

Padeves transportieris padod baļķi mašīnā. Padodiet baļķi mašīnā, izmantojot vadības sviru D (3.1. sadaļas (Attēls 11)).

Padodot baļķi mašīnā, pārliecinieties, ka tas, piemēram, savas formas dēļ nevar ieraut mašīnā jūsu apģērbu, jūsu rokas vai citas daļas. Nepadodiet baļķi zāģēšanas nodalījumā ar rokām! Iestatiet mērierīci uz vajadzīgo garumu un nodrošiniet, lai transportiera lentes griešanās ātrums būtu piemērots.

1. Izvēlieties apstrādājamo baļķi. Nemiet vērā, ka maksimāli pieļaujamais baļķa diametrs ir 35 cm. Baļķa māzeri un forma var palielināt tā diametru.
2. Izmantojiet padeves transportieri, lai padotu baļķi zāģēšanas nodalījumā, un lai to izdarītu, bīdīet vadības sviru B (skat. 3.1. sadaļā 3.111) uz augšējo labās puses pozīciju. Jūs vara apturēt padošanu, spiežot sviru D uz apakšējo kreiso pozīciju.
3. Kad baļķa gals atduras pret mehānisko mērierīci zāģēšanai, ar baļķa piespiedēju nofiksējiet baļķi un spiediet uz leju rokturi C (Attēls 11).
4. Zāģējiet baļķi, spiežot sviru D atpakaļ. Tas aktivizē zāģa ķēdi un nolaiž ķēdes sliedi (Attēls 11).
5. Atgrieziet atpakaļ zāģa sliedi paceltā pozīcijā, spiežot sviru D uz priekšu (Attēls 11). **Tas automātiski aktivizē skaldīšanas funkciju.**

Piezīme! Laikā, kad notiek sagriežamā baļķa skaldīšana, mašīnu nevar izmantot zāģēšanai! Zāģēšana ir atļauta skaldāmā baļķa atgriešanās kustības laikā.

Baļķu uzlikšana uz padeves transportiera

Mēs iesakām izmantot palīgierīces, piemēram, baļķu pacēlāju HakkiFeed 422. Ja mašīnai nav pievienots baļķu pacēlājs, tad maksimālais pieļaujamais baļķu garums ir 4,5 m. Vienmēr paceliet un novietojiet baļķi uz padeves transportiera tā, lai tas neapdraudētu operatoru

Piezīme! Ir stingri aizliegts novietot baļķus tieši uz padeves transportiera ar iekrāvēju.

Piezīme! Pārliecinieties, ka baļķa smaguma centrs ir uz transportiera

Pēdējā bluķa sazāģēšana

Zāģējot baļķi, priekšpēdējais bluķis ir jānozāģē tā, lai arī atlikušais bluķis būtu pietiekamā garumā. Tas nodrošinās, ka baļķis stingri paliks zem baļķa turētāja un ka zāģēšana būs stabila un droša. Vadiet pēdējo bluķi tieši skaldīšanas nodalījumā un ar vadības sviru A vai sviru E (Attēls 11) iedarbiniet skaldīšanas funkciju.

3.5. Log splitting Bluķa saskaldīšana

Saskaldāmais baļķis veic skaldīšanas kustību automātiski ikreiz, kad zāģa sliede ir nolaista līdz galam lejā, izmantojot sviru E (Attēls 11), un atkal pacelta augšā. Citiem vārdiem sakot, skaldīšanas kustība sākas automātiski, kad bluķis pēc nozāģēšanas un zāģa sliedes pacelšanas atpakaļ ir iekritis skaldīšanas nodalījumā.

Lai aktivizētu skaldīšanu, var izmantot arī vadības sviru A (Attēls 11), to strauji bīdot pa labi un atgriežot to sākotnējā pozīcijā. Šī funkcija ir noderīga, piemēram, ja pēdējais saskaldāmais bluķis ir iedzīts skaldīšanas

nodalījumā. Šādā veidā operatoram nav jāieliek zāģa sliede apakšējā stāvoklī. Tā vietā, izmantojot šo sviru, sadalīšanas funkciju var aktivizēt daudz ātrāk.

Mašīnas skaldīšanas kustību var pārtraukt, nospiežot vadības sviru A pa kreisi (11. attēls). **Skaldīšanu var apturēt arī, paceļot mašīnas aizsargu, kad zāģis ir augšējā pozīcijā.**

Atkārtota skaldīšana vai skaldīšana nezāgējot

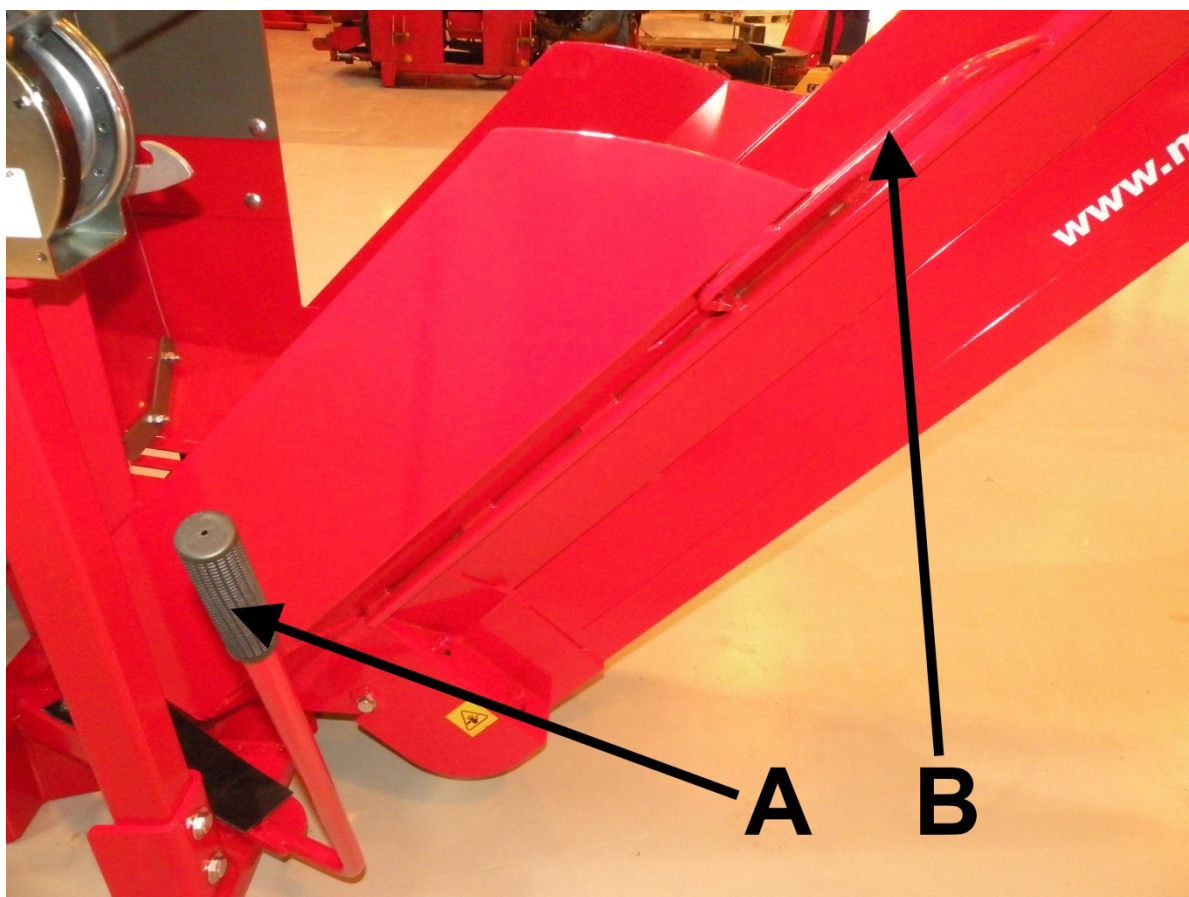
1. Paceliet zāgēšanas un skaldīšanas nodaļuma aizsargvāku.
2. Ielieciet skaldīšanas nodaļumā bluķi, kuru vēlaties sakaldīt.
3. Aizveriet zāgēšanas / skaldīšanas nodaļuma aizsargvāku.
4. Aktivizējiet skaldīšanu, izmantojot sviru A (Attēls 11).

Iepriekš minēto procedūru var izmantot, lai pēc vajadzības saskaldītu koku, to nesazāgējot.

3.6. Izvades transportiera izmantošana

Hakki Pilke Falcon malkas kratītāja izvades transportiera lenti darbina hidrauliskais motors. Lai mainītu lentes ātrumu, izmantojiet regulētāju F (Attēls 11). Lai noteiktu optimālu ātrumu izvades transportiera tīrīšanai, izmēģinot dažādus iestatījumus. Pagalēm vajadzētu tikai pāriet pāri plāksnei. Atdalītājpłāksni var regulēt ar regulēšanas skrūvēm B (25. attēlā).

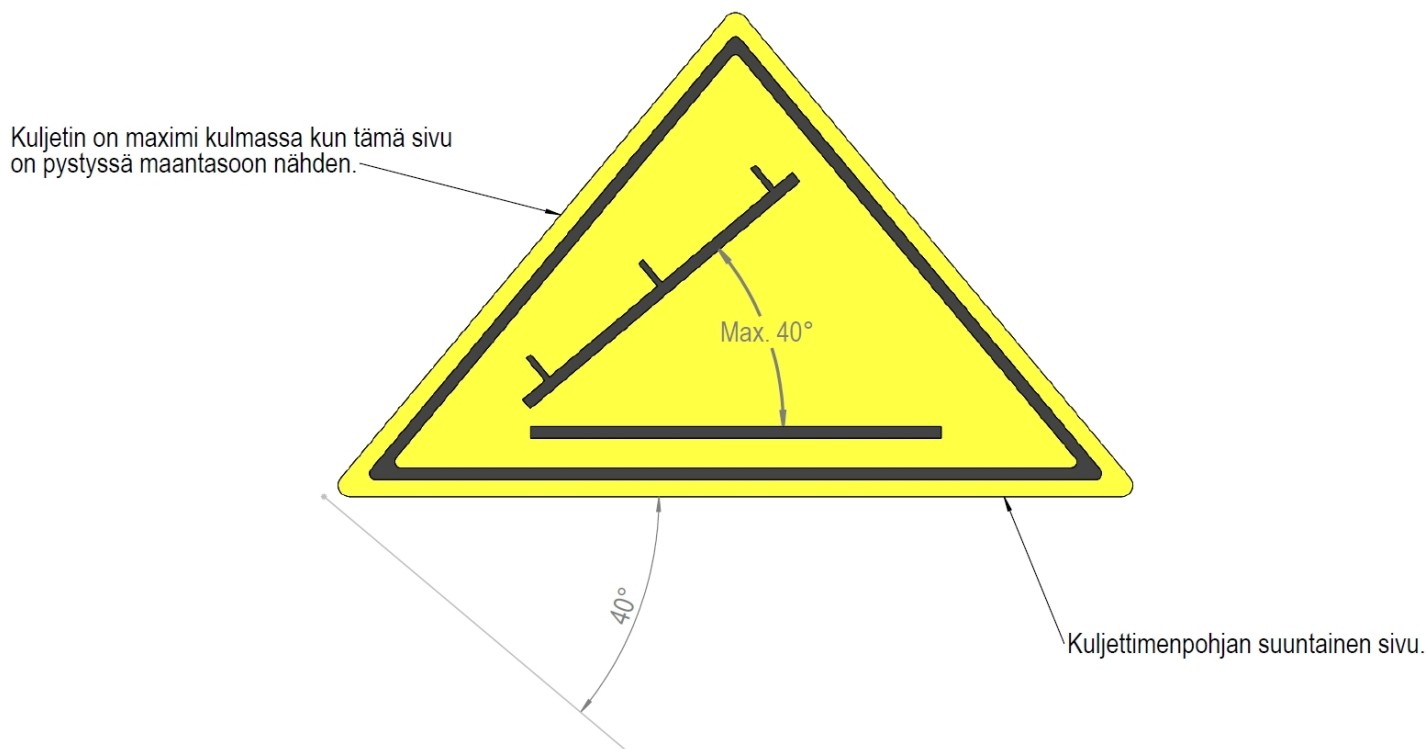
Padeves transportieri var regulēt gareniski un vertikāli. Turpmāk aprakstīts, kā transportieri var pagriezt sāniski, izmantojot pagriešanas sviru A un rokturi B (12. attēls):



Attēls 12

Atlaidiet transportiera bloķētāju, nospiežot sviru A uz transportiera pusi, un ar rokturi B (Attēls 12) pagriežiet transportieri vēlamajā pozīcijā.

Maksimālais izvades transportiera darbības leņķis ir 40°. Maksimālais leņķis ir norādīts uz etiķetes (Attēls 13) un instrukcijās, kas pievienotas izvades transportierim.



Attēls 13

Ja transportieris jebkāda iemesla dēļ ir aizsprostojies, pirms novēršat šo cēloni, noteikti izslēdziet mašīnu. Starp izvades transportiera galu un saskaldītās malkas kaudzi jābūt vismaz 50 cm.

Piezīme! Operatoram jāgādā, lai attālums starp gružu izmešanas atveri un gružu kaudzi, kas sakrājas zem atveres, būtu vismaz 20 cm.

3.7. Pēc lietošanas

1. Kad malka ir saskaldīta, izslēdziet izvades transportieri, izslēdziet mašīnu un izņemiet malku no skaldīšanas nodalījuma un no transportiera.
2. Pārliedzinieties, ka mašīnai nav radušies bojājumi.
3. Novietojiet izvades transportieri tādā stāvoklī, kas atļauj transportieri un malkas skaldītāju droši pārvietot prom no sagatavotās malkas kaudzes.
4. Iztīriet mašīnu.

Ja neizmantosiet malkas skaldītāju ilgāku laiku, rīkojieties šādi:

5. Ja nepieciešams, izmantojiet traktora hidraulisko sistēmu vai autopacēlāju, lai paceltu malkas skaldītāju un uzmanīgi aizvestu uz vietu, kur padeves un izvades transportierus var novietot transporta un uzglabāšanas pozīcijā.
6. Nolieciet transportierus transporta un uzglabāšanas pozīcijā.
7. Iztīriet mašīnu un veiciet tās apkopi.
8. Uzglabājiet mašīnu atbilstoši instrukcijām, kas dotas 4.15. sadaļā.

4. Mašīnas apkope un regulēšana

Pirms jebkādas apkopes, regulēšanas, tīrīšanas vai detaļu nomaiņas mašīna ir jāatvieno no barošanas avota. Iz-
mantojiet tikai tās rezerves daļas, ko ir piegādājis ražotājs vai mazumtirgotājs. Ja apkopes nolūkos nepieciešams

noņemt iekārtas aizsargelementus, pirms mašīnas iedarbināšanas tie obligāti jāuzliek atpakaļ. Pēc apkopes un regulēšanas pasākumiem mašīna ir jāpārbauda saskaņā ar 3.3. sadaļā dotajiem norādījumiem.

4.1. Mašīnas atvienošana no barošanas avota

Ar traktoru darbināms modelis

Izslēdziet traktoru un atvienojiet mašīnas kardānvārpstu no traktora.

Elektriski darbināms modelis

Izslēdziet mašīnu un atvienojiet strāvas kabeli no kontaktligzdas.

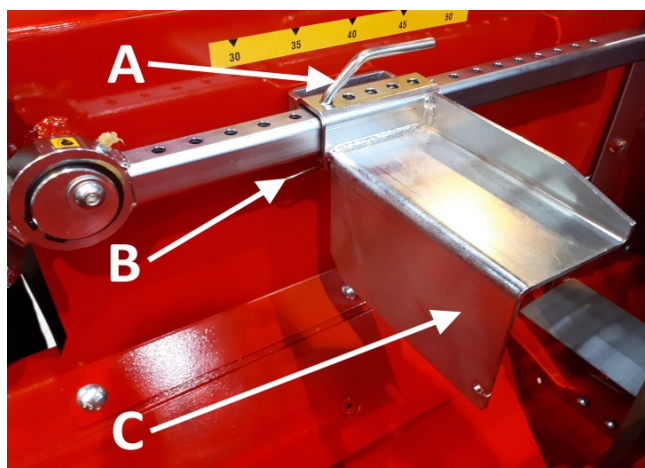
Nodrošiniet, lai mašīna būtu neaktīva

Kad esat atvienojis mašīnu no strāvas avota, pirms jebkādu citu pasākumu veikšanas vienmēr pārliecinieties, vai mašīna ir pilnīgi neaktīva!

4.2. Bluķa garuma regulēšana

Hakki Pilke Falcon malkas skaldītājs ir aprīkots ar mehānisku bluķa mērīšanas ierīci ar regulēšanas vērtību no 25 līdz 50 cm.

1. Atveriet mašīnas pārsegu.
2. Kad bluķa ierobežotājs atrodas skaldīšanas stāvoklī, iestatiet to uz vēlamo garumu, noņemot šķelttapu B (14. attēls) ierobežojošā fiksatora tapā un izvelkot fiksējošo tapu A. No-fiksējiet ierobežotājplāksni C vēlamajā pozīcijā. Atkārtoti ievietojiet bloķēšanas tapu A un šķelttapu B.



Attēls 14: Mērierīces pozīcija maziem bluķiem, kuru diametrs ir mazāks par 25 cm.

Piezīme! Pagrieziet ierobežotājplāksni pareizajā pozīcijā atbilstoši bluķa biezumam. (Sk. 18. un 19. attēlu)

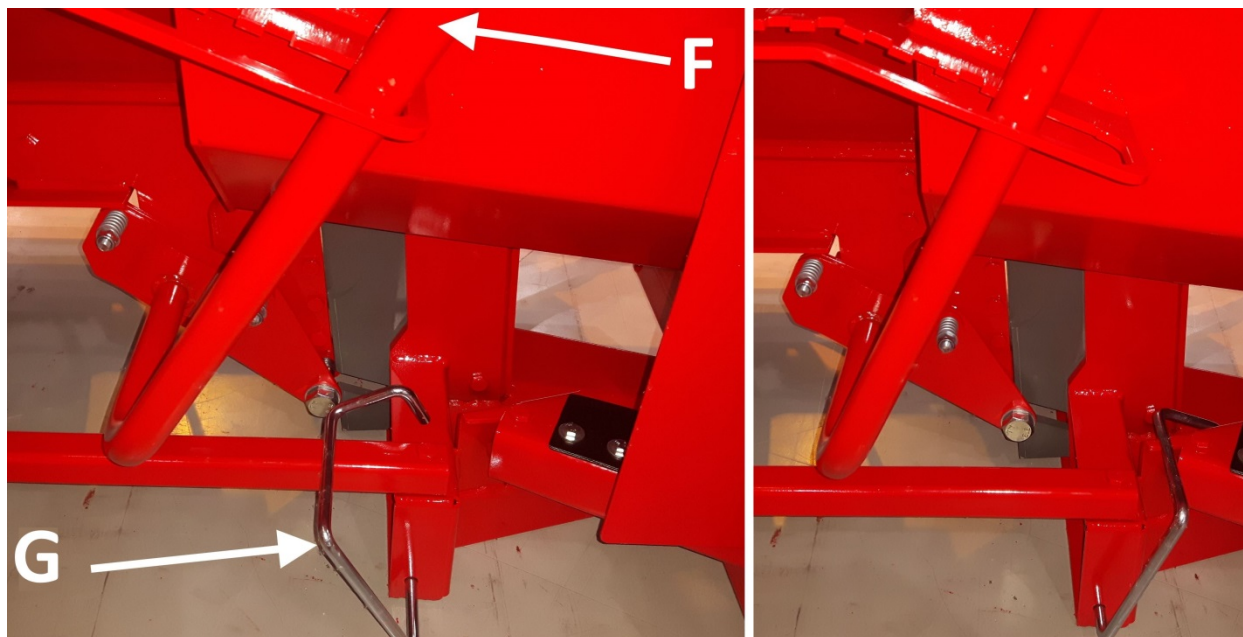
Piezīme! Ierobežotājplāksnei C ir urbumi ar dažādiem intervāliem, un tas nozīmē, ka, lietojot atbilstošu kombināciju, ir iespējams precīzi noregulēt.



Attēls 15: Mērierīces pozīcija lieliem bluķiem, kuru diametrs pārsniedz 25 cm.

4.3. Skaldīšanas asmens augstuma regulēšana

Skaldīšanas asmeni ir iespējams vadīt mehāniski, pārvietojot vadības sviru F (11. un 20. attēls) uz augšu vai uz leju. Skaldīšanas asmeni var pacelt, pārvietojot sviru F pa kreisi un otrādi. Lai malkas izmērs būtu vienāda garuma, blūkiem, ejot gar skaldīšanas asmeni, vienmēr jābūt pēc iespējas centrētiem.



Attēls 16 (Skaldīšanas asmens ir noņemams kreisajā pusē un ir nofiksējams labajā pusē)

Asmeni ir iespējams darbināt viszemākā pozīcijā, vienlaikus to paceļot un notīrot vietu, kas ir zem malkas asmens (20. attēls pa labi). Mašīnas aizsargs ir jāatver vai mašīna jāatvieno no barošanas iztīrīšanas vai asmens nomainīšanas laikā, lai skaldīšanas un sāgēšanas funkcijas nevarētu nostrādāt.

4.4. Skaldīšanas asmens nomaīņa

Esiet ļoti piesardzīgi, rīkojoties ar asmeni, un valkājiet aizsargcimdus.

1. Izņemiet zem skaldīšanas asmens esošo malku un pagrieziet asmens bloķētāju G pa kreisi un velciet to uz āru, lai skaldīšanas asmens pārvietotos uz pašu zemāko pozīciju, lai to varētu izņemt.
2. Pārvietojiet skaldīšanas asmeni uz zemāko pozīciju, lietojot sviru F (Attēls 11), kā tas parādīts 20. attēlā pa kreisi.
3. Atveriet aizsargu un izceliet sakaldīšanas asmeni no rievas..
4. Uztādiet jaunu skaldīšanas asmeni, veicot darbības pretējā secībā.

4.5. Apkopes lūkas atvēršana un skaldīšanas gājiena garuma regulēšana

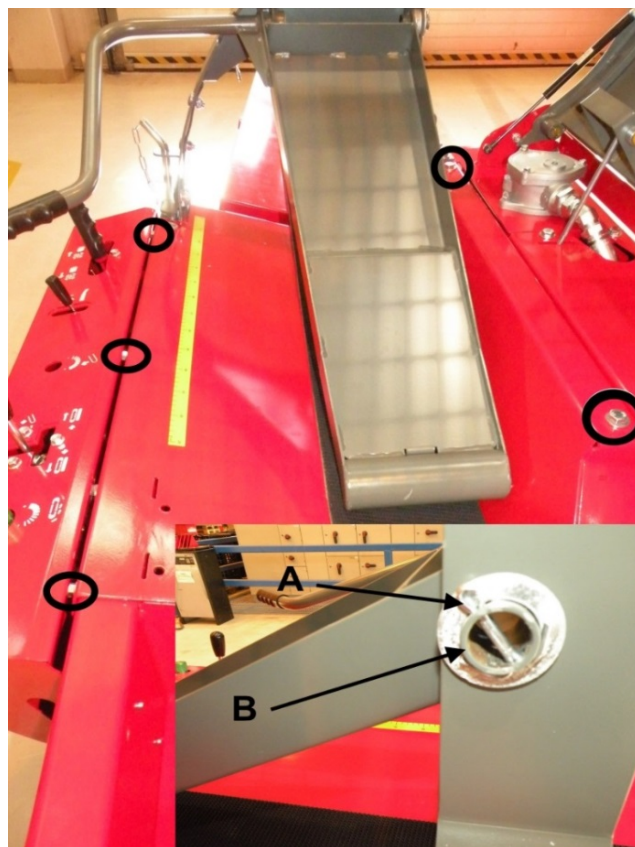
1. Darbiniet ievades lenti uz to pozīciju, kādā stiprinājuma rieva atrodas virzienā uz augšu. Palaidiet skaldīšanas funkciju un izslēdziet mašīnu, kad skaldīšanas sliede nav tās palaišanas pozīcijā. Atvienojiet mašīnu no barošanas.
2. Izņemiet balķa piespiedēja fiksācijas tapu **A** un tapu **B** (17. attēls). Noņemiet visu balķa piespiedēju, kā arī izskrūvējiet stiprinājuma skrūves (5 gab.) un noņemiet aizsargu.
3. Ja nepieciešams, pārvietojiet ievades lenti un putekļu aizsargu no savām atrašanās vietām, atvienojot stiprinājumus.
4. Skaldīšanas cilindra gājiena garumu nosaka regulēšanas skrūve **C**: tā ir fāze, kurā skaldīšanas vārsts izgriežas no skaldīšanas pozīcijas uz pretējo pusi (18. attēls). Ja, piemēram, gājiens ir pārāk īss (t.i., sadalīšanas cilindrs nav pietiekami tuvu skaldīšanas asmenim), pagrieziet regulēšanas skrūvi **C** tālāk atiecībā pret **D** plati un otrādi..
5. Vārsts **F** (19. attēls) aptur cilindru pēc sadalīšanas kustības. Sākotnējo pozīciju nevar noregulēt.

Piezīme. Kustības pastiprinātāja atsperei **J** (19. attēls) jāspēj brīvi pārvietoties, lai skaldāmais blūķis netraucēti atgrieztos sākuma pozīcijā.

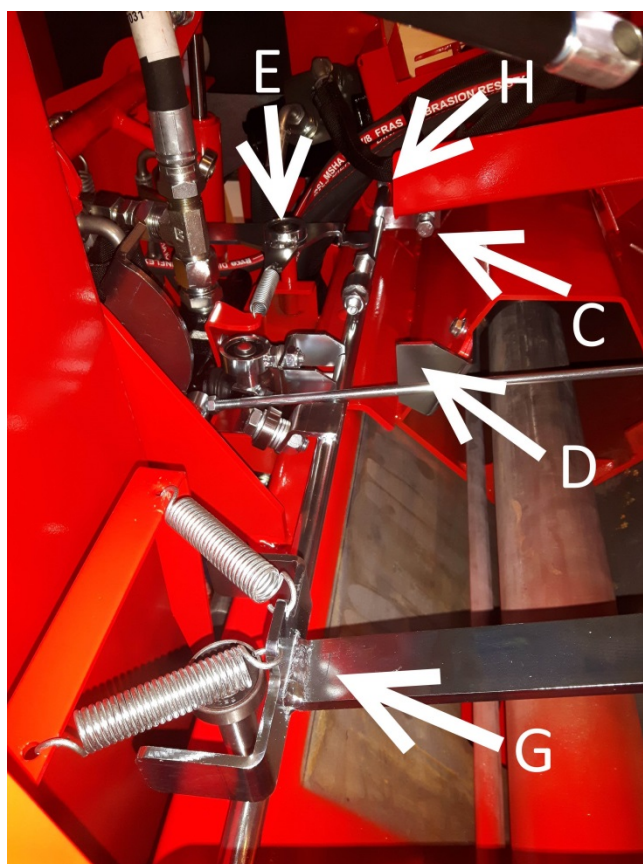
Piezīme. Skaldīšanas svira **G** pārvieto skaldīšanas stieni tāpat kā sakaldīšanas aktivizēšanas svira **E**. (18. attēls).

Skaldīšanas vārsta galējās pozīcijas var ierobežot ar skrūvēm **H** un **I** (18. attēls un 19. attēls). Skrūves regulējumi nav jāmaina. Tā vietā nodilušās skrūves jāaizstāj ar jaunām!

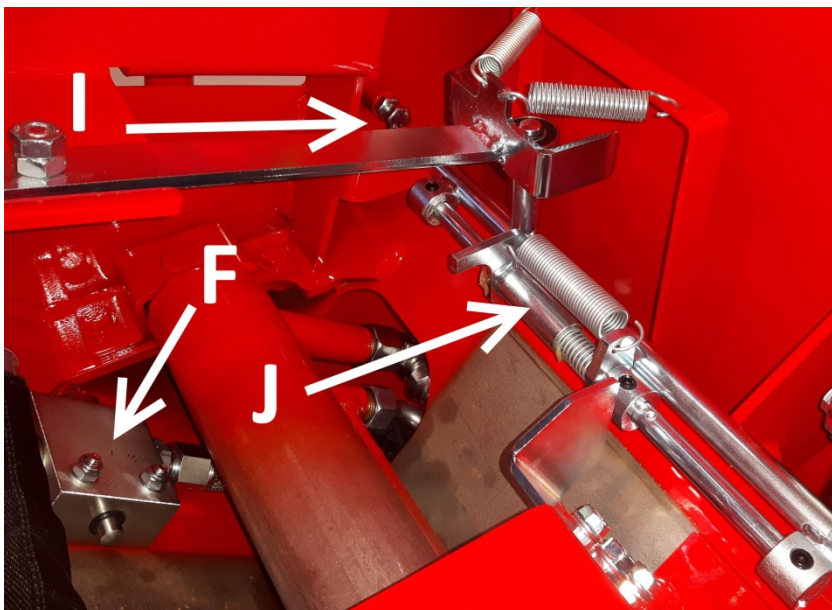
Piezīme! Pēc apkopes pārsegi un aizsargi jāpievieno no jauna.



Attēls 17



Attēls 18



Attēls 19

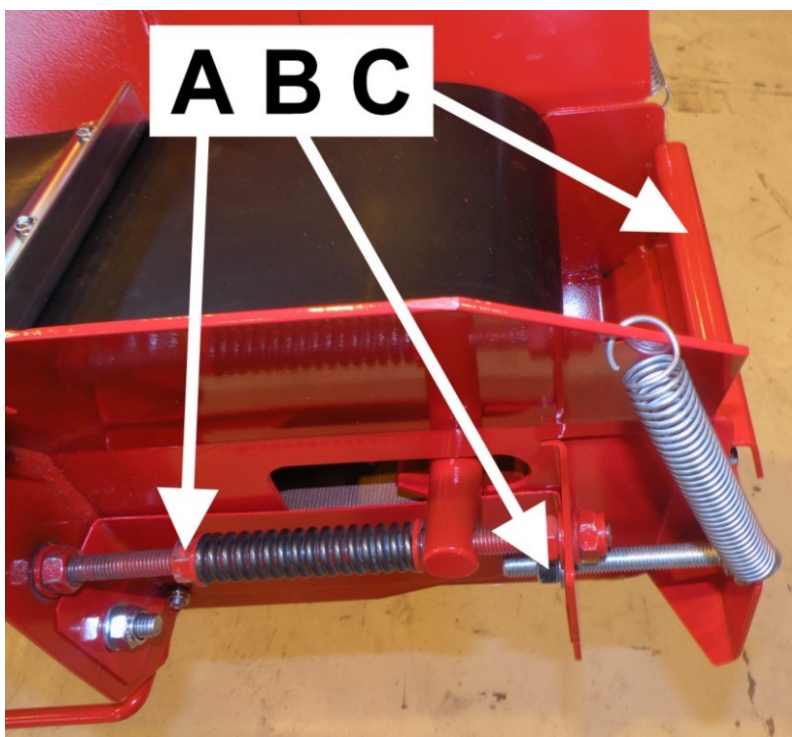
4.6. Izvades transportiera lentes regulēšana un izvades transportiera tīrīšana

Izvades transportiera lentes spriegojumu un centrējumu var regulēt ar uzgriežņiem A, 20. attēlā (2 gab.). Atskrūvējiet vajīgāk uzgriezni A tajā pusē, uz kuru vēlaties, lai lente virzītos. Nesavelciat lenti pārmērīgi, lai nono-
spiestu atsperi.

Hakki Pilke Falcon malkas skaldītājam ir tīrīšanas transportieris, kas notīra gružus un zāģu skaidas no apstrādātās malkas.

Gružu noņēmēja darbību būtiski ietekmē šādi faktori: izvades transportiera leņķis, lentes griešanās ātrums un atdalītājpłāksnes C (20. attēls) attālums no transportiera augšējā rullī. Tātad gružu novākšanas rezultāts ir labāks, ja leņķis ir stāvāks (tomēr ne vairāk kā 40 grādi), ātrums ir mazāks un attālums starp atdalītājpłāksni C un augšējo rulli ir lielāks. Atdalītājpłāksnes C attālums ir noregulēts rūpnīcā, veicot mašīnas pārbaudi. Tomēr nepieciešamības gadījumā regulējumu var mainīt.

Gružu aizvākšanu var arī deaktivizēt, pagriežot mehānismu zem transportiera un bloķējot to ar parādīto fiksatoru.



Attēls 20

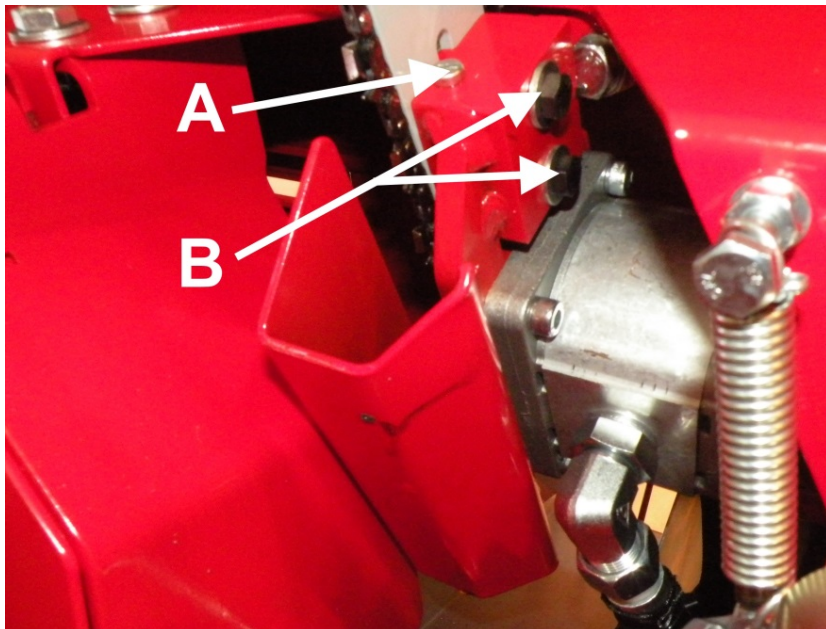
4.7. Zāģēšanas asmens un piedziņas gals

Ja mašīnas zāģēšanas asmens nesagriež bluķi pilnīgi, zāģēšana ir pārāk lēna vai zāģējums ir slīps, tad, visticamāk, ka zāģa ķēde nav asa. Lai nebūtu jāpārtrauc darbs un jāasina ķēde, ieteicams pa rokai turēt rezerves ķēdi.

Zāģe ķēdes nomaiņa un savilkšana

Zāģa ķēdi nomaina šādi (21. attēls)

1. Izslēdziet mašīnu un atvienojiet to no barošanas avota.
2. Atveriet aizsargu.
3. Atlaidiet atloka skrūves B.
4. Pilnībā atgrieziet regulēšanas skrūvi A, kas paredzēta zāģa ķēdes savilkšanai.
5. Noņemiet veco zāģa ķēdi.
6. Uzstādiet jauno zāģa ķēdi un pārliedziniet, ka zāģa zobi ir pirmie attiecībā pret rotējošo virzienu.
7. Paceliet zāģa sliedi no priekšējās daļas, lai savilktu ķēdi un pieliktu skrūves.
8. Ar regulēšanas skrūvi A savelciet ķēdi un pievelciet stiprinājuma skrūves.



Attēls 21

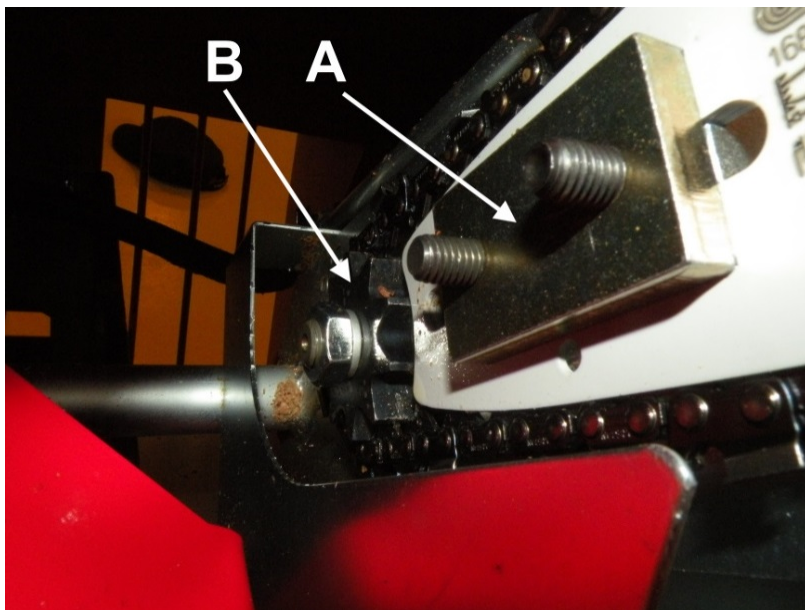
Lai pārbaudītu zāģa ķēdes spriegojumu, uzvelciet aizsargcimdus un pavelciet ķēdes apakšējo malu. Spriegojums ir pareizs, ja jūs varat, pielietojot vidēju spēku, izvilkēt no ķēdes un **pilnīgi redzēt** trīs līdz četrus ķēdes zobus.

Piezīme! Strādājot ar zāģi, lietojiet aizsargcimdus!

Zāģa sliedes nomaiņa

Nomainiet zāģa sliedi šādi (22. attēls)

1. Noņemiet zāģa ķēdi saskaņā ar 4.7. sadaļā "Zāģa ķēdes nomaiņa un tās savilkšana" dotajiem darbības soļiem no 1. līdz 5.
2. Izskrūvējiet atloka skrūves (2 gab.) un noņemiet atloka stiprinājuma plāksni A.
3. Izņemiet zāģa sliedi no rievās.
4. Uzlieciet jauno atloku pretim zobratam B, iegrieziet to rievā un brīvi ielieciet atloka skrūves un stiprinājumlāksni A.
5. Pielieciet un savelciet zāģa ķēdi saskaņā ar 4.7. sadaļā "Zāģa ķēdes nomaiņa un tās savilkšana" dotajiem darbības soļiem no 6. līdz 8."

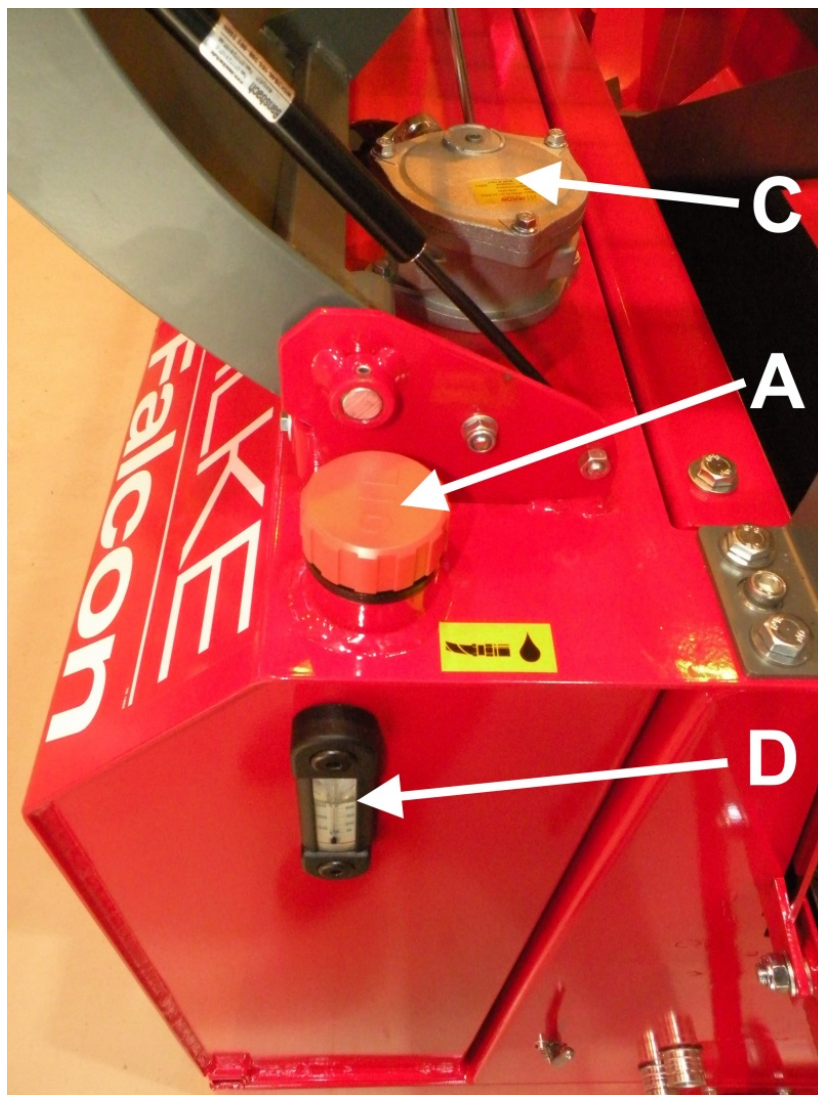


Attēls 22

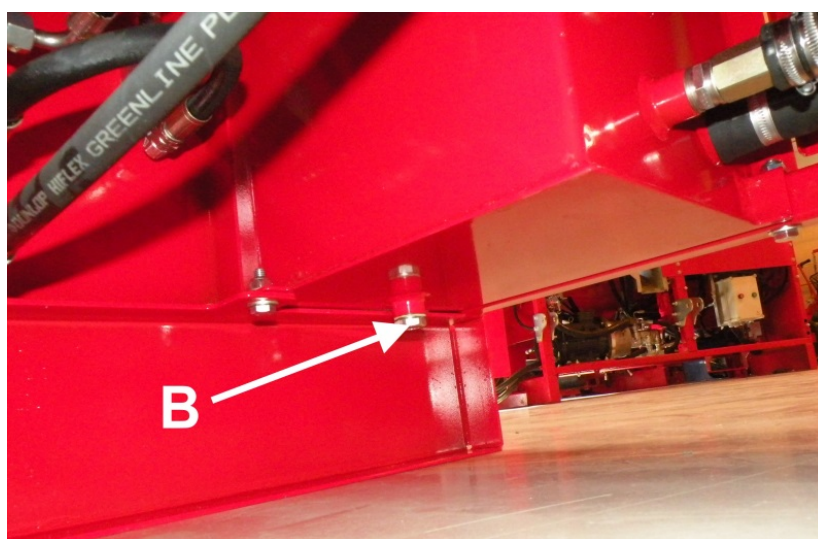
4.8. Eļļas nomaiņa

Malkas skaldītāja hidroaulisko eļļu nomaina šād (Attēls 23 un Attēls 24):

1. Izslēdziet skaldītāju un atvienojiet to no barošanas avotiem.
2. Atveriet hidroauliskās eļļas tvertnes uzpildes vāciņu A (tas atvieglos eļļas noplūdi).
3. Attaisiet iztecinašanas aizbāzni B un izteciniet eļļu piemērotā traukā.
4. Atveriet hidroauliskā filtra vāku C un nomainiet filtru.
5. Cieši aizgrieziet aizbāzni B un uzpildiet tvertni ar jaunu eļļu (aptuveni 65 l). Pārļiecinieties, ka eļļas tips atbilst ekspluatācijas temperatūrai! (Skatiet apkopes tabulu.)
6. Pēc tam pārļiecinieties, ka eļļas līmenis atrodas mēritāja D viduspunktā.



Attēls 23

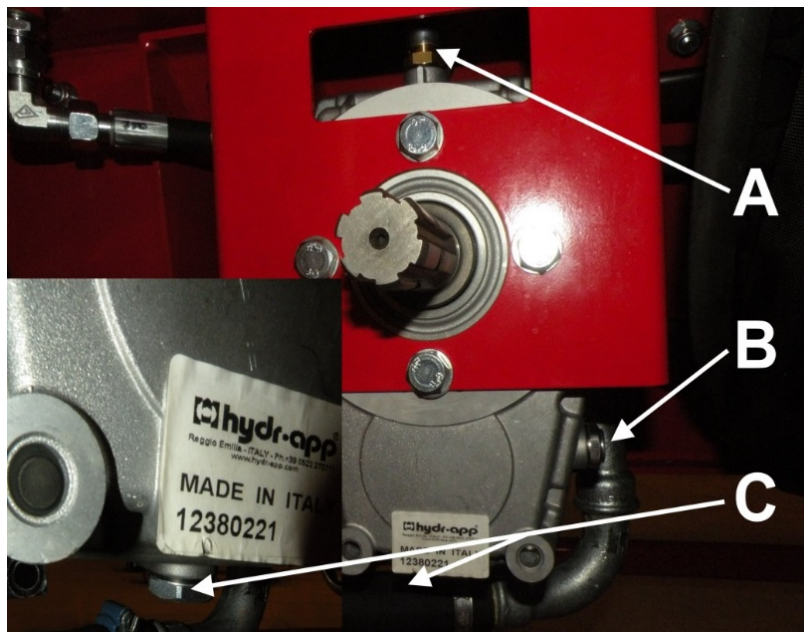


Attēls 24

4.9. Reduktora pārnesumkārbas eļļas maiņa

Reduktora eļļas maiņu veiciet šādi (Attēls 25):

1. Atveriet uzpildes vāciņu A (tas atvieglos eļļas iztecinašanu) un iztukšojiet vāciņu C, un izteciniet eļļu piemērotā traukā.
2. Aiztaisiet iztecinašanas vāciņu C un atveriet pārbaudes vāciņu B.
3. Pielejiet pa uzpildes atveri A atbilstošu eļļu leņķa transmisijā, līdz eļļas virsma ir vienādā līnēm ar līmeņa pārbaudes atveri B.
4. Pēc tam aiztaisiet vāciņus A un B.



Attēls 25

4.10. Transportiera apkope

Padeves transportiera lentes nomaiņa un savilkšana

Padeves transportiera lenti nomaiņa šādi:

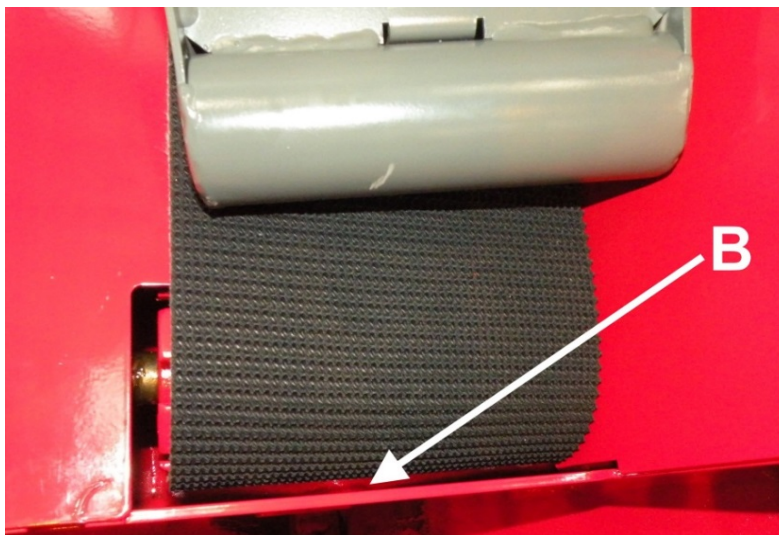
1. Izslēdziet mašīnu un atvienojiet to no barošanas avotiem.
2. Paceliet un nofiksējiet padeves transportiera pozīcijā. (Skatiet sadaļu 2.3).
3. Paceliet lentes savienojumu piemērotā augstumā.
4. Atvienojiet savienojumu, izmantojot, piemēram, knaibles, lai izvilkta tapu A (26. attēls), kas satur kopā savienojumu.
5. Noņemiet veco lenti.



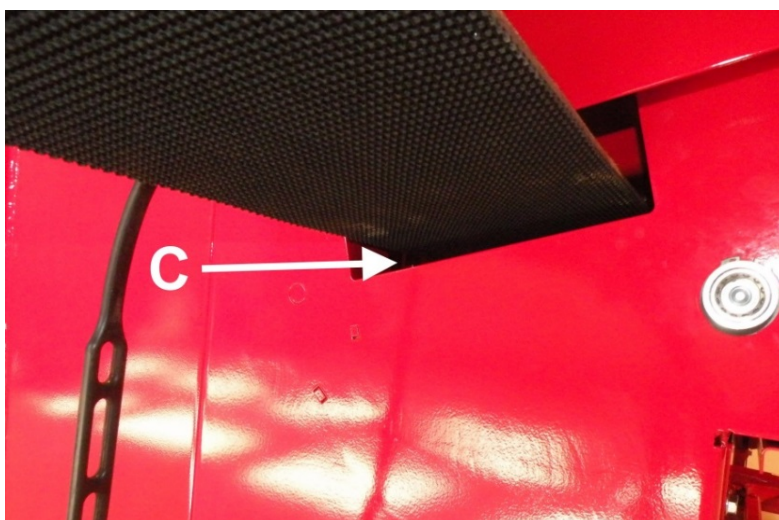
Attēls 26

6. Ielieciet jauno lenti pa atveri B (Attēls 27), no padeves transportiera piedziņas rullļa puses, līdz lenti var izvilkt pa otru galu C (Attēls 28). Piezīme! Ja nepieciešams, noņemiet padeves transportiera aizsargu saskaņā ar 4.5. sadaļu.
7. Aplieciet atlikušo lentes daļu zem balņa piespiedēja ap aizmugurējo rulli un pēc tam aizlieciet aiz transportiera.
8. Salieciet kopā savienojumu, ievietojot tajā tapu A (Attēls 26).
9. Pagrieziet transportieri atpakaļ darba pozīcijā un nospriegojiet lenti. Lai lenti noregulētu, izmantojiet regulēšanas uznavas D (Attēls 29).

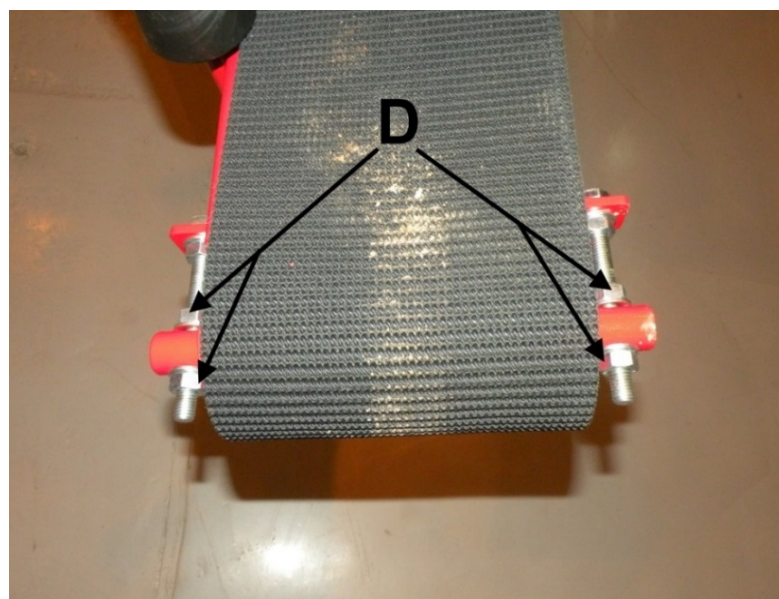
Lentes spriegojums ir pareizs, ja tās vidusdaļa ir pacelta par aptuveni 5 cm, kad transportieris ir darba stāvoklī. Pārlietu stipri nostieptu lenti var vieglāk sabojāt, un tas arī rada nevajadzīgu slodzi uz transportiera gultņiem.



Attēls 27



Attēls 28



Attēls 29

Izvides transportiera lentes nomaiņa un savilkšana

Norādes par transportiera lentes savilkšanu un centrēšanu skatiet 4.6. sadaļā.

Izvides transportiera lenti nomaina šādi:

1. Izvelciet tapu, kas nofiksē transportieri savā vietā, un nolaidiet transportieri uz zemes.
2. Izslēdziet skaldītāju un atvienojiet to no tā barošanas avotiem.
3. Aizvelciet lentes savienojuma vietu uz transportiera sākumu.
4. Salokiet transportieri, bet nenovietojiet lentes balstu transporta pozīcijā. Tas ļaus lentei brīvi karāties.
5. Attaisiet savienojumu, atgriežot skrūves.
6. Noņemiet veco lenti.
7. Vispirms ievietojiet jauno lenti zem salocītā transportiera (apakšējā atvere) no transportiera gala, ar plāksnēm pavērstām uz leju. Ievadiet lenti, līdz varat to izvilkt transportiera otrajā galā. Izvelciet lenti apmēram 60 cm garumā.
8. Iebīdīet otru lentes galu salocītā transportiera augšdaļā (augšējā atverē) no transportiera gala. Padodiet to uz priekšu, līdz varat savienot abus lentes galus.
9. Pavelciet atlikušo lentes daļu uz transportiera sākumu.
10. Nolaidiet transportieri atpakaļ darba stāvoklī un savelciet un noregulējiet lenti.

Lentes spriegojums ir pareizs, ja tās vidusdaļa ir pacelta par aptuveni 15 cm, kad transportieris ir darba stāvoklī. Pārlieku stipri nostieptu lenti var vieglāk sabojāt, un tas arī rada nevajadzīgu slodzi uz transportiera gultņiem.

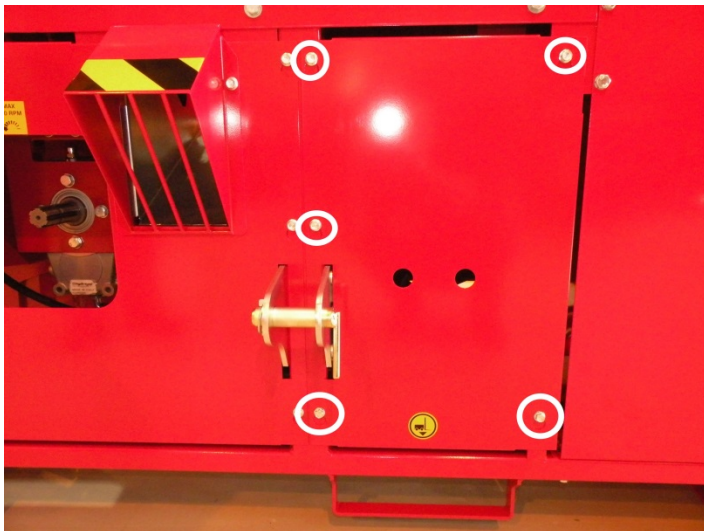
Izvides transportiera plāksņu nomaiņa

Izvides transportiera plāksnes var nomainīt, atskrūvējot skrūvju savienojumus (3 x M8), kas nostiprina plāksnes, un aizstājot plāksnes ar jaunām. Lenti ieteicams novietot tādā stāvoklī, lai maināmā plāksne atrastos virs transportiera. Procedūras laikā izslēdziet malkas skaldītāju un atvienojiet to no piedziņas avota.

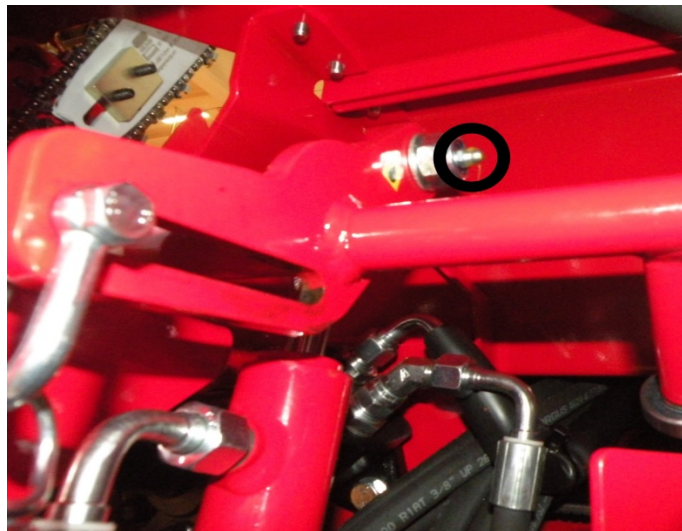
4.11. Elļošana

Visi malkas skaldītāja elļošanas punkti, kur nepieciešams iespiest vazelīnu, ir norādīti ar uzlīmēm. Elļošana jāveic noteiktos apkopes intervālos. Pavisam ir 10 elļošanas punkti, un tie ir parādīti attēlos 30–39. Lai piekļūtu visiem elļošanas nipelīem, izskrūvējiet 35. attēlā apvilktās skrūves un noņemiet pārsegu.

1. Zāģa piedziņas gala cilindra nipelī (2 gab.) 31. attēlā un 32. attēlā (ik pēc 50 darba stundām)
2. Vadības vārpstas gultņu sprauslas (2 gab.) 33. attēlā un 34. attēlā (ik pēc 200 stundām)
3. Padeves transportiera piedziņas ruļļa elļošanas, Attēls 35 (ik pēc 200 stundām)
4. Aizsarga nipelī (2 gab.), Attēls 36 un Attēls 37 (ik pēc 50 stundām)
5. Aizsarga nipelī izvides transportiera pagriešanas ierīcei, Attēls 38 (ik pēc 50 stundām)
6. Aizsarga nipelī mērierīcei, Attēls 39 (ik pēc 50 stundām)
7. Kustības pastiprinātāja uzmava J un stienis, Attēls 19 (ik pēc 200 stundām)



Attēls 30



Attēls 31



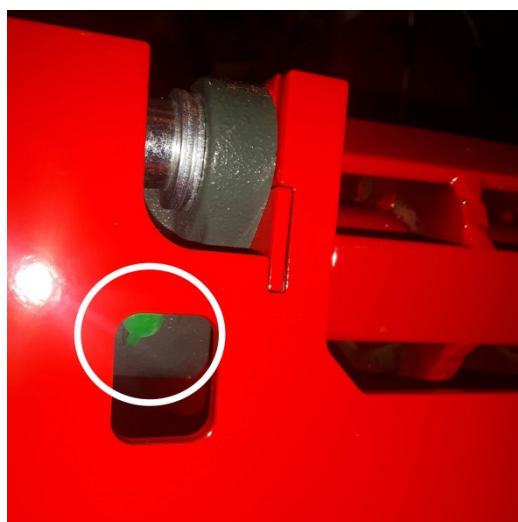
Attēls 32



Attēls 33



Attēls 34



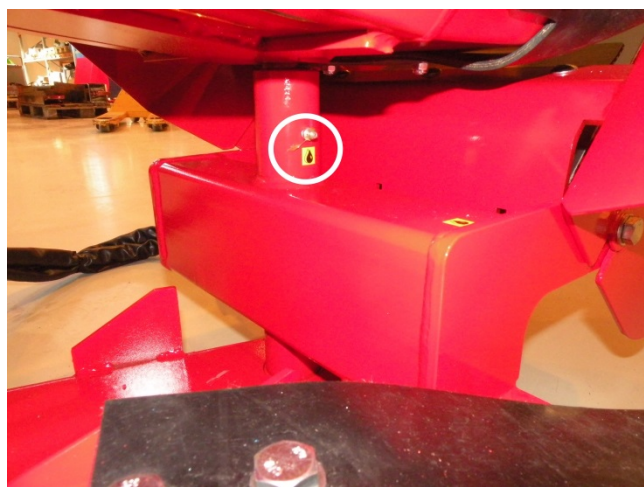
Attēls 35



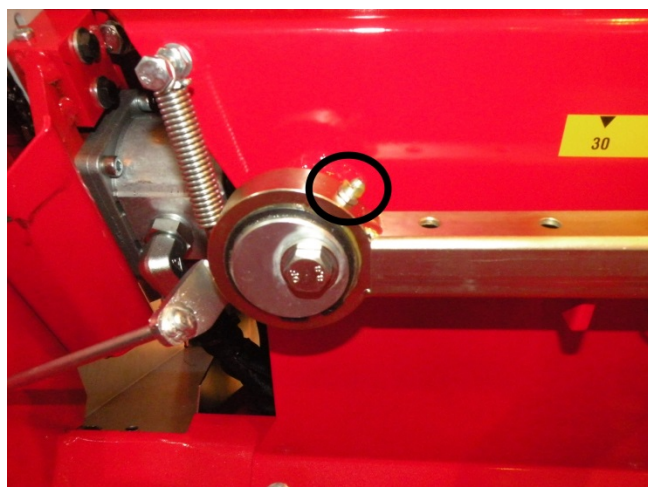
Attēls 36



Attēls 37



Attēls 38



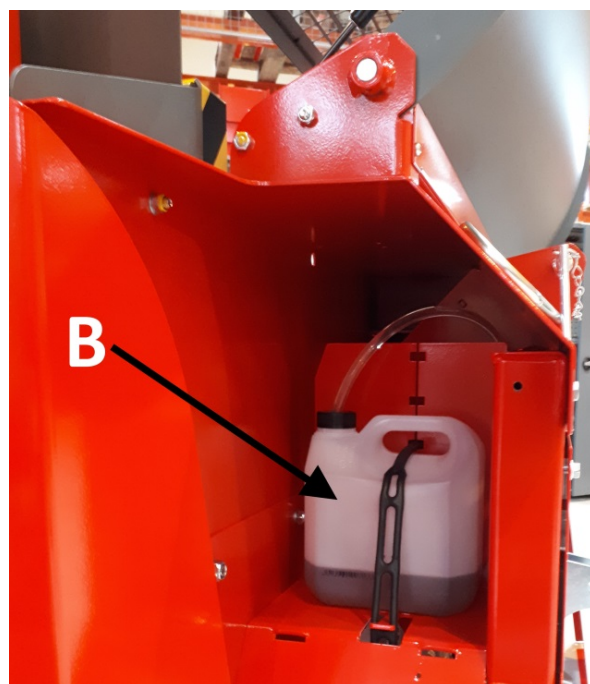
Attēls 39

4.12. Zāga ķēdes eļļošana

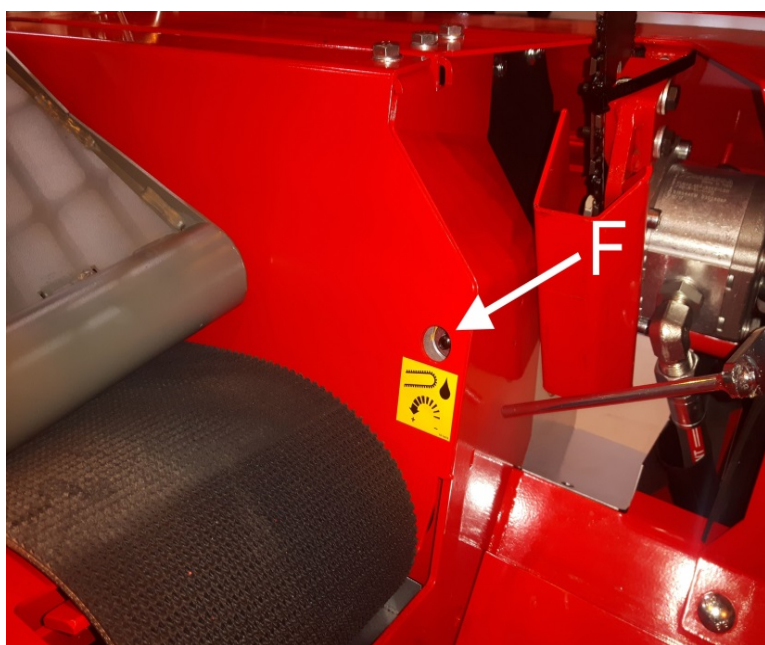
Zāga ķēde tiek automātiski eļļota, kad zāga sliede tiek spiesta lejā. Eļļa no tvertnes B tiek ar eļļas sūkņa palīdzību izpiesta zāga ķēdē. Katru reizi, kad zāga sliede tiek spiesta uz leju, tiek veikts viens sūkņa gājiens.

Zāga ķēdes eļļas daudzumu var regulēt ar regulēšanas skrūvi F (Attēls 41). Kad skrūvi pievelk, zāga ķēdē tiek padots mazāk eļļas un otrādi. Ja sūknis ir jāatgaiso, pilnīgi izskrūvējiet regulēšanas skrūvi F no sūkņa un vairākkārt piespiediet sūkņa virzuli piemēram, ar sešstūra atslēgu.

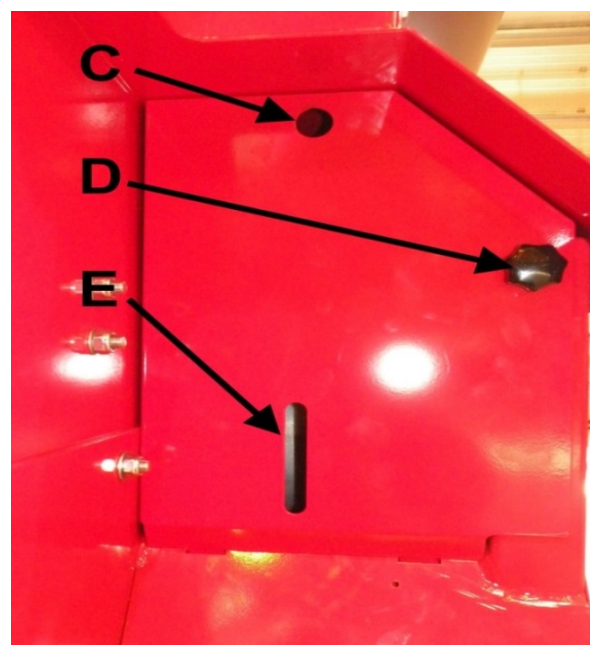
Lai kontrolētu eļļas līmeni, var izmantot pārbaudes atveri E. Eļļa jāpievieno, kad tvertnē ir palikuši aptuveni 5 cm eļļas (Attēls 40). Noņemiet tvertnes aizsargpārsegu, izskrūvējot fiksējošo skrūvi D un paceļot aizsargpārsegu aiz urbuma C.



Attēls 40



Attēls 41



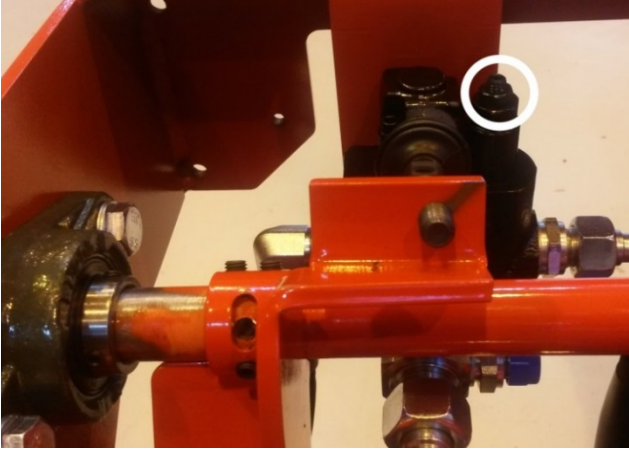
Attēls 42

4.13. Solenoīds un spiediena regulēšanas vārsti

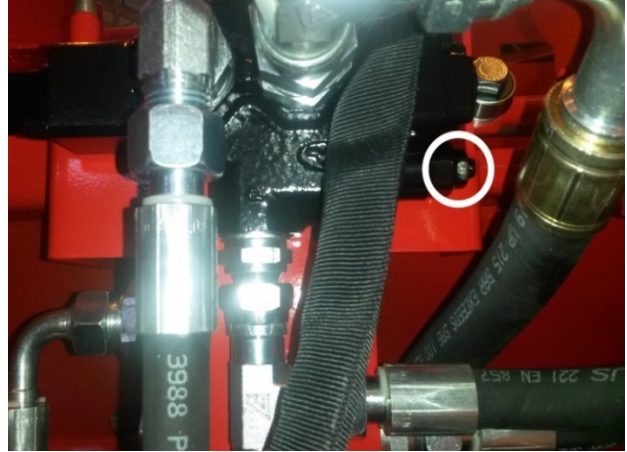
Mašīnas kasetņu vārsti ir pareizi noregulēti jau rūpnīcā. Ja tiek izmainīti rūpnīcas iestatījumi, skaldītāja garantija zaudē spēku. Ja nepieciešams mainīt iestatījumus, vispirms sazinieties ar ražotāju vai mazumtirgotāju un rūpīgi ievērojiet viņu norādījumus. Nepareiza vārstu kasetnes iestatījumu izmaiņa var sabojāt iekārtu vai padarīt to bīstamu darbam. Ja ir jāmaina atslogošanas vārsta iestatījumus, tad jārikojas šādi: atbrīvojiet bloķēšanas uzgriezni un pēc vajadzības pievelciet vai atlaidiet sešskaldņa skrūvi (kad skrūvi pievelk, spiediens pieaug un otrādi). Pēc tam pievelciet bloķēšanas uzgriezni. Atslogošanas vārstu atrašanās vietas ir norādītas tālāk redzamajos attēlos.

1. Zāģa slīdes spiediena atslogošanas vārsts (200 bar), Attēls 43
2. Skaldīšanas vārsta atslogošanas vārsts (240 bar), Attēls 44
3. Paātrinājuma vārsta atslogošanas vārsts (160 bar), Attēls 45
4. Izvades transportiera atslogošanas vārsts (200 bar), Attēls 46
5. Drošības vārsta atslogošanas vārsts (250 bar), Attēls 47
6. Zāģa nolaišanas kustības atslogošanas vārsts (aptuveni 10 bar), Attēls 48.

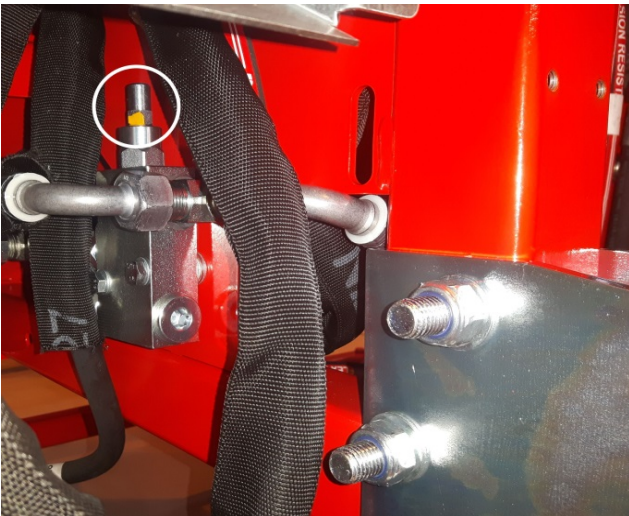
Ja nepieciešams, noregulējiet vārsta sešskaldņa skrūvi pulksteņrādītāja kustības virzienā (nolaišanas ātrums ir pārāk mazs) vai pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam (nolaišanas ātrums ir pārāk liels).



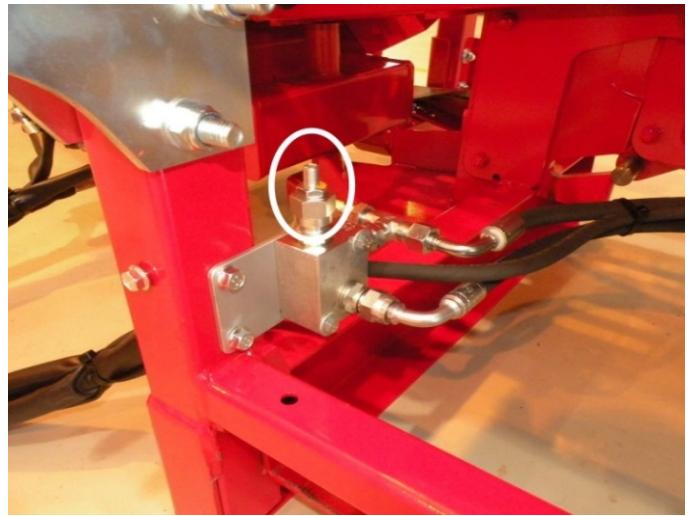
Attēls 43



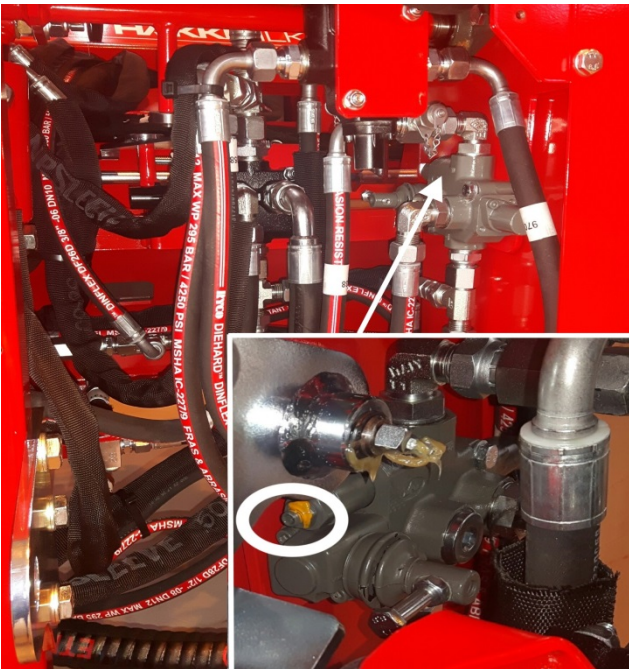
Attēls 44



Attēls 45



Attēls 46



Attēls 47



Attēls 48

4.14. Mazgāšana un tīrīšana

Gružus un zāģu skaidas no skaldītāja var iztīrīt, piemēram, ar saspīestu gaisu. Iekārtu var arī mazgāt ar augstspiediena mazgāšanas ierīci pie nosacījuma, ka ūdens strūkļa netiek tieši vērsta uz gultņiem vai elektrisko aprīkojumu.

Ekspluatācijas laikā vienmēr nodrošiniet, lai mašīna un darba vieta būtu pietiekami tīra. Pēc lietošanas mašīna vienmēr ir jāiztīra. Tīriet mašīnu regulāri, un vienmēr – pirms ilgstošas uzglabāšanas. Pēc mazgāšanas mašīnu jāieziež ar smērvielu, saskaņā ar norādēm, kas dotas sadaļā 4.11.

4.15. Uzglabāšana

Malkas skaldītājs ir jātur uz līdzenas un stabilas pamatnes. Lai gan mašīna ir paredzēta darbam ārpus telpām, tā ir jāpārsedz un jāuzglabā zem jumta vai telpās. Pirms ilgstošas uzglabāšanas mašīna vispirms ir jāiztīra, tad jāizmazgā (sadaļa **Error! Reference source not found.**) un jāieeļļo (sadaļa **Error! Reference source not found.**).

4.16. Apkopes grafiks

Vieta	Uzdevums	Katrā dienu	Intervāls		Smērviela/papildu detaļa
			100 h	500 h	
Reduktora eļļas (tikai jūgvārpstas un Combi modeļiem)	Pārbaude 1. nomaīņa Nākamā	X	X	X	SAE 80/90 aptuveni 0,5 l Skat. Error! Reference source not found. sadaļu
Hidrauliskā eļļa Parasti apstākļi	Pārbaude 1. nomaīņa Nākamā	X	X	X	Aptuvenais daudzums 70 l, piemēram, ISO VG 32. Karstos apstākļos un jūgvārpstas modelim izmanto, piemēram, ISO VG 46
Eļļas filtrs	Always when changing oil				HEK02-20.201-AS-RP025-VM-B17-B Rezerves daļas numurs: 97348
Visas sviras	Eļļošana		X		Smērviela
Zāģa ķēde	Asināšana/ nomaīņa, ja ne- pieciešams				0,325" 67vl 1,5 mm leteicams: Oregon Rezerves daļa: 95416
Zāģa sliede	Apkope/ nomaīņa, ja ne- pieciešams				16" 1,5 mm leteicams: Oregon Rezerves daļa: 95147
Mašīna	Tīrīšana Mazgāšana	X			
Elektromotors	Mazgāšana	X			
Elektriskais aprīkojums	Mazgāšana	X			
Vinča un siksnā	Pārbaude	X			

5. Traucējumi un to novēršana

5.1. Cēloņu un efektivitātes tabula, kas attiecas uz kļūmēm un to novēršanu

Traucējums	Cēlonis	Rīcība
Skaldīšanas spēks ir nepietiekams, lai saskaldītu bluķi	1. Bluķis ir nepareizi ielikts vai skaldīšanas asmens ir nepareizā augstumā 2. Sadalīšanas asmenī ir iestrēdzis iepriekšējais bluķis 3. Mašīna ir pārāk uzkarususi vai eļļas kvalitāte ir slikta 4. Cita kļūme	1. Atveriet aizsargsietu un izlabojiet bluķa pozīciju vai noregulējiet skaldīšanas asmeni 2. Izņemiet iestrēgušo bluķi 3. Nosakiet pārkaršanas cēloni. Nomainiet hidraulisko eļļu un nomainiet atgriezes filtru 4. Sazinieties ar mazumtirgotāju
Padeves transportiera lente negriežas	1. Lente ir pārāk vaļīga	1. Savelciet lenti saskaņā ar norādījumiem, kas sniegti sadaļā 4.10 „Padeves transportiera lentes nomaiņa un tās savilkšana”
Izvides transportiera lente negriežas	1. Lente ir pārāk vaļīga. 2. Izvides transportiera atslogošanas vārstam ir noplūde	1. Savelciet lenti saskaņā ar norādījumiem, kas sniegti sadaļā 4.10 „Padeves transportiera lentes nomaiņa un tās savilkšana” 2. Iztīriet atslogošanas vārstu (Attēls 46) vai nomainiet, ja nepieciešams
Zāģis pilnībā nepārzāgē balķi	1. Zāģa ķēde velk uz vienu pusi vai sliede ir sagriezusies 2. Mehānismu ir aizbloķējušas zāģu skaidas 3. Nav pareizi noregulēts zāģa sliedes gājiens	1. Veciet zāģa ķēdes/sliedes apkopi 2. Iztīriet mašīnu 3. Sazinieties ar mazumtirgotāju
Zāģa ķēde nepietiekami iegriežas koksne	1. Zāģa ķēde ir neasa vai griežas uz sāniem (jo tā nav asa) 2. Zāģa sliede ir izliekusies 3. Zāģa sliedes nolaišanas ātrums ir pārāk liels	1. Uzsīnāt vai nomainīt zāģa ķēdi 2. Izlīdziniet sliedi, lai tā būtu taista un/vai pagriežiet sliedi 3. Samaziniet nolaišanas ātrumu, pagriežot sešstūra skrūvi, kā parādīts 48. attēlā
Iekārta sāk darboties, bet neviena no funkcijām nedarbojas. Mašīna rada neparastu troksni	1. Elektromotors griežas nepareizā virzienā	1. Skatiet sadaļu Error! Reference source not found.
Elektromotors nedarbojas	1. Mašīna rada lielu troksni, bet to nevar iedarbināt 2. Bojāts barošanas kabelis 1. Ir nostrādājis termorelejs	1. Ir izsists pārnesumkārbas drošinātājs. Nomainiet to 2. Nomainiet kabeli 3. Atiestatiet termoreleju ar apsturēšanas pogu mašīnas aizmugurē (starteris) un nosakiet pārslodzes cēloni

Motoram ir tendence apstāties, un termorelejs viegli atslēdzas	1. Pārbaudiet spriegumu un pārbaudiet, vai kabelis ir pietiekami resns 2. Termorelejs ir bojāts vai nepareizi noregulēts	Sazinieties ar mazumtirgotāju
Skaldīšana nesākas vai pēc zāgēšanas kustības tā nenotiek	1. Zāga mehānisms ir nodilis un neieslēdz pozīcijas fiksatoru (Attēls 18, punkts E) 2. Defekts skaldīšanas vārstā	1. Regulējiet skrūvi E, lai pagarinātu garumu par aptuveni 1 mm 2. Sazinieties ar mazumtirgotāju
Skaldāmajam blūķim tiek veiktas papildu skaldīšanas kustības	1. Pārāk liels ātrums pie traktora jūgvārpstas 2. Cita kļūme	1. Noregulējiet ātrumu līdz vajadzīgajam līmenim 2. Sazinieties ar mazumtirgotāju
Skaldāmais blūķis priekšlaicīgi apstājas	1. Kustības pastiprinātājs apstādina sliedi nepareizā pozīcijā	1. Ieļļojiet kustības pastiprinātāja uznavu un vajadzības gadījumā atlaidiet atsperi

5.2. Iesprūdis zāgēšanas asmens

Ja zāgēšanas asmens iestrēgst balķī, apturiet zāgēšanu un mēģiniet atkal no citas balķa vietas. **Ja zāgējums nav taisns tāpēc, ka sliede velk uz vienu pusi, tad ir jāpārbauda ķēdes asums.** Ķēde, kas nav vienmērīgi asa, vienmēr vilks uz neasāko pusi, un tas padarīs neiespējamu sazāgēt resnu balķi. Savukārt zāgēšana ar vienādi neasu ķēdi ir neefektīva, tāpēc ķēde ir jāuzasina vai jānomaina (skatiet sadaļu **Error! Reference source not found.**). Arī nodilis atloks rada ķēdes vilkšanu vai iespūšanu. Tādos gadījumos atloks ir jāsavied kārtībā un/vai jāapvērš vai jānomaina ar jaunu.

5.3. Koka iesprūšana uz skaldīšanas asmens

Ja blūķis iesprūst skaldīšanas asmenī situācijā, kad skaldīšanas spēks nav pietiekams, lai blūķi varētu izstumt caur asmeni, par spīti atkārtotiem šķelšanas mēģinājumiem, rīkojieties šādi:

1. Atgrieziet atpakaļ skaldīšanas cilindru tā sākotnējā pozīcijā, reversējot sviru A (Attēls 11).
2. Pārliedziniet, ka skaldāmais blūķis nepārsniedz maksimāli pieļaujamos izmērus.
3. Ar sviru G (Attēls 11) paceliet skaldīšanas asmeni tā augstākajā iespējamajā stāvoklī un aktivizējiet skaldīšanu.
4. Ja nepieciešams, nozāgējiet pietiekami resnu blūķi (aptuveni 10 cm), ielieciet to skaldīšanas nodalījumā aiz iesprūdušā blūķa un aktivizējiet skaldīšanas procesu. Jaunais blūķis tad izstums apakšā iesprūdušo blūķi cauri asmenim.
5. Nolaidiet asmeni aptuveni 5 cm zemāk un atkārtojiet 3. soli. Atkārtojiet 4. soli, līdz iesprūdušais blūķis pagali pēc pagales ir izgājis cauri.

7. Garantijas noteikumi

Mēs piedāvājam garantijas mūsu mašīnām ar šādiem nosacījumiem:

1. Šī garantija attiecas uz defektiem, kas radušies ražošanas vai materiāla kļūdu dēļ, izņemot defektus komponentos, kas klasificēti kā nodilumam pakļautas detaļas.
2. Garantija ir derīga sākotnējam sākotnējam pircējam vienu (1) gadu, sākot ar iegādes dienas, bet ne vairāk kā 1000 darbības stundas.
3. Garantija zaudē spēku, ja
 - a. izmantojot mašīnu, netiek ievērota lietošanas instrukcija;
 - b. mašīna tiek izmantota citam nolūkam, nekā tam, ko noteicis ražotājs;
 - c. ir tikušas veiktas izmaiņas mašīnas darbībā;
 - d. mašīnā netiek izmantotas oriģinālās rezerves daļas;
 - e. nav ievērotas instrukcijās noteiktās tehniskās apkopes procedūras.
4. Garantijas pieprasījums ir jāizsniedz pārdevējam vai ražotājam rakstiski **uzreiz** pēc defekta atklāšanas. Lai veiktu remontu saskaņā ar garantiju, ir nepieciešams, lai klients varētu droši pierādīt, ka garantija ir derīga.
5. Garantija neietver standarta regulējumus, lietotāja norādījumus, apkopšanas, tehniskās apkopes vai tīrīšanas procedūras.
6. Garantijas remonts nosaka, ka nav mēģināts veikt mašīnas vai tās daļas remontu, pirms tam neiesniedzot rakstisku paziņojumu par defektu tirgotājam, ražotājam vai importētājam.
7. Garantijas remontu drīkst veikt tikai speciālisti, kurus ir pilnvarojis **ražotājs vai importētājs**. Iepriekšminētā garantijas remonta laikā garantija neattiecas uz mazgāšanu, tīrīšanu vai eļļas un degvielas nomaiņu.
8. Remonta darbu izmaksas tiek kompensētas saskaņā ar ražotāja noteiktajiem standartiem.
9. Mašīnas ražotājam nav jākompensē ceļa izdevumi, kas var rasties sakarā ar remontdarbiem.
10. Rezerves daļa tiks piegādāta bez maksas, izmantojot parastos līdzekļus, kas ir paredzēti šādām rezerves daļām, saskaņā ar parasto grafiku.
11. Saņēmējs sedz izmaksas, kas rodas, veicot īpašas piegādes, piemēram, izmantojot kurjerpastu.

8. EK atbilstības deklarācija mašīnai

(Mašīnu direktīva 2006/42 / EK, II A papildinājums)

Ražotājs: Maaselän Kone Oy

Adrese: Valimotie 1, FI-85800 Haapajärvi, Finland

Personas vārds un adrese, kura ir pilnvarota apkopot tehnisko dokumentāciju:

Vārds, uzvārds: Timo Jussila

Adrese: Valimotie 1, FI-85800 Haapajärvi, Finland

Iepriekš minētā persona apliecina, ka

Malkas skaldītājs Hakki Pilke Falcon

Sērijas numurs:

- atbilst Mašīnu direktīvas (2006/42/EK) attiecīgajiem noteikumiem..

Atrašanās vieta un datums: 2019. gada 10. aprīlis, Haapajärvi

Paraksts:



Anssi Westerlund
Rīkotājdirektors